

就活は社会人として決断する第一歩 人生を切り開く気持ちで決断を。

金属加工の仕事は、お客様からご注文いただいた図面をもとに部品をつくります。寸法精度の厳しい製品や薄物加工品などを任されたときは苦勞することもあります。仕事を覚えることで重圧感すら楽しめるようになってきました。学生時代とは異なり、社会人は逃れられない責任があります。どんな仕事をしたいのか、どこで働きたいのかを決めるのは自分自身。就活は社会人としての第一歩ととらえ、向き合うことで仕事に楽しさややりがいを見いだせるのではないのでしょうか。

三浦 裕也

みうら ゆうや

岩手県大槌町出身。大槌高校卒業。大槌工場に配属され、半導体製造装置部品をつくる金属加工を担当。

学生記者の先輩社員 インタビュー



学生記者
小山内 晴花

〔盛岡情報ビジネス専門学校〕

——三浦さんは大槌町のご出身ということですが、地元での就職を希望された理由を教えてください。

三浦 ずっとここで育ち、海が大好きなので就職も地元でと強く思っていました。サーフィンが趣味なので、オフの時間を楽しみたいことも理由のひとつです。きっかけとしては、中学時代に学んだ技術家庭でものづくりに興味を持ったこと。就職活動で当社の求人票が目にとまり、実際に夏休みを利用して工場を訪問しました。仕事をしている先輩たちの姿を見て、この職場の一員になりたいという思いが強くなり、応募を決意しました。

——現在は金属加工のお仕事を担当されているとのことですが、どんなときにやりがいを感じますか？

三浦 汎用旋盤という工作機械で金属を削る仕事をしているのですが、難しいものほど完成したときにやりがいを感じます。図面通りに製品が完成したときも達成感があります。

——お仕事の現場を見学させていただいたのですが、手作業で加工されているんですね。技術を磨くために目標としていることはありますか？

三浦 社内で推進している普通旋盤の技能検定試験 1 級を目指しています。ちなみに入社 3 年めで 2 級に合格しました！

——すごいですね！社会人になっても学ぶ気持ちを持つことが大切だということがよく分かりました。社会人として、1 番大切なことって何ですか？

三浦 責任感だと思います。仕事をやるからには最後まで責任を持ってやり遂げること。就活もその気持ちで頑張ってください。常に考えておくことが大切だと思います。就職活動は自分自身を知る良い機会でもあります。頑張ってください！



先輩社員の丁寧な指導を受けながら成長。



難しい加工ほど完成したときにやりがいを感じる。



広い敷地内ではさまざまな加工ニーズに応えている。

❖ 経営理念

確かなものづくりでお客様に信頼される企業

ものづくりの原点は、一人ひとりが職人であり続けること。この信念のもと、創業30年来、どんな難しい加工もお断りすることなくお客様のご要望に応じてきました。わたくしどもは「生産集団」ではなく、「技術集団」であることを誇りにしています。そのためには技術者を育成すること、豊かな発想が活かされる明るい職場づくりが大切だと考えます。魂を込めたものづくりで自然環境を守り、地域社会に貢献する企業であることを追求しています。

❖ 経営戦略

抜本的に発想を変える「自己改革」への挑戦

「量産はしない、魂を込めたものづくり」をモットーとし、少量・多品種・高精度な加工部品の製作を得意としています。お客様の多様なニーズに万全の体制でお応えするためには、「人」「技術」「管理」全てに対し抜本的に発想を変える「自己改革」へのチャレンジが必須と考えます。会社のために働くのではなく、自分自身の仕事のために会社はどんどん利用すべきです。企業と職人、必要としているもの同士が切磋琢磨し、互いの力を100%引き出すことを目標としています。

❖ 将来ビジョン

日本の企業を支える職人を育成し、社員が独立すること

「技術集団」としてこれまで様々な難題に取り組むことで技術を向上してまいりました。その培った技術は先輩から後輩に受け継いでいくことでノウハウは蓄積されていきます。株式会社千田精密工業が掲げる将来ビジョンは、最終的には社員がここで学んだ技術を活かし、独立をしていくことです。先輩が独立し、後輩であったものが先輩の立場になっていく。そうしていくことでものづくりの技術者が育ち、日本の企業を支えていくものと信じています。

代表者からのメッセージ

「就職」とは本来、「職を身に就ける」という意味を持ちます。就職先は、言い換えれば「社会人大学」のようなもの。何がやりたいのか、何ができるのかをしっかりと見極める目を養ってほしいと思います。仕事は会社のためではなく、自分の幸せのためにあるもの。成長するために会社を利用する気持ちで就職活動に臨んでください。



代表取締役

千田 伏二夫

株式会社千田精密工業のキラリ、ここが強い！

- 各拠点は全て地元採用。住み慣れた地域で働くことができる。
- 技術向上のための教育支援、独立へのノウハウの提供を惜しみなく行っている。
- 量産ラインではなく、オーダーメイド製品に特化しているため、新たな分野を開拓することができる。

》 Company DATA

事業内容	半導体及び液晶関連装置部品加工、航空機関連、自動車関連の試作品、レーシングカー用パーツの加工、FSWでの真空部品加工
資本金	8,000万円
従業員数	100名
平均年齢	34歳
設立	1979年5月
売上高	12億円
初任給	145,500円(高卒)
福利厚生	雇用保険、労災保険、厚生年金、退職金制度、各種資格取得の費用負担など
休日・休暇	年間113日(連休、夏季休暇、年末年始含む)



最近の採用者数 (30歳未満の若年雇用者)

24年度	5名	25年度	9名	26年度	8名
------	----	------	----	------	----

最近の離職者数 (30歳未満の若年雇用者)

24年度	7名	25年度	1名	26年度	5名
------	----	------	----	------	----

【本社所在地】〒029-4208 岩手県奥州市前沢区五合田19-1 本杉工業団地内 ☎0197-56-2464
 【大槌工場】〒028-1131 岩手県上閉伊郡大槌町大槌12-3-1 字砦内 ☎0193-42-2880
 【東和工場】〒028-0133 岩手県花巻市東和町鷹巣堂3区1-2 ☎0198-36-2255