

株式会社ツガワ 花巻工場 (電気機械器具製造業)

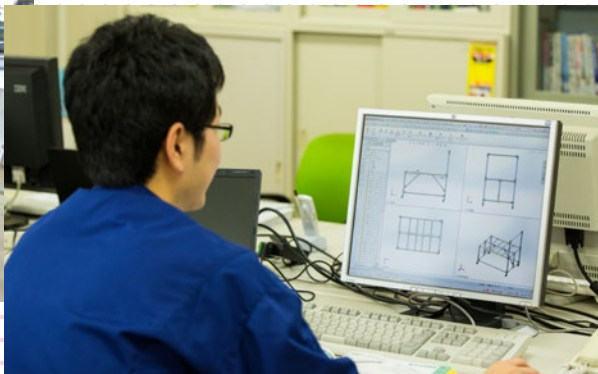


環境に配慮した塗料を使うなど、常に新しい技術を開発。

図面を見ながら、技術開発の打ち合わせを行う。



部品調達から完成まで一貫生産できるのが同社の強み。



生産ラインを効率よく動かすため、設計図を微妙に調整。

企業コンセプト | 独自の技術力と総合力で、製品価値を高めるモノづくり。

こだわりのモノづくりが基本。

創業以来、60年に渡って受け継がれてきた「こだわりのモノづくり」を企業スピリットとして、お客様に満足される製品づくりを徹底してきた株式会社ツガワ。成長の過程でその技術力を高めながら、お客様の製品の受託製造(EMS)を中心に事業を展開。通信・金融・コンピュータ・画像処理・アミューズメント機器など、幅広い分野で製品の開発・設計・製造・物流までをトータルに手がけています。

このような活動の基本にあるのが、「Your Dream is Our Mission」という企業理念。「こだわりのモノづくり」を通して、お客様の夢や社員の夢を実現することを目指しています。

一貫生産できる総合力を武器に。

当社の受託製造(EMS)は、製造の一部分だけを担うのではなく、開発・設計・製造、出荷までのすべてを一括管理できるのが同社の強み。そのために、開発・設計を担う横浜本社を中心に、岩手県の花巻市、北上市、二戸市の製造工場を緊密に連携させることで、設計段階から量産に最適な図面を作成し、納期の短縮化を実現しています。さらに、グループ以外のさまざまなパートナー企業とも協力体制を築くことによって、総合力を強化。お客様が求める以上の品質を、よりスピーディにより優れたコストで提供できる環境づくりに力を注ぎながら、トータルの品質力を高めています。

ツガワブランドの製品を世界へ。

医療、半導体、金融、交通、エネルギーなど、同社が製品を提供するフィールドは多岐に渡ります。それらの製品に、同社の名前は記されてはいません。しかし、私たちの身の回りには本当にさまざまな「ツガワメイド」の製品があふれています。このようにお客様との共同開発で培い、蓄積してきた技術力とノウハウをベースに、これから目指していくのは、自社研究開発による新製品の実現です。

同社の強みである、一貫生産できる総合力と独創的な技術とサービス力。この力をさらに高めながら、世界に通用するツガワブランドの製品を生み出していきたいと考えています。

Job Preview

PROFILE

千葉大希 (25)

ちば だいき
岩手県岩手町出身。山形大学工学部機械システム工学科を卒業後、同社に入社。現在は、花巻生産技術グループで新機種の生産立ち上げ等を担当。

仕事の内容

効率よく製造ラインを動かすための製品の構造の見直しや設計、生産用治具の設計などを担当。新機種の生産する際の立ち上げにも関わり、資料作成などを行いながらサポートしています。

入社のかっけ

機械分野で抜きん出た技術者になりたいと考え、幅広い分野の仕事が経験できるツガワを選びました。常に上を目指してチャレンジする社風も魅力でした。

会社のPRポイント

一貫生産体制をとっていますので、トータルな視点から仕事に関われますし、お客様に提案できることも大きな魅力。さまざまな製品を扱っているため、いろいろな知識や技術も身につきます。

学生たちへひとこと!

何事も目標を持って取り組むことが大切です。そして、やりたいことが見つかったら最後まであきらめないこと、自分の信念を貫く気持ち、就職活動にも必要です。夢を実現できる会社を見つければ、その後の人生が変わりますから。

BUSINESS TIME SCHEDULE



代表者からのメッセージ

当社は、さまざまな分野の製品をつくっていますので、いろいろな知識や技術を学べるチャンスがあります。仕事ではもちろんですが、どんな場合でも得意分野だけにこだわらず、新たなことにチャレンジする姿勢が大切。幅広く知識を吸収すれば、視野も広がりますし、技術者としても大きく成長できるはずです。また、コミュニケーション能力も重要です。設計という一人でコツコツやるイメージですが、仕事はお客様や仲間とのやり取りの上で成立するもの。人との関わりを大事にできる人に入社してほしいですね。



花巻工場長 八重光晴

学生記者の企業レポート

仕事のやりがい

同社では一貫生産体制をとっているため、製造工程の最初から最後まで、社員が携わることができるのが特長です。そのため、自分が作りたいと思った製品や既存製品の改善箇所を直接反映させられることが、この仕事のおもしろさであり、やりがいだと千葉さんはおっしゃっていました。全ての設計や製品がうまくいくとは限らないものの、失敗したものから次に活かせるようにと、常に学ぶ姿勢を持っていることが印象的でした。

職場の雰囲気

先輩や上司の方々とお話をされている様子から、社員同士のコミュニケーションが、とてもスムーズな職場だと感じました。また、社内行事として、ソフトボール大会やレクリエーション等が実施されており、他の部署や工場の方とも接する機会があるそうで、会社全体の和やかな雰囲気づくりにつながっています。その一方で、職務中の皆さんの作業に取り組む様子は、まさに真剣そのもの。メリハリのある職場だと感じました。

会社のこれからは?

取材を通して、自社の持つ開発技術・製造技術の向上や、若い社員への技術の継承に非常に力を入れて取り組んでいることが分かりました。社内で実施している組立作業認定制度はもちろん、現場で日々行われている設計と製造現場とのトラブルシューティングなど、若手社員がしっかりと技術を学べる機会が多くあります。このような日常的な自己研鑽の仕組みこそが、他社を圧倒する製品を、市場に送り出していくカギになるのだと感じました。



学生記者 坂下沙緒里

Company DATA

株式会社ツガワ
www.tsugawa.com

医療、半導体、アミューズメント、環境関連製品など、様々な分野の製品を、素材調達から開発・設計、製造、配送まで一貫生産。岩手県内に3つの製造拠点を持ち、「こだわりのモノづくり」に取り組んでいます。

事業内容	環境、医療、半導体関連、アミューズメント機器等の設計開発から製造、物流までの一貫生産
資本金	2億6,480万円
従業員数	440名
平均年齢	38歳
設立	1953年6月
売上高	81億円

企業の強み

- 国内大手メーカーからの受託製造(EMS)の依頼を受け、一貫生産体制で高品質な製品を提供。
- コストや品質面で、お客様の製品に付加価値を提案できる設計部門が強い。
- 横浜本社と岩手県内の2ヶ所の板金工場と最終組立ラインの3工場を連携、国内有数の電着・水性・粉体塗装の自動化ラインを有し、グループネットワークを駆使した総合力。

初任給	170,000円~220,000円(大卒)
福利厚生	健康保険、厚生年金、雇用保険、財形貯蓄、社員共済会
休日・休暇	週休2日制(当社カレンダー)、年間休日約118日、有給休暇初年度10日
県内事業所	花巻工場、北上工場、二戸工場

【本社所在地】〒223-0057 神奈川県横浜市北区新羽町1181 [TEL]045-542-3323
取材場所:花巻工場 〒025-0303 岩手県花巻市大畑第九地割92-4 [TEL]0198-26-1221



最近の採用者数(30歳未満の若年雇用者)

22年度	0名	23年度	0名	24年度	7名
------	----	------	----	------	----

最近の離職者数(30歳未満の若年雇用者)

22年度	0名	23年度	0名	24年度	1名
------	----	------	----	------	----