



失敗を恐れずに 突き進む

失敗を恐れては何も始まらないと思います。先日、当社に就職して初めてソフト設計に携わりましたが、思ったように設計することができず、自分の経験と知識ではより良いソフト設計をするには程遠いと感じました。改めて、日々精進していかなければと思いましたが、これも大切な経験だと思っています。失敗を恐れて挑戦することをあきらめないでください。失敗から学べることはたくさんあります。何もかも挑戦するというのは難しいかもしれませんが、自分のやりたいことにはほとんど挑戦していただきたいと思っています。



千葉 圭吾

ちば けいご
岩手県金ケ崎町出身。黒沢尻工業高校卒。入社2年目。本社工法技術課技術課制御技術係。

学生記者の 社員インタビュー



学生記者
西野 花菜
[岩手県立大学]

—入社をきっかけを教えてください。

千葉 学生の頃から、地元で就職し、地元で貢献していきたいという思いがありました。就職活動中に、地元企業であり自分の持つ資格を活かすことのできる当社に魅力を感じ、選びました。

—どのような仕事をされているのですか？

千葉 制御盤製作、外部配線と主に配線を行っています。他にも CAD を使用して電機図面、シーケンスソフトの設計等行っています。

—仕事にやりがいを感じるのはどんな時ですか？

千葉 自分の成長を目に見える形で実感できた時です。最近はお客様から以前納めた装置を追加でもう一台注文していただくことがありますが、前回の反省を活かし改

善を加えます。そうすることで自然と効率の良いやり方を身に付けることができ、自分の成長を感じます。

—職場の雰囲気はいかがですか？

千葉 とてもアットホームな雰囲気の職場です。わからないことは聞けばきちんと先輩方が指導して下さいますし、とても楽しい会社です。時に優しく、時に厳しく、そこが当社の魅力だと思います。

—これからの目標を教えてください。

千葉 電機図面、ソフトの開発は、まだまだ修得中の部分もありますので、より多くの技術、知識を先輩方から吸収するのはもちろん、自ら学ぶ姿勢を忘れず、会社、社会に貢献できるよう、業務に取り組んでいきたいと思っています。



装置立上げのためのソフト設計中



上司とのコミュニケーションが大切



笑顔で集合写真！

❖経営理念

◇信頼を勝ち得る技術力

安全・機能・技術的裏付けで、生産技術を形にします

◇品質を保証する人間力

ものづくりを通し、人間性豊かな社員と社風を育みます

◇地域に貢献する企業力

地域交流を通し、環境維持、地域発展、雇用拡大を目指していきます

お客様・社員・会社がともに成長し幸福感を分かち合うために必要な3つの要素です。技術力・人間力・企業力を育むことが欠かせない、企業人とし、あるいは社会からその存在を認めて頂くために大切な理念です。

❖経営戦略

Communication&Technical skill

～対話を通し人間関係を構築し、巧みな技能・技術で社会に貢献する～

お客様が何を求め、何を成し遂げたいのか？どんなに素晴らしいスキルを持っていたとしても、求めていないものを自分よがりの考えで物事を進めるべきではない。そのためには対話を通し、何度も協議を重ねた上で磨き上げた技術を社会のために生かそうというスローガンです。

❖将来ビジョン

北の都に燦然と輝く一番星になりたい

社名の由来はここからきています。岩手から全国へ、そして我々の開発設備は海外へと販路が拡大しています。省力化、自動化設備のニーズはもはや先進国だけのものではありません。今世界が必要としているのは我々の技術力とそれを成し遂げる人間力だということ。そのプライドと責任をもって、企画立案、開発から完成品までを一貫で行う“北の都に燦然と輝くワンストップメーカー”を実現していきます。

代表者からのメッセージ

技術開発者に大切なことは“目の付け所”ものづくり現場の生産現場で起きていた様々な問題を解決するには、優れた知識と経験が必要なのはもちろんです。それ以上に大切なことは気付きと行(考)動力です。生産設備を目の前にする仕事だからこそ人間性豊かな方が必要です。決して派手さはありませんが、世界と戦う日本のメーカーを支えるホクトで共に幸せをつかみましょう！



代表取締役社長
廣田 利光

ホクト株式会社の「キラリ」ここが強い！

- 県内開発メーカーの中において、シーケンス制御系技術者数がトップクラス。
- 機械設計・制御設計・ソフト開発を全て社内内で対応できること。
- 製作・組立の多ロットにも対応できること。(関連会社 藤双製作所)

》》Company DATA

- 事業内容
1. 自動制御装置の設計・製作及び販売
 2. 自動制御装置の検査用機械器具の設計・製作及び販売
 3. 自動制御装置のソフトウェアの開発及び販売
 4. 機械加工部品及び制御機器部品販売

資本金 2,000万円
従業員数 28名(女性6名)
平均年齢 41歳
設立 1996年1月
売上高 550,000千円
初任給 190,000円～(大卒)
170,000円～(短大卒)
165,000円～(専門学校卒)
152,000円～(高卒)

福利厚生 健康保険、厚生年金、労災保険、雇用保険、財形、退職金共済、退職金制度あり(勤続3年以上)
休日・休暇 年間休日108日 会社カレンダーによる。その他休暇(誕生日特別休暇等)



最近の若者採用者数(概ね30歳未満)

27年度	1名	28年度	2名	29年度	2名
------	----	------	----	------	----

最近の離職者数(概ね30歳未満)

27年度	0名	28年度	0名	29年度	3名
------	----	------	----	------	----

【本社所在地】〒024-0004 岩手県北上市村崎野15地割356番3
☎0197-81-6887
【松本営業所】〒399-0701 長野県塩尻市広丘吉田1149-3-102
☎0263-41-7383