

自分なりの考え方を持って 仕事に取り組む。

指示された仕事をこなすのも重要ですが、社会人になったらそれだけじゃつまらない。自分なりの考え方を持って仕事に取り組めば違う世界が見えてきます。中小企業という自分の意見が通りやすくチャレンジしやすいイメージがありますが、実際その通りでした。自分の意見が直接社長に届きます。そして会社が少しずつ変わっていくんです。製品を造ると一緒に会社も創っていくような醍醐味は本当にいいですね。

澤瀬 豪

さわせ たけし

岩手県盛岡市出身。室蘭工業大学
情報電子工学系学科卒。入社3年
目。製造部製造2課。



学生記者の 社員インタビュー



学生記者
加藤 奈生

[岩手県立産業技術短期大学校]

—この会社を選んだのはなぜですか？

澤瀬 自分の地元、盛岡の周辺で、大学で学んだ機械関係の知識が活かせる仕事を希望していました。自宅から通勤できる範囲にある機械関係の製造業を探していたところ、企業説明会でたまたま地元こんな会社があるんだと知って、応募しました。

—御社の魅力を教えてください。

澤瀬 創業60年以上の老舗企業ですが、熟練者からの技術教育指導が盛んなことに加え、最新の設備を積極的に導入したり、メカトロの設計技術やITのような周辺技術にも取り組むなど、視野を広く持った新しいことへの取組み姿勢が他の会社とは違う気がします。

—仕事の内容と具体的な流れを教えてください。

澤瀬 受注した部品を、マシニングセンターを操作して加工しています。コンピュータ制御で自動で加工されますが、加工するうちに刃物の摩耗など微妙な条件で不

良品が発生する場合があります。この微調整はまだ自動化されていないので人の感覚が重要になります。特に医療用装置の部品なので、寸法管理など品質には気を使っています。

—仕事のやりがいや醍醐味は何ですか？

澤瀬 自分が担当して造った部品が医療機器の重要部品として組み込まれて、世界中の様々な病院などで活躍して、人の命を救っているかも知れない考えると、仕事の重みというか、やりがいを感じます。

—これからの目標を教えてください。

澤瀬 自分が担当する機械のセッティング、刃物の選定や治具の設計までを含め、全て1人でできるようになることが当面の目標です。その次のレベルとして、元CAD/CAMを使って機械の加工能力を全部使い切るような難しい加工にもチャレンジしたいです。



最新鋭の工作機械で精度の高い部品を生産

❖経営理念

人と金属のインターフェース

当社は人と金属のインターフェース企業として、一人ひとりの社員とともに、ものづくりを通して 社会へ貢献、発展、繁栄し、当社の社員とその家族、取引先、地域の人々にとって 素晴らしい会社であり続ける。これを理念として掲げ、人と暮らしをつなげていきます。

❖経営戦略

岩手の地でメイドインジャパンにこだわる

取引先各メーカーの部品調達が海外現地調達に急速に進行しつつありますが、岩手で生産するメイドインジャパンにこだわった精密部品加工業でありたいと考えています。海外展開も視野に入れつつ、国内で要求される更なる高精度、短納期、高付加価値の機械部品を提供する企業となるため、より一層の短納期と低コスト生産を実現し、難削材や複雑形状など顧客の求める製品を提供するための体制構築に取り組んでいます。

❖将来ビジョン

切削総合メーカーとして社会に貢献し続ける

切削加工の総合メーカーとして、様々な分野、製品で社会に貢献し続け、地域に根ざし地域に愛される企業でありたいと考えています。小林精機にしかできない技能を持ち、顧客の信頼を得ることはもちろん、地元の優秀な人材の活躍の場を提供する役割を担いながら、社員一人ひとりの人間としての可能性を拓いていきたい。その結晶として小林精機ブランドが生み出され、世に送り出す原動力になるものと確信しています。



工具セッティングも重要な技術



自工程の加工箇所は自工程で検査



お客様の要求事項を実現するには日々のコミュニケーションが大切

代表者からのメッセージ

大事にしているのは「人との出会い」。当社は様々な人との出会いに恵まれた会社です。ある者は技術を伝え、ある者は専門外の技術を教わり自分の枠を広げる。それが一人ひとりの可能性を拓き、やがて大きな力となるのです。若いうちは、自分はどうだからこの仕事、というように自分を型にはめないで視野を幅広くもつことが大事です。様々な人とのつながりを通して自分に眠っている能力を探し当てて欲しいと思います。



代表取締役社長
小林 要

株式会社小林精機の「キラリ」ここが強い！

- ステンレスを中心とした非鉄金属部品を月に6,000件こなす多品種少量の生産力、管理力が強み。
- 長年の産学官共同研究により培われた高精度切削技術、メカトロニクス技術力、IT技術力を有している。
- 国家技能検定の資格取得の奨励や、技術指導、勉強会、社外研修など多彩な教育訓練で人材が育っている。

》》Company DATA

事業内容	各種精密機械部品の切削加工、及び、自動化省力化機器の設計製造
資本金	2,000万円
従業員数	110名(女性29名)
平均年齢	40歳
設立	1977年2月
売上高	14億9千万円(平成29年9月期)
初任給	180,000円(大卒) 174,000円(短大卒) 160,000円(専門学校卒) 148,000円(高卒)
福利厚生	健康保険、厚生年金、労災保険、雇用保険、住宅手当、技能手当、通勤手当(上限18,000円)、財形貯蓄、退職金制度あり、温泉付き保養所、社員旅行(グアム・沖縄・台湾等)
休日・休暇	GW、夏季、年末年始休暇、土日(稼働カレンダーによる)年間休日110日(直近実績)



最近の若者採用者数(概ね30歳未満)

26年度 3名 27年度 6名 28年度 5名

最近の離職者数(概ね30歳未満)

26年度 1名 27年度 1名 28年度 2名

【本社所在地】〒020-0757 岩手県滝沢市大釜風林3-21
☎019-686-1166