

平成27—30年度補正

ものづくり補助事業

成果事例集

岩手県

 岩手県中小企業団体中央会



はじめに

この1年は新型コロナウイルス感染症が世界的に流行し、いわゆるコロナショックともいわれる経済危機に直面しました。今現在もこのウイルスとの戦いの中、中小企業・小規模事業者にとっては、出口の見えない厳しい経営環境を強いられています。

こうした状況の中、政府は中小企業・小規模事業者のものづくり産業基盤の底上げを図り、経済の活性化を実現することを目的として、平成24年度補正事業から継続して実施している「ものづくり補助金」事業について、今年度は新型コロナウイルス感染症に対応した取組に対し補助率の上乗せなどを措置した特別枠を設けるなど、事業内容等の見直しを図りながらこれまで8年間にわたり実施しているところであります。

また、本事業実施においては、岩手県中小企業団体中央会が岩手県地域事務局として事務管理を担い、平成24年度補正事業から平成30年度補正事業までに県内事業者延べ552件を採択しております。

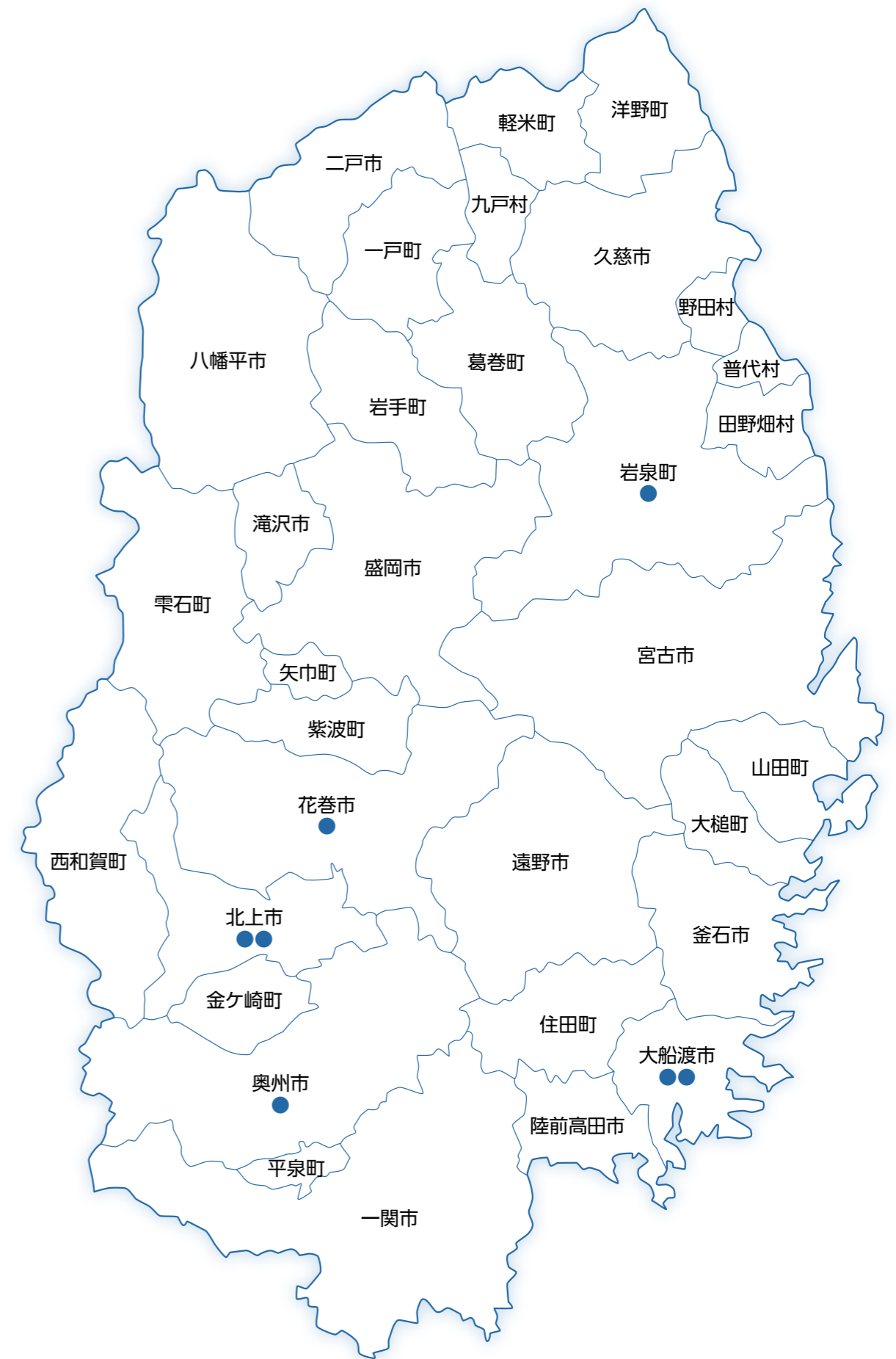
本事例集では、補助事業実施後に特に成果をあげている事業者の中から特色のある7事例を紹介しており、今後新たな製品・サービスの開発や生産プロセスの改善に取り組む中小企業・小規模事業者の皆様の参考になりましたら幸いです。

最後に本成果事例集の作成にあたり、多大なご協力をいただきました掲載事業者の皆様方に厚く御礼申し上げます。

令和3年2月

岩手県地域事務局
岩手県中小企業団体中央会

- ① 株式会社回進堂 [奥州市：食料品製造業] 05
- ② 岩手興産株式会社 [北上市：その他の小売業] 07
- ③ 有限会社伊藤輪店(イトウマリンサービス) [大船渡市：プラスチック製品製造業] 09
- ④ 株式会社バンザイ・ファクトリー [大船渡市：食料品製造業] 11
- ⑤ 泉金酒造株式会 [岩泉町：飲料・たばこ・飼料製造業] 13
- ⑥ 株式会社多田工務店 [花巻市：職別工事業] 15
- ⑦ 株式会社近藤設備 [北上市：設備工事業] 17
- 補助事業の概要 19
- 補助事業者一覧 23



株式会社 回進堂

平成30年度
事業計画名

栗の品質を維持する新たな製法で、
高付加価値のある新商品の開発

DATA	代表者名	代表取締役 菊地 清	資本金	1,100万円	従業員数	74名
	設立	1927年6月	事業内容	岩谷堂羊羹、水ようかん、ゆべしなどの和菓子、りんごゼリーなどの季節限定商品の製造、卸・小売		
	実施場所	〒023-1131 岩手県奥州市江刺愛宕字力石211 TEL 0197-35-2636 FAX 0197-35-1999 E-mail. office@iwate-kaishindo.co.jp	U R L	http://iwate-kaishindo.co.jp		

栗餡の製造工程を刷新し、栗菓子の高品質化と新商品開発に取り組む

全国でも数少ない自社製造の栗餡を、さらに高品質化させるため、新たな加工ラインを構築。既存商品の味と風味の底上げと、念願の「栗水ようかん」の商品化を実現。自社通販サイトを活用し、販路拡大にも意欲を燃やす。

高品質な栗餡を作りたい

300年以上も前から地域に受け継がれてきた「岩谷堂羊羹」は、岩手県南地方を代表する銘菓として全国に知られている。昭和2年に創業した当社では、「本煉」「黒煉」から始まり、地場産の素材を積極的に用いて商品の種類を拡大してきた。平成14年には、長年の研究が実り、栗と砂糖のみで煉り上げた栗餡で作る「純栗ようかん」の販売を開始。小さな栗の皮を一つひとつむいて果肉を取り出し、菓子を製造するのに必要な量の栗餡を作るのはコストがかかることであり、品質保持にも技術を要するため、栗餡は国内でも数社でしか製造していない。一方で栗菓子の需要は高く、純栗ようかんは発売以来、人気商品となっている。

岩手県は寒暖差の大きい気候や、台風の影響を受けにくい地理的条件から、良質の栗の産地である。当社では栗農家と栽培契約を結び、上質の原料を確保している。しかし、栗は外皮の鬼皮をむいた瞬間から酸化が始まり、風味や色、食感が劣化するため、生栗の加工処理時間の短縮が課題となっていた。そこで、



栗を二つ割りにする装置。割った栗の切り口が上向きになるように流れるので、選別がしやすい。

本事業を活用して栗肉加工選別裏ごしラインを導入した。

加工量増加、加工時間短縮、品質の均一化を実現

従来の加工ラインでは、栗を1個1個手で機械に入れるところから始まり、手作業による工程が多く、栗餡を加工するまでに多くの時間を要する上に、処理量も限られていた。今回導入した加工ラインでは、栗を二つ割りにする際、従来の1枚刃から4枚刃に変わり、大幅な時間短縮を実現。割った栗は、ベルト上で切り口を上にした状態で流れる仕組みになっているので、選別しやすくなった。鬼皮と果肉の分離も、機械の性能が向上して素早くできるようになった。液糖でコーティングする前の工程が短縮できたことにより、栗の品質をいい状態で保つことが可能となった。



鬼皮から取り出した果肉を目視で選別。選別作業に多くの人員を配置し、より良い品質を追求している。

従来の加工ラインと比較すると、1時間あたりの加工量は70kgから250kgになり、栗餡の品質のばらつきもなくなった。

新商品「栗水ようかん」が誕生

栗餡の品質が向上したことにより、令和2年に新商品「栗水ようかん」が誕生した。水分の多い水ようかんは素材の味が前面に出るため、栗餡の品質が良くなければ、栗水ようかんを作ることはできない。これまでも何度か試作したが、納得いく味や色にならず、商品化に至らなかった。販売された栗水ようかんは透明カップ入りで、栗そのものの色である黄色もアピールできる。今後、細かな改良を重ねていく必要はあるが、数年来の構想を形にすることができた。

栗の収穫期は9～11月。収穫した生栗は1日でも放置すると虫に食べられ加工に適さなくなる。そのため、1日の加工量が限られ、農家から買い取る量を抑えることもあった。現在、当社が仕入れている栗は70～80%が岩手県産で、茨城県や熊本県などの有名産地からも調達。当社はもともと、地元の素材を使い、地元



季節限定商品の純栗ようかん、栗水ようかん、栗しぼり。

に貢献するという理念を掲げている。本事業により1日3tの栗餡加工が可能となったので、契約農家との取引拡大につながり、お互いのメリットになっている。

また、以前は残業することもあったが、新しい加工ラインでは同じ量を2時間で処理してしまうので、働き方改革にもなっている。

好調の通販サイトで作りたての味を届ける

当社で製造している栗菓子の一つに、「栗しぼり」がある。賞味期限は2日間のため地方発送はできず、本社・工場に併設された直営店でのみ取り扱っている季節限定商品である。これを自社の通販サイトで販売することを計画している。

コロナ禍で全体の売上は落ちているが、自社通販サイトの売上は、コロナ前の4倍にまで伸びている。栗しぼりを冷凍販売することによって、賞味期限が延び、通販での取り扱いが可能となる。高品質な栗菓子を、日本中に届けたいと考えている。



「地元の栗農家さんに働きかけて、品質のいい栗をもっと仕入れていきたいです」と話す取締役の菊地孝典さん。

岩手興産 株式会社

平成29年度
事業計画名

新たな車体プリント事業の創出による受注の拡大

DATA	代表者名	代表取締役 高橋 嘉信	資本金	1,800万円	従業員数	10名
	設立	1972年7月	事業内容	自動車の点検・整備、各種保険取り扱い、燃料の販売、オートボディペイント		
	実施場所	〒024-0033 岩手県北上市成田22地割114-1 TEL 0197-72-5841 FAX 0197-72-5842 E-mail: toiwase@iwate-kosan.co.jp	URL	http://iwate-kosan.co.jp/		

大型車体プリンターの導入により、新規事業を創出

「走る広告」として需要の高まる車体プリントを、自社で内製化できるオートボディプリンターを導入。自社の新しい事業として展開し、既存・新規含めた受注の拡大を図った。

全国でも需要が高まる車体プリント

岩手興産株式会社は、岩手雪運株式会社の整備部門として昭和47年に創業。以来、主にトラックなどの自動車の整備・修理、燃料の販売、各種保険の取り扱い業務などを行ってきた。それらの中でも利益率の高い自動車整備事業分野を今後さらに展開していくため、本事業により新たに車体プリント事業に取り組むこととした。

車体プリントは近年、車体を「走る広告」として活用できることから全国でその需要が高まっている。また主要顧客である岩手雪運や既存取引先からも受注の見込みが持てる事業である。しかし、現在の主流である、マスキングをして塗装する方法や、カッティングシートなどを貼る方法には職人による高い技術が必要であり、職人の養成やコスト、納期面でも当社の現状では対応することが難しい。

そこで、従来の施工方法とは異なる形で顧客ニーズを満たす方法を模索。その結果、(株)エルエーシー(現リコーデジタルペインティング(株))製の「オートボディプリンター」を導入することとした。



新たに導入したオートボディプリンター。フレーム脇にトラック等を駐車し、インクジェット方式で直接車体にプリントしていく。

車体プリント専任の社員を新たに雇用

オートボディプリンターは大型のインクジェットプリンターのような仕組みで、トラックの荷台をはじめさまざまな素材に顧客の求めるデザインを直接プリントできる塗装装置である。今回の補助事業ではプリンター本体に加え、プリンターを制御するためのパソコン、インクを噴射するためのコンプレッサーを導入した。

車体にプリントするための下準備として、並行方向の位置合わせのほか、印刷面の凸凹にインクの噴射ノズルがひっかからないよう3Dのポインティングデータを取り設定することが必要である。この作業に時間と技術を要するが、設定後はノズルが往復しながら自動でプリントを行ってくれる。データは持ち込みの他、



高精細な写真なども美しく再現できる。

自社で制作することもでき、会社ロゴなどはもちろん写真などのかなり高精細なプリントも可能である。

今回の導入を受け、デザイン製作等の経験を持つオートプリンター専任の社員を新たに1名雇用。今後はデザインの提案も含めた事業展開をしていきたいと考えている。

内製化により、短納期化・低コスト化を実現

オートボディプリンターは軽自動車から大型の10tトラックにまで対応し、1台を下準備含め約5日～1週間ほどで仕上げるができる。下準備には複数人の社員が必要だが、セットしてしまえば自動でプリントできるためその間は別の作業を行うことができ、ほかの業務への負担も少ない。また屋外を走るトラックはプリント面の劣化が避けられないが、耐候性・耐水性・耐光性などを備えたインクを使用するため、シートなどに比べ耐久性が高いこともこのオートボディプリンターの強みである。プリントの消去も容易で、シート等の廃棄物も出さず、塗り替えのしやすさ



車体プリント専任の社員を新たに雇用。経験年数や技術力に頼らず操作できる。

もメリットとして挙げられる。

当社ではこれまで車体塗装を外注で行っていたが、自社にプリンターを備えたことで内製化が可能となり、短納期化、低コスト化が図られた。

主要顧客や既存取引先からはじめ、徐々に事業の拡大を目指す

当面は、グループ会社である岩手雪運の導入する新車への施工を中心に考えている。このうち新設備により施工可能な車両は年間10～15台ほどあり、そのすべてを受注する予定である。併せて、現在取引のある企業や近隣の貨物自動車運送事業者にも営業活動を行う予定であり、こちらからは年間20台以上の受注を見込んでいる。

現在は、修理・整備などほかの作業や人員の問題によりこれ以上の大幅な受注拡大は難しい状況ではあるが、実績を積み上げることにより、今後全体の売り上げにおける車体プリント事業の割合を増やしていけたらと考えている。このオートボディプリンターを所有しているのは東北でも3社のみであり、整備と一緒に



代表取締役の高橋嘉信さん。車体プリント事業で、他の自動車整備工場との差別化を図っていききたいと話す。

ボディの塗り替えも請け負えることで、他社との差別化を図り従来の事業に付加価値を付けられるものと考えている。今後はグループ会社とも協力しながら、地域のイベント告知やPRなどもプリントし、地域貢献にもつなげていきたい。

有限会社 伊藤輪店 (イトウマリンサービス)

平成29年度
事業計画名

公園遊具等FRP製品製造に係る新設備導入による
生産性の向上

DATA	代表者名	代表取締役 伊藤 晃	資本金	300万円	従業員数	7名
	設立	1977年8月	事業内容	FRP製品(公園遊具、和船、漁業用タンクなど)の製造・販売、船舶関連製品の販売・修理、プロパンガス販売		
	実施場所	〒022-0211 岩手県大船渡市三陸町綾里字黒土田41-1 TEL 0192-42-2108 FAX 0192-42-3159 E-mail.rikiya_ito51@ybb.ne.jp	URL	http://www.itomarineservice.com		

製造設備の新設により、採算性の高いFRP製品製造環境を構築

メーカーとの直接取引により、採算性の高い大型公園遊具の製造を受注。継続的で安定的な受注を得るため、新設備の導入により生産性の向上と品質向上に取り組んだ。

公園遊具の大手メーカーとの直接取引が実現

有限会社伊藤輪店は昭和34年、自転車やオートバイの販売・修理店として創業し、その後、プロパンガスの販売や船舶関連の販売・修理、自社設計・製造によるFRP製和船の製造、その他漁業用タンクや公園遊具などのFRP製品の製造を行ってきた。特に東日本大震災後は、流失してしまった和船の製造に尽力。しかし震災後10年を迎え、和船の新規製造の需要が落ち着いたこと、また地域の人口減少などにより、当社の市場の規模は減少しつつある。こうした背景から当社では、限られた経営資源をどこに投入していくかが課題であった。

そんな折、当社の持つFRPの技術を生かせないかと関東に営業をかけたところ、遊具の大手メーカーと知り合い、復興支援の意味もあり、利益率の高い直接取引ができることとなった。

製造するのは、特殊な半透明のFRPを使った公園遊具だったが、試作を行ったところ、製造過程で出る粉



集塵・排気装置を備えたジャバラテント式塗装ブース。ここで型に特殊なゲルを吹き付ける。

塵や不安定な硬化環境により多くの不良品が発生してしまっていた。そこで、今後安定的な需要が見込まれるこの公園遊具製造のため、これらの不備を解消するための新設備を導入することとした。

新設備の導入により、安定的で高品質な製品製造が可能に

今回の補助事業では、主に3つの新設備を導入した。塗装工程においては、局所排気装置を備えた「ジャバラテント式塗装ブース」を導入。強力な排気機能を持つブース内で型への吹き付けを行うことで、周囲への飛び散りがほとんどなくなり、近くで別の作業を同時に行うことができるようになった。また周囲のごみなども排気装置が吸引するため、製品への付着も防ぐことができる。

製品のバリを切り落とすトリミング工程においては、「ジャバラテント式集塵ブース」と「集塵機」を新設。粉塵の工場内への飛散が防げるほか、製品への粉塵付着も回避でき、不良品の発生を抑えることができた。

新規雇用を実現し、職場環境の改善にも

これら新設備の導入により、現在受注している公園遊具の製造が安定的に行えるようになった。不良品の発生が減少したことで、生産効率は1~2割向上。当初立てていた各種の目標値もクリアしている。今後の継続的な生産が見通せたことから、1名の新規雇用も実現している。

作業に必要なときのみ広げて設置できるジャバラテント式のブースを採用したことで、既存の作業場の有効利用にもつながっている。粉塵などの影響で、これまでは塗装やトリミングの際、近くでほかの作業をすることが難しかったが、ブースに排気装置を組み込む

さまざまな要望に応えられる技術力の向上をさらに目指す

現在取り引きしている遊具メーカーへの納入業者は当社を入れて全国で3社ほどあるが、なかでも当社が主要な生産社となっている。これまで培ってきた技術力、そして新設備の導入でさらに整った生産体制をもって、東北でも関東レベルで仕事ができることを示していきたいと考えている。

目下の目標は、さらなる技術力の強化であり、今後行われる製品の色や仕様の変更に確実に対応していけるよう、社員の教育を進め、メーカーが安心して発注できる環境を整えていきたいと考えている。

当社はライフラインであるプロパンガスの販売や、地域の産業である漁業関連のFRP製品の製造、船舶関連の修理など地域に根ざした業務も行っており、確実



トリミング作業時に使用する集塵機。バリを切り落とす際に出る微細な粉塵を瞬時に吸い取っていく。

また、冬の低温環境に対応するため、温度を一定に保つことのできる「硬化炉」も導入。硬化に適した温度管理ができるようになり、低温時の硬化時間の短縮を実現。年間を通して安定した品質の製品を製造することが可能となった。



冬季でも温度を一定に保つことのできる硬化炉。年間を通して安定して硬化させることができるようになった。

ことで同時に別の作業を行うことができるようになり、工場全体の作業効率の向上にもつながっている。また粉塵や匂いなどの軽減は、社員の健康や職場環境の改善にも寄与している。



三日目として現場に立つ常務取締役の伊藤達希さん。

な利益を確保できる公園遊具の製造を柱に据えつつ、これからも地域に貢献できる会社として発展し続けていくことが使命だと感じている。

株式会社 バンザイ・ファクトリー

平成29年度
事業計画名

未利用地域資源の高付加価値化に向けた生産性の
向上と通年加工の実現

DATA	代表者名	代表取締役 高橋 和良	資本金	7,000万円	従業員数	11名
	設立	2005年12月	事業内容	加工食品の製造販売、県産の木材、南部鉄器、漆の県産素材の木製ギフトを製造、販売		
	実施場所	〒022-0002 岩手県大船渡市大船渡町字茶屋前7-7 TEL 0192-47-4123 FAX 0192-47-4128 E-mail: tsubaki@sagar.jp	URL	http://www.sagar.jp/		

わかめ太茎の切断工程と乾燥工程を、機械導入により効率化

わかめ養殖が盛んな三陸地域で未利用資源となっていた「わかめ太茎」。5年の歳月をかけて商品化したが、原材料の収穫期に作業が集中する上に、生産能力に限界があった。高速裁断機と電気食品乾燥機を導入し、生産性と品質の向上、安定雇用を実現。

三陸の未利用資源を使った食品加工に挑戦

日本で消費されるわかめの市場規模は、年間約500億円。その半分は中国産で占められ、3割が韓国産、残り2割が国産である。国産わかめの約70%が、岩手・宮城の三陸海岸で生産されている。震災後、地域漁業の基幹であるわかめ養殖は早期に再開されたが、漁業者が安定した収入を確保するのは容易ではなかった。

2012年8月に陸前高田市に工房を建設した株式会社バンザイ・ファクトリーは、三陸の地域資源を活用した食品の研究開発に着手。生産者に新たな負担を課すことなく、収入を伸ばす取り組みを模索する中で、養殖わかめの太い茎が未利用資源であることを突き止めた。2013年春から実験を始め、5年がかりで「三陸わかめの大黒柱」が完成。白砂糖や精製塩、添加物を使わない商品は健康志向の時流にマッチし、特に業務用のニーズが高くなっている。

原材料の収穫時期は2月末から4月末ごろまでで、この期間に1年分の必要量を加工処理しなければならない。今後の需要を勘案すると、従来の設備では対



わかめ太茎を自動でカットする高速裁断機。

応しきれなくなることから、本事業により高速裁断機と電気食品乾燥機を導入することとした。

加工処理能力を上げるために、高速裁断機と食品乾燥機を導入

原材料のわかめ太茎は洗浄後、カット工程に入るが、これを従来は手作業で行っていた。わかめ太茎は枝切り用のハサミでなければ切れないほど固く、作業者に負担を強いるだけでなく、作業に時間がかかり、生産能力には限界があった。導入した高速裁断機は、これまで1人につき2時間弱かかっていた作業を5分程度で終わらせる性能がある。また、カット幅が一定で、切断面のばらつきもなくなったことから、たれの浸漬や高圧煮での歩留まり向上にもつながる。

カット工程の後の乾燥工程は、原材料を軟らかくし、たれの味を染み込ませるために必要な工程である。従来は2台の電気食品乾燥機を稼働させていたが、本事業により同機種を2台追加し、処理量を2倍にした。乾燥作業が追いつかない時には、カットしたわかめを一時的に冷凍保管することになるが、乾燥機の増設により、冷凍保管が必要なわかめの容量を軽減することができた。



わかめ太茎をカット後、乾燥させるための電気食品乾燥機。従来の乾燥機と合わせて4台に。

生産体制を整え、受注増加と販路拡大に対応

原材料のわかめ太茎は、地元漁協から仕入れている。設備を導入して一次加工プロセスを強化した結果、原材料の大量仕入れが可能となり、漁業者の収入増に貢献できた。また、乾燥作業を終えた原材料は真空パックで保管されるので、二次加工は特定の時期に集中させる必要がなく、安定した雇用につながっている。

「三陸わかめの大黒柱」は、2018年の発売直後から大手ホテルの朝食バイキング用として取引が始まるなど、健康を気遣う高齢者層をターゲットとした宿泊施設から高評価を得ていた。さらに、地元の大船渡や陸前高田では土産物として取り扱われるようになった。新型コロナウイルスの影響を受け、特にホテル・旅館での取引



梅茶の自然な甘みと天然海塩、有機醤油などで味付け。シンプルな「元祖プレーン」と、濃い目の「カツオ」の2種類。

は停滞しているが、コロナ収束後は受注量増加や販路拡大につながっていくものと確信している。

驚異の栄養成分に着目し、次なる展開を探る

わかめ太茎は、高血圧予防やコレステロール値を下げるなど多くの健康効果が期待できる「アルギン酸」を豊富に含んでいる。わかめ太茎を使った商品としては、「三陸わかめの大黒柱」のほか、生の状態から多段階乾燥させて粉末にした「三陸アルガソルト」がある。粉末状にすると汎用性が高まり、他社とのタイアップなど幅広い営業展開も視野に入れられる。この粉末の生産拡大に向けて、当社では現在、岩手県工業技術センターと連携し、3次元マッピングシステムを用いて乾燥状態を把握する実験に取り組んでいる。



ITエンジニアとして磨いた経験を生かし、オンリーワンの商品開発に取り組む代表取締役の高橋和良さん。

薬に匹敵するほどの栄養成分を強みとした商品が、新たな事業推進の鍵となることを期待している。

泉金酒造 株式会社

平成28年度
事業計画名

日本で唯一！ 鍾乳洞の水を仕込水にした
高付加価値日本酒の製造展開

DATA	代表者名	代表取締役 八重樫 義一郎	資本金	1,000万円	従業員数	6名
	設立	1854年	事業内容	日本酒、リキュール製造販売	U R L	https://www.ginga.or.jp/senkin/index.html
	実施場所	〒027-0501 岩手県下閉伊郡岩泉町岩泉字太田30 TEL 0194-22-32111 FAX 0194-22-3210 E-mail: senkin@galaxy.ocn.ne.jp				

高付加価値の日本酒をより高い精度で製造するため、新設備を導入。環境改善と既存商品の高品質化を図る。

日本酒を作るうえで重要な「ろ過」の工程をより高精度で行うため、これまで「ろ紙」を使用し手作業で行っていた部分を機械化。専用の中空糸膜SFフィルターと、精度の高い温度管理ができる密閉型ネオサーマルタンクで品質向上を実現。

需要が伸びる日本酒ニーズに応えるため、昔ながらの「ろ過」製法を見直し

泉金酒造株式会社は安政元年（1854年）から続く岩泉町の老舗酒造であり、龍泉洞の水を使用した日本酒・リキュール製造および販売店として、昔から地元を中心とした近隣市町村で親しまれてきた。

そんな中、2011年に三陸沿岸を襲った東日本大震災によってメイン客層であった地元酒販売店の廃業が続いたことを契機に、地元密着だけではなく、新たな販路を開拓することとした。県央・県内外へ販売展開のほか、高まるインバウンド需要に応えるべく、より訴求力を高める必要があった。

当社ではこれまでも地元食材に合うようにすっきり洗練した味わいの、酒単品でも楽しむことができる特別純米酒をはじめとする特定名称酒を製造・販売していたが、主力商品は晩酌用にも適した普通酒であった。そこで販路を広げるにあたり、高付加価値のある特定名称酒の品質を高めることを目指し、新たに中空糸式ろ過機と密閉型ネオサーマルタンクを導入した。



今回導入した中空糸式ろ過機。パイプの中に中空糸膜SFフィルターが入っており、下部のバルブから入り、上部に向かって酒が吸い込まれ、ろ過される。

異物混入を防ぐ均一で安全な「ろ過」と、低温貯蔵で品質向上へ

これまで酒づくりにあたって必要不可欠であった「ろ過」の工程を、当社では手作業で行っていた。ろ紙をろ過機に貼りつけ、作業者の長年の経験と勘で酒をろ過し、雑味の成分となるたんぱく質や火落ち菌の除去などを調整していた。しかし、手作業で行うろ過工程にはプリコート剥離をはじめ、様々な問題があった。そこで本事業により導入した中空糸式ろ過機と中空糸膜SFフィルターを使用することで、高精度で安定したろ過が可能になった。中空糸式ろ過機の中に筒状のフィルターを入れ、中空糸内部の圧力を下げることでお酒を吸い上げ、ろ過する。フィルターの繊維には0.2~0.4ミクロンの無数の穴が開いており、異物混入を防ぐことはもちろん、酒の中に残す、または除去する栄養素や菌を任意に調整することができる。

特別名称酒の品質向上に加え、作業効率も向上

今回導入した中空糸膜SFフィルターおよび密閉型ネオサーマルタンクにより、前述の通り高精度の品質調整および高品質の貯蔵が可能となった。また約2000Lのタンク2基を納入することで、多品種少量の酒づくりも可能になる。

さらに、難易度が高く直接酒の味わいに影響が出る「ろ過」と「貯蔵」の工程において、熟練の職人でなくとも安定した品質を保持できるようになった。ろ過過程においては、ろ過機のセットから仕上げまで半日から1日がかかりだったものが時間単位で終わるようになり、酒質も向上した。数回使用しては取り換えていた

安定した品質の高付加価値商品を中心に、新商品開発や販路拡大を目指す

当社は平成28年度岩手県新酒鑑評会において県知事賞、岩手県清酒鑑評会吟醸酒の部金賞を受賞し、顧客からの評価も高くいただいている。現在、新型コロナウイルス感染症対策の影響により、大々的なPRや営業活動ができない状況にあるが、地元とコラボし、「岩泉・家呑みセット」など岩泉の食と酒と一緒に販売するなどの活動を行うほか、岩泉町にある龍泉洞内に設置した日本酒セラーで1年熟成させた純米吟醸酒を製造・販売するなど、岩泉町にある酒蔵ならではの商品を



細やかな温度管理、火入れ酒の急冷却が可能な密閉型ネオサーマルタンク。

さらに、これまで熟練の技術が必要だった発酵をコントロールするための温度調節に対しては、密閉型ネオサーマルタンクを導入。温度1度の違いによって味が大きく変化する酒づくりにおいて、0.5度の精度で温度管理ができるようになった。火入れ酒の急冷却や、吟醸酒の保存に必須の低温貯蔵も可能になり、季節の影響関係なく、品質劣化防止につながった。



中空糸膜SFフィルターでろ過した「しぼりたて生酒」(左)と、ろ過しない「無濾過生原酒」(右)。

ろ紙も、中空糸膜SFフィルターを使用することで、定期的なメンテナンスを行う必要はあるものの、約10年繰り返し使えるようになるなど、コスト面も改善された。



「昔は安くてたくさん飲むためのお酒というイメージもあったが、今は地元食材に特別に合わせたお酒や、お酒の味そのものを楽しむものが増えている」と語る代表取締役の八重樫義一郎さん。

開発している。今回導入した機器を活用し、日本酒が今後も顧客に愛され親しまれるよう価値を高めていく。

株式会社 多田工務店

平成28年度
事業計画名

IoT化による、ヒトに依存しない型枠製造工程を再確立し、
製造・施工の完全分離によるソリューションの実現

DATA

代表者名 代表取締役 多田 光博

資本金 1,000万円 従業員数 21名

設立 1993年6月

事業内容 大工工事、とび、土木工事

実施場所 〒025-0014 岩手県花巻市高松3-128
TEL 0198-31-2825 FAX 0198-31-2108
E-mail. info@tadacomuten.comU R L <http://tadacomuten.com/company/>

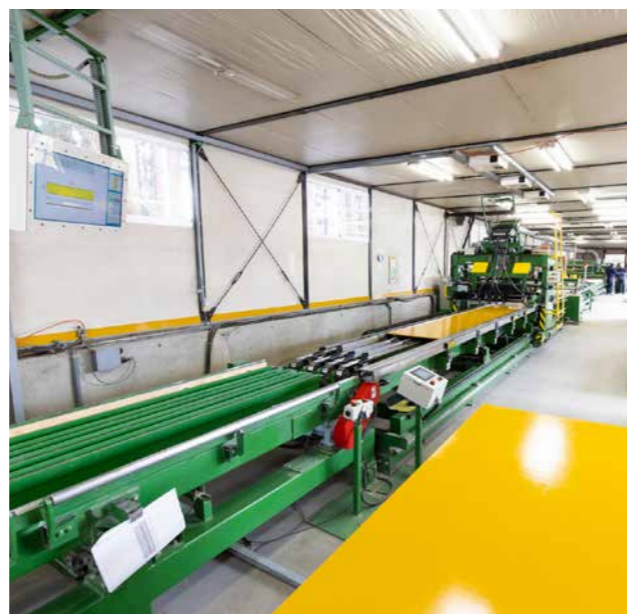
自動型枠加工機と切断機導入によるIoT化で職人の手作業による仕上りの個人差をなくし、生産性の向上と早期納品を実現

近代建築の多様化にともなう環境の変化に対応するために新型設備として、自動型枠加工機と切断機を導入。IoT化による試運転の結果、これまでの手作業では難しいとされた曲線や斜め切りが自動化できるようになり、人への依存度を下げ、加工時間の短縮化と高品質化が図られた。

プレキャスト工法の普及などで環境が変わり、社として機械化を模索

大工には家大工や宮大工、船大工などがあるが、当社は、「型枠大工」と呼ばれる職人たちによって、コンクリートの建造物を施工する際にコンクリートを流し込むための型枠をつくり、現地施工までを行っている。

型枠は、図面通りに正確な形で組み立て、流し込まれるコンクリートの圧力に耐える強度が必要とされる。その型枠を組み立てるのが「型枠大工」である。コンクリート製の構造物の良し悪しは、型枠大工の腕が左右すると言われている。昭和52年に創業の当社では、腕のいい職人が揃い県内の型枠工事、土木工事を手掛けてきた。しかし、昨今は若い大工職人が不足。さらには東日本大震災以降、プレキャスト工法が普及し、型枠工事の短納期要請も強まり、職人の手作業ではお客様の要望に応えていくことが難しくなっていた。このような問題点から、社として機械化を模索していたことから、本事業を活用し製造工程を刷新することとした。



今回導入した自動型枠加工機。ローラー部分に人の手で桧木とベニヤ板をセットすると、自動で釘打ちとドリルによる穴あけを行う。

型枠ソフトで操作の簡便性がアップ。生産効率の計算も可能に

当社では創業以来、木製型枠の設計・製造から現地施工までを一貫して行っているが、プレキャスト工法の普及、デザイン建築物の普及などによって複雑な形状が多くなり、それまでの生産ラインでは対応が難しくなっていた。

これらの環境変化に対応するために導入した自動型枠加工システムは、型枠ソフトを使用することで、専門知識がない人や女性でも簡単に寸法を入力し、型枠を作成することができる。設計図をつくりデータ化させ、釘打ちから木のカットまでを行うなど、これまで手作業でしてきたことを機械がしてくれるのである。

多種多様な型枠加工にも適用可能。お客様のニーズに短納期と高品質で対応

本事業での「自動型枠加工機」は、4台の自動釘打ち機が搭載。幅900ミリの型枠には5本の桧木（さんぎ）が取り付けられ、幅の狭い再利用の材でも継ぎ目検出機能により正確な釘打ちができるようになった。穴あけも2個のドリルで4列まで可能に。釘打ちとドリルによる穴あけが同時に行えることで加工時間が大幅に短縮された。

また「切断機」による工程においては、斜めカットが可能になったことで階段枠加工を行えるようになったことが大きい。従来の機械では直角形のみのカットに限られており、抜き取り作業が人の手に委ねられていたのである。導入した新たな設備によってお客様のさまざまな要望に高品質で提供することができるようになった。

熟練職人による現場施工の技術をOJTで習得。若手の育成にも力を注ぎたい

新型設備の導入で、圧倒的な生産効率、早期納品など効果が検証できた。こうした成果によって従来の受注機会のロスが解消されることや、さらには今後公共施設の耐震化補修、建て替え工事などが増えていくことが想定される。

このように想定される受注にも工場の自動化による一連の加工で、人の手に頼ることなく計画通りの作業が進められる。このことは人への依存度を下げること、熟練職人による現場施工の技術をOJTで習得する時間が多く取れることにつながり、新人や未経験者など若手の育成が図れることは業界にとって大きなメ



釘打ちや穴あけを終えた型枠を、下側から出てくる丸ノコで裁断する。手作業よりも飛躍的に効率が上がっており、安全性も確保された。

さらに、難しいとされていた階段の加工や平米数の集計ができるようになり、大工職人による仕上がりの個人差をなくし、職人たちの生産効率の計算が可能になった。



型枠の設計図データはUSBに入れ、自動型枠機に差し込むとデータが読み込まれその通りの型枠が制作できる。

こうした自動化は、人への依存度を下げ、マンパワー不足が解消される上、さらなる個人作業の軽量化、効率化、品質向上、安全性の向上などが見込まれる。



「機械を持っていない他の型枠づくりの企業の仕事も引き受けられるようになりたいですね」と語る工場長の瀬川順也さん。

リットのひとつである。

また、現在型枠設計を行うソフトを関係各社に無料で配布し、データ製作をしたものを当社に入稿すると型枠を制作するというサービス等も行っており、そちらの受注拡大も今後狙っていく。

株式会社 近藤設備

平成27年度
事業計画名

三次元計測技術を利用した
BIMモデルの作成による施工プロセスの省力化

DATA	代表者名	代表取締役 近藤 正彦	資本金	3,000万円	従業員数	84名
	設立	1992年6月9日	事業内容	給排水衛生設備工事、冷暖房空調設備工事、消火設備工事、プラント配管工事、土工事、その他管工事の設計施工		
	実施場所	〒024-0014 岩手県北上市流通センター6-13 TEL 0197-62-5090 FAX 0197-62-5091 E-mail: konsetu@konsetu.jp	U R L	https://www.konsetu-iwate.com/		

導入された3Dスキャナーによって、構造物などの寸法や形状計測をそのままモデル化。迅速な図面化で遠く離れた県外にも対応。

大型建物や部品など広範囲を高速にスキャンし、三次元座標データとして記録できる非接触型システムの3Dスキャナーによって、それまでかかっていた現場調査、図面化業務の所要時間が半減。品質向上・コスト削減・工期短縮という施工プロセスの省力化を実現した。

既存建物の設備改修にかかわる図面作成をもっと正確かつ短時間に

1974年、雪深い西和賀町に創立し、間もなく半世紀を迎えようとしている株式会社近藤設備。現在の近藤正彦代表取締役が二代目である。

サブコンの下請けとして地域に貢献。冷暖房空調設備、給排水衛生設備、消火設備、プラント配管などの幅広い設備工事を手がけ歩んできた。配管加工においては東北地方で数少ないプレファブ配管工法と配管ユニット工法を採用している。

2010年、三次元CADシステム「Rebro」を導入し、図面の作成や現場での施工、加工管製作の時間短縮、また環境にも配慮した配管工法を実現可能にした。しかし、その一方で、既存建物の設備改修にかかわる図面作成を行うには、現地に赴いてスケールで計測し、CADで図面化。そこから改修計画を立てなければならない。このような手作業による測量には、多大な労力や費用、高所の測定などの場合危険が伴うことや、経験・資格等を有するスタッフが必要なことが大きな課題であった。



今回導入した3Dスキャナー。中央に設置されたミラーで光を反射させ、カメラの範囲内にある構造物を3Dデータとして読み取る。

このことから本事業により3Dレーザー・スキャナーを導入することとした。

調査の回数を減らし実測作業によるコストの削減とスタッフの安全を確保

当社は加工センターの建設と、3DCADの導入をきっかけに設計～加工～施工一貫体制を確立した。しかし、他社との差別化を図ることはできたが、現場で実際に行う作業には避けられない問題があった。

現場には高所や狭所、暗所など環境がさまざまであり、建物によっては脚立や足場などが必要になることもある。この事業で導入した3Dレーザー・スキャナーは、三次元計測技術を利用したBIMの作成によって、人が立ち入りにくく、採寸が難しい場所や隠れた部分などもあらかじめポイントを決めたカメラによる撮影で、現場の採寸を正確かつ短時間で行うことができるようになった。また調査の回数も減らすことが可

事務所にいながら正確な位置や形状を記録。要する時間が半減

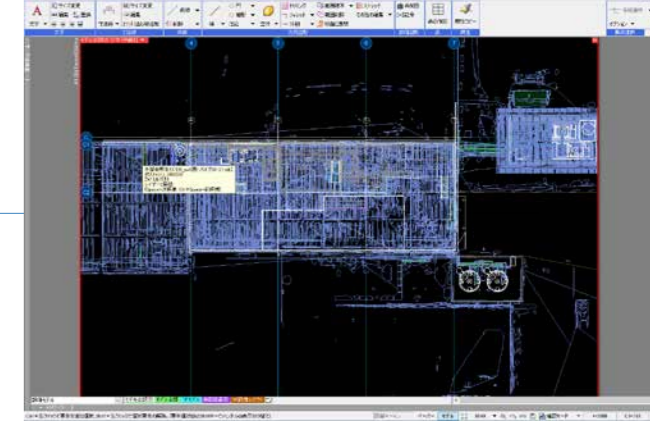
スキャン（1ポイント測量直下を除く360メートル全方位）にかかる時間は、6ポイント1時間程度。カメラで撮影したポイントが1個1個のファイルになることで、これまで手作業で延べ1週間から10日ほどの時間を要していたものが、3Dレーザー・スキャナーでは、複雑なレイアウトの建物でも3～4日ほどで施工時図面作成が可能になり、従来と比較し時間・人材にかかるコストが半減された。さらに、対象の建物をスケールで採寸していた際には、建物内で業務を行うお客様のいない時間に作業を行うなど、時間的な制約もあったが、3Dスキャナーを使用することで、建物内でお客様が業務中であっても並行し測定ができるようになった。

また、容易に確認できるモデリングデータとして、お客様に閲覧ファイルを渡すことができることによ

設備と配管をつなぎ、人と家、街をつなぎながら、開発にも関わりたい

現在、関東圏の研究所からの依頼で、老朽化した建物の図面化に取り組んでいる。長年配管を変える改修を行い続け、収拾がつかなくなっているその構造物を図面化出来るのは、当社には配管工を専業とする工事会社としての経験やノウハウがあるからである。今回の3Dレーザー・スキャナーは、すでに導入していた3DCAD「Rebro」と連動させることで、活用が広がっているのである。

すでに、配管の長さや履歴を読み込めるシステムの提携を開始。今後も省力化、簡素化で現場の環境を少しでも変えようと模索していく。



CADデータ読み込み画面(上)と点群画面(下)。細かなパイプの位置などもデータ化されている。

能になり、さらには現場での作業が減りスタッフの安全も確保されるようになった。



3Dスキャナーで取り込んだ室内のデータの中から不要なものを削除し、より正確なデータを制作する。

り、双方の認識違いをなくし信頼性が増した。

遠く離れた県外でも日帰りから2日ほどの工程で調査を終了し図面化できることや、スキャンした現場からデータを本社事務所に送れることなどから、東京でも受注が増えるなどの成果も出た。

「3Dスキャナーを導入したことにより新たな仕事を受注することにもつながった。東北では3Dスキャナーを使用している企業が少ないため、強みを活かしたい」と語る専務取締役の高橋広平さん。



補助事業の概要

平成24年度補正

ものづくり中小企業・小規模事業者試作開発等支援補助金

◆事業の目的

試作品の開発や設備投資等に要する経費の一部を補助することにより、ものづくり中小企業・小規模事業者の競争力強化を支援し、我が国製造業を支えるものづくり産業基盤の底上げを図るとともに、即効的な需要の喚起と好循環を促し、経済活性化を実現することを目的とする。

◆補助対象者及び要件

日本国内に本社及び開発拠点を有する中小企業者で、顧客ニーズにきめ細かく対応した競争力強化を目的とした事業であり、事業計画の実効性が認定支援機関により確認されており、「中小ものづくり高度化法」22分野の技術を活用した事業であること。

補助内容

類型	対象事業	補助額・補助率	対象経費
小口化・短納期化型	顧客からの多品種少量生産・短納期化のニーズに対応可能な生産体制を構築する事業	[補助上限額] 1,000万円 [補助率] 2/3以内	原材料費、機械装置費、外注加工費、技術導入費、直接人件費、委託費、知的財産権関連経費、専門家謝金、専門家旅費、運搬費、雑役務費
ワンストップ化型	顧客の幅広いニーズに迅速に対応可能な体制を構築する事業		
サービス化型	製品以外の付加価値をつけた形での商品提供が可能な体制を構築する事業		
ニッチ分野特化型	ニッチ分野について、高い技術力と機動力・柔軟性を活かし、経営資源を集中して競争力を強化する体制を構築する事業		
生産プロセス強化型	従来の生産プロセスを見直し、生産性を向上させ低コスト製品に対抗する製品を生産する事業		

平成25年度補正

中小企業・小規模事業者ものづくり・商業・サービス革新事業

◆事業の目的

ものづくり・商業・サービスの分野で環境等の成長分野へ参入するなど、革新的な取組みにチャレンジする中小企業・小規模事業者に対し、地方産業競争力協議会とも連携しつつ、試作品・新サービス開発、設備投資等を支援する。

◆補助対象者及び要件

日本国内に本社及び開発拠点を現に有する中小企業者で、事業計画の実効性が認定支援機関により確認されていること。

〈ものづくり技術〉 「中小ものづくり高度化法」11分野の技術を活用した事業であること。

〈革新的サービス〉 革新的な役務提供等を行う3～5年の事業計画で「付加価値額」年率3%及び「経常利益」年率1%の向上を達成する計画であること。

補助内容

類型	〈ものづくり技術〉	〈革新的サービス〉	対象経費
成長分野型	補助上限額:1,500万円 補助率:2/3以内 設備投資が必要 ※「環境・エネルギー」、「健康・医療」、「航空・宇宙」のいずれかに関する試作・生産プロセスの改善・新サービスに取り組む方		原材料費、機械装置費、直接人件費、技術導入費、外注加工費、委託費、知的財産権等関連経費、運搬費、専門家謝金、専門家旅費、雑役務費
一般型	補助上限額:1,000万円 補助率:2/3以内 設備投資が必要		
小規模事業者型	補助上限額:700万円 補助率:2/3以内 設備投資は不可 ※「中小企業基本法」第2条第5項の「小規模企業者」に限る		

平成26年度補正

ものづくり・商業・サービス革新補助金

◆事業の目的

国内外のニーズに対応したサービスやものづくりの新事業を創出するため、認定支援機関と連携して革新的な設備投資やサービス・試作品の開発を行う中小企業を支援する。

◆補助対象者及び要件

日本国内に本社及び開発拠点を有する中小企業者で、事業計画の実効性が認定支援機関より確認されていること。

〈ものづくり技術〉 「中小ものづくり高度化法」に基づく特定ものづくり基盤技術を活用した画期的な試作品の開発や生産プロセスの革新であること。

〈革新的サービス〉 「中小サービス事業者の生産性向上のためのガイドライン」で示された方法で行う革新的なサービスの創出等であり、3～5年計画で「付加価値額」年率3%及び「経常利益」年率1%向上を達成できる計画であること。

〈共同設備投資〉 複数の事業実施企業が共同し、設備投資により革新的な試作品開発やプロセスの改善に取り組むことで事業実施企業全体の3～5年計画で「付加価値額」年率3%及び「経常利益」年率1%の向上を達成できる計画であること。

補助内容

類型	〈ものづくり技術〉	〈革新的サービス〉	〈共同設備投資〉	対象経費
一般型	[補助上限額] 1,000万円 [補助率] 2/3以内 設備投資が必要	[補助上限額] 1,000万円 [補助率] 2/3以内 設備投資が必要	[補助上限額] 共同で5,000万円(500万円/社) [補助率] 2/3以内 設備投資が必要	〈ものづくり技術・革新的サービス〉 機械装置費、原材料費、直接人件費、技術導入費、外注加工費、委託費、知的財産権等関連経費、運搬費、専門家経費、雑役務費、クラウド利用費
コンパクト型		[補助上限額] 700万円 [補助率] 2/3以内 設備投資不可		〈共同設備投資〉 機械装置費、直接人件費(事業管理者のみ)

平成27年度補正

ものづくり・商業・サービス新展開支援補助金

◆事業の目的

国内外のニーズに対応したサービスやものづくりの新事業を創出するため、認定支援機関と連携して、革新的なサービス開発・試作品開発・生産プロセスの改善を行う中小企業・小規模事業者の設備投資等を支援する。

◆補助対象者及び要件

日本国内に本社及び開発拠点を有する中小企業者で、事業計画の実効性が認定支援機関により確認されていること。一次公募のみ高度生産性向上型(IIoT等を用いた設備投資)を行い、生産性を向上させ、「投資利益率」5%を達する計画であることあり。

〈ものづくり技術〉 「中小ものづくり高度化法」に基づく特定ものづくり基盤技術を活用した革新的な試作品開発・生産プロセスの改善を行い、生産性を向上させる計画(3～5年計画で「付加価値額」及び「経常利益」の増大を達成する計画)であること。

〈革新的サービス〉 「中小サービス事業者の生産性向上のためのガイドライン」で示された方法で行う革新的なサービスの創出・サービス提供プロセスの改善であり、3～5年計画で「付加価値額」年率3%及び「経常利益」年率1%の向上を達成できる計画であること。

補助内容

類型	〈ものづくり技術〉	〈革新的サービス〉	対象経費
一般型	[補助上限額] 1,000万円 設備投資が必要	[補助率] 2/3以内 設備投資が必要	機械装置費、技術導入費、運搬費、専門家経費
高度生産性向上型(一次公募)	[補助上限額] 3,000万円 設備投資が必要	[補助率] 2/3以内	
小規模型	[補助上限額] 500万円 設備投資可能(必須ではない)……一次公募 設備投資が必要……二次公募	[補助率] 2/3以内	機械装置費、原材料費(一次公募)、技術導入費、外注加工費(一次公募)、委託費(一次公募)、知的財産権等関連経費(一次公募)、運搬費、専門家経費、クラウド利用費(一次公募)

◆事業の目的

経営力向上に資する革新的サービス開発・試作品開発・生産プロセスの改善を行う中小企業・小規模事業者の設備投資等の一部を支援する。

◆補助対象者及び要件

日本国内に本社及び開発拠点を有する中小企業者で、事業計画の実効性が認定支援機関により確認されていること、また第四次産業革命型は「IoT・AI・ロボットを用いた設備投資」を行う取り組みが対象。

〈ものづくり技術〉「中小ものづくり高度化法」に基づく特定ものづくり基盤技術を活用した革新的な試作品開発・生産プロセスの改善を行い、生産性を向上させる計画(3～5年計画で「付加価値額」及び「経常利益」の増大を達成する計画)であること。

〈革新的サービス〉「中小サービス事業者の生産性向上のためのガイドライン」で示された方法で行う革新的なサービスの創出・サービス提供プロセスの改善であり、3～5年計画で「付加価値額」年率3%及び「経常利益」年率1%の向上を達成できる計画であること。

補助内容

類型	〈ものづくり技術〉	〈革新的サービス〉	対象経費	
第四次産業革命型	[補助上限額]3,000万円 [補助率]2/3以内 設備投資が必要			
一般型	[補助上限額]1,000万円 [補助率]2/3以内 設備投資が必要		機械装置費、技術導入費、 専門家経費、運搬費	※雇用増(維持)をし、5% 以上の賃金引上げについて は、補助上限を倍増
小規模型	設備投資のみ [補助上限額]500万円 [補助率]2/3以内 設備投資が必要			
	試作開発等 [補助上限額]500万円 [補助率]2/3以内 設備投資可能(必須ではない)	機械装置費、技術導入費、専門 家経費、運搬費、原材料費、外 注加工費、委託費、知的財産権 等関連経費、クラウド利用費	※最低賃金引き上げの影響 を受ける場合については、 補助上限をさらに1.5 倍	

◆事業の目的

足腰の強い経済を構築するため、生産性向上に資する革新的サービス開発・試作品開発・生産プロセスの改善を行うための中小企業・小規模事業者等の設備投資等の一部を支援する。

◆補助対象者及び要件

日本国内に本社及び実施場所を有する中小企業および特定非営利活動法人に限る。

〈ものづくり技術〉「中小ものづくり高度化法」に基づく特定ものづくり基盤技術を活用した革新的な試作品開発・生産プロセスの改善を行い、3～5年計画で、「付加価値額」年率3%及び「経常利益」年率1%の向上を達成する計画であること。

〈革新的サービス〉「中小サービス事業者の生産性向上のためのガイドライン」で示された方法で行う革新的なサービスの創出・サービス提供プロセスの改善であり、3～5年計画で、「付加価値額」年率3%及び「経常利益」年率1%の向上を達成する計画であること。

補助内容

類型	〈ものづくり技術〉	〈革新的サービス〉	対象経費	
一般型 (一次、二次公募)	[補助上限額]1,000万円 [補助率]1/2以内(※) 設備投資が必要		機械装置費、技術導入費、運搬 費、専門家経費、クラウド利用費	・生産性向上に資する 専門家の活用がある場合は、 補助上限額に30万円の増額 が可能
小規模型	設備投資のみ (一次、二次公募) [補助上限額]500万円 [補助率]1/2以内(※) 設備投資が必要			
	試作開発等 (一次公募) [補助上限額]500万円 [補助率]1/2以内(※) 設備投資可能(必須ではない)	機械装置費、技術導入費、運搬 費、専門家経費、クラウド利用 費、原材料費、外注加工費、委 託費、知的財産権等関連経費		

(※)要件を満たせば、補助率2/3以内。

◆事業の目的

中小企業・小規模事業者が取り組む生産性向上に資する革新的サービス開発・試作品開発・生産プロセスの改善を行うための設備投資等の一部を支援する。

◆補助対象者及び要件

日本国内に本社及び実施場所を有する中小企業者(一次公募)、これに加え特定非営利活動法人(二次公募)で、事業計画の実効性が認定支援機関により確認されていること。

特定非営利活動法人単体である場合、法人税法上の収益事業を行う法人であり、かつ認定特定非営利活動法人ではないこと。また、本事業に係る「経営力向上計画」の認定を受けていること。

〈ものづくり技術〉「中小ものづくり高度化法」に基づく特定ものづくり基盤技術を活用した革新的な試作品開発・生産プロセスの改善を行い、3～5年計画で「付加価値額」年率3%及び「経常利益」年率1%の向上を達成する計画であること。

〈革新的サービス〉「中小サービス事業者の生産性向上のためのガイドライン」で示された方法で行う革新的なサービスの創出・サービス提供プロセスの改善であり、3～5年計画で「付加価値額」年率3%及び「経常利益」年率1%の向上を達成する計画であること。

補助内容

類型	〈ものづくり技術〉	〈革新的サービス〉	対象経費	
企業間データ活用型 (一次、二次公募)	[補助上限額]1,000万円 [補助率]2/3以内 設備投資が必要			
一般型 (一次、二次公募)	[補助上限額]1,000万円 [補助率]1/2以内(※) 設備投資が必要		機械装置費、技術導入費、専門 家経費、運搬費、クラウド利用費	・生産性向上に資する専門 家の活用がある場合は、 補助上限額に30万円の増額 が可能
小規模型 (一次公募)	設備投資のみ [補助上限額]500万円 [補助率]1/2以内(※) 設備投資が必要			
	試作開発等 [補助上限額]500万円 [補助率]1/2以内(※) 設備投資可能(必須ではない)	機械装置費、技術導入費、専門 家経費、運搬費、クラウド利用 費、原材料費、外注加工費、委 託費、知的財産権等関連経費		
小規模型 (設備投資のみ) (二次公募)	[補助上限額]500万円 [補助率]1/2以内(※) 設備投資が必要		機械装置費、技術導入費、専門 家経費、運搬費、クラウド利用費	

(※)要件を満たせば、補助率2/3以内。

平成24年度補正 ものづくり中小企業・小規模事業者試作開発等支援補助金補助事業者一覧

□ は、この事例集に掲載されている補助事業者を表している。

(敬称略：所在地順)

補助事業者名	事業計画名	所在地 (採択時点)
RFtestLab(有)	新方式によるロボット用測域センサーの商品化	盛岡市
(株)アイカス・ラボ	世界最小・最軽量のペン型電動ピペットの商品開発	盛岡市
(株)イーアールアイ	Bluetoothを利用したO2O機器(BLUETUS®)の市場ニーズの適合に向けた開発	盛岡市
(株)岩鋳	南部鉄器の表面処理プロセスの強化による納期短縮化	盛岡市
(有)イー・ディー・ディー	ペン型Bluetoothオシロ・スマホを表示器として使用するオシロスコープの開発	盛岡市
ECO-A(株)	小径丸棒/丸パイプ専用通電拡散接合装置(横型)と医療用手術器具鋼製小物の試作開発	盛岡市
(有)エボテック	ECHONET Lite対応EMS(エネルギーマネジメントシステム)制御ソフトウェアの試作開発	盛岡市
(株)コスモ通信システム	廃ハンダペースト(容器・金属粉末)の洗浄リサイクル処理装置の試作	盛岡市
(株)ジェーエフピー	組込みソフトウェア開発プロセス改善を目的とした、状態遷移表作成のための状態とその生起条件に関する論理整合化ツールの試作開発	盛岡市
(株)ピーアンドエーテクノロジーズ	車載ネットワークCANに特化したデータロガーの試作	盛岡市
(株)オーレックス	プレス仕上げ装置の導入による生産効率の向上と納期短縮化	宮古市
(株)富士精工	高耐久・短納期 新型プレス金型用パーツの開発	宮古市
及川冷蔵(株)	新・三陸太郎(さんま天日干し)の試作研究開発	大船渡市
志田工業	わかめ中芯裂き加工用省力化装置の開発と生産体制の構築	大船渡市
旭工業(株)	精密板金における構造強度向上による軽薄化並びに低価格化提案及び実現体制の構築	花巻市
(株)伊藤工作所	仮設住宅避難者を対象とした料理教室や地域コミュニティー・イベント等で活用する折畳み式簡易キッチン の開発	花巻市
(株)ヴォーグ	工程集約による生産性向上、高精度化、短納期対応強化、並びに5S改善によるエコ化	花巻市
(有)Q-Lights	高性能有機EL照明用秀明電極付き基板の開発	花巻市
(株)共立精工 ^[注1]	非接触3次元測定システム導入による複雑形状検査方法の確立と検査リードタイムの短縮	花巻市
(株)サウトウ精機	コンカレントエンジニアリングによる自動車組立用治具の高度化提案体制の構築	花巻市
(有)サワ	ネジ締め付け装置における大口径・特殊ネジ対応の組立工程用ネジ保持器の開発	花巻市
(株)新興製作所	呼吸サイクルリアルタイムモニタリングによる高精度同調&高節約型デマンドバルブの開発	花巻市
竹内真空被膜(株)	自動車のヘッドアップディスプレイ(HUD)用大型凹面ガラスミラーの製品化	花巻市
東北資材工業(株)	土耕と水耕を兼ね備えたハイブリッド水耕栽培装置の開発と取り出し装置開発による生産ラインの不良率低減	花巻市
(株)中原光電子研究所	脳深部刺激用光・電気ハイブリッド電極の製作	花巻市
(株)パターンアート研究所	舌運動を精密に測定するための舌筋センサーシステムの開発	花巻市
(株)ヒラガ	少落差・少流量における高回転・高トルク水車型小水力発電装置の開発	花巻市
(株)マーマ食品	クックフリーズ方式による長期保存冷凍和惣菜の開発並びに直販体制の構築	花巻市
(有)みちのくマシナリー	高精度・高表面性状部品の製造技術確立と少量多品種生産対応による他産業分野参入	花巻市
モビコム(株)	自動車向け次世代情報提供サービス用の安価、かつ低消費電力型高速通信端末の開発と提供	花巻市
和同産業(株)	評価技術を考慮したアスベスト粉塵対策防止装置の試作開発	花巻市
岩手製鉄(株)	3Dスキャン(非接触3次元測定機)導入による検査工程の効率化と品質向上	北上市
(有)ウスイ製作所	複合型CNC自動旋盤の導入による短納期・高品質・複雑形状な製品の提供	北上市
(株)エレック北上	柔軟性樹脂粒子に金属層を形成したコネクタピンの開発	北上市
(株)北上エレメック	自動車用樹脂成形製品の組立品ユニット化対応のための生産設備強化事業	北上市
(株)スペック	木質バイオマスボイラー用高温耐食皮膜装置の開発・製作と皮膜作製事業	北上市
(株)ツガワ	Tig溶接ロボット導入による加工時間短縮と厚物板金溶接技術の向上	北上市
ハイプラ化成(株)	VaRTM工法及び接着工法を用いたエアデフレクターの試作開発	北上市
(株)ベスト	高級腕時計用ダイヤカット針及び多面体カット針の開発	北上市
谷村電気精機(株)	YAGレーザー溶接機導入による板金加工要素技術の向上	北上市
岩手モリヤ(株)	突合せ縫製技術の量産体制構築による提案型縫製企業への進化	久慈市

補助事業者名	事業計画名	所在地 (採択時点)
(株)東洋レンズ	車載カメラ用超広角小口径ガラスレンズの低コスト化プロセス技術の開発	遠野市
(株)シグマ製作所	高効率ドラムクローラー導入による鋳造品の生産性向上と不良率低減	一関市
(株)セキエイ	自動車用長尺部品の開発から量産に向けた加工機の導入	一関市
(株)東邦テクノス	自動機における小型プレス機の省スペース化と新機構システムの開発	一関市
(株)長島製作所	自動車エンジン部品の受注に向けたオリジナル溶接・切断ラインの開発	一関市
(株)かわむら	しゃきしゃきワカメを冷凍にて製造する新型凍結機の試作開発	陸前高田市
三共精密金型 ^[注2] (株)	MIDのスマートフォン市場対応技術等の開発	陸前高田市
(株)釜石電機製作所	光触媒式空気浄化装置におけるメンテナンスサービスビジネスの構築	釜石市
(株)ニュートン	偏向ゴーグル型サングラスレンズの市場拡大のための設備投資	八幡平市
(株)及精鋳造所	熱風装置付加キュボラ溶解による高強度鋳鉄の生産プロセスの強化	奥州市
(有)及春鋳造所	カラフル全面ホーロー処理厨房用南部鉄器の試作開発	奥州市
工藤建設(株)	小風力専用の縦軸型風力発電装置の実証開発	奥州市
(株)小富士製作所	顧客ニーズに対応し、競争力を強化するための塗装環境の改善及び増強	奥州市
品川光学(株)	超精密切削を用いたコバルトクロムモリブデン合金製医療用人工股関節の開発	奥州市
(株)根岸工業所	鋳造製造設備強化による低価格・高性能鋳鉄製品製造事業	奥州市
日立鐵工(株)	狭開先加工・溶接施工技術の高度化による省力化、低コスト・短納期に対応した受注拡大	奥州市
(株)広沢製作所	超高張力鋼材(引張強さ980Mpa級)の難成形加工を可能とするプレス加工生産システムの構築	奥州市
(株)富士通研製作所	放電加工機導入による試作金型製作の短納期化	奥州市
(有)ベルモデル	「試作センター化」に向け3次元プリンタの導入と技術高度化	奥州市
(有)前田合金鋳造所	鋳造用アルミ合金の溶湯処理技術強化による高品質自動車部品の試作開発	奥州市
(株)水沢鋳工所	5軸加工機による短納期化及び精度保証	奥州市
(株)妙徳	積層加工技術を応用した小ロット・短納期生産システム構築事業	奥州市
(株)小林精機	生産計画の効率化・受注拡大のためのシステム導入	滝沢市
(株)東光舎	刃先端の粗さ(溝)を制御した理美容用ハサミの開発	岩手町
(有)ホロニック・システムズ	真空ポンプ異常検出装置の試作開発	紫波町
(株)千田精密工業	加速器実験装置部品「電磁ホーン」の製造 初の純国産を実現	大槌町
和田工業(株)	新型ワイヤー放電加工機導入による、プレス精密金型の製作工期短縮	山田町
(株)エヌエルフォーティ	小ロット対応の裁断設備導入による新企画商品への対応力の強化と短納期化事業	普代村
(株)一戸ファッションセンター	高速自動裁断機(CAM)の導入により、作業の単純化・製品の均一化・短納期化と雇用拡大の実現	一戸町

[注1]現(株)ウノーインダストリー [注2]現三共化成(株)

※所在地については、本事業の実施場所であり、本社所在地とは異なる場合があります。

平成25年度補正 中小企業・小規模事業者ものづくり・商業・サービス革新事業補助事業者一覧

□ は、この事例集に掲載されている補助事業者を表している。

(敬称略：所在地順)

補助事業者名	事業計画名	所在地 (採択時点)
(株)アイカス・ラボ	再生医療向け高機能マイクロチューブポンプの製品開発	盛岡市
(株)岩鋳	水平型鋳造機導入による南部鉄器の歩留まり改善による収量効率化	盛岡市
(株)ジェーエフピー	自然言語記述からなる要求仕様書の文書品質向上のためのツール試作開発	盛岡市
松栄商事(株)	消防用設備点検における顧客管理システムの導入	盛岡市
セルスペクト(株)	急性期炎症予測マーカー「バイオピリン」の自動分析装置の開発	盛岡市
(株)東亜電化	車載光学部品に適応したアルミダイカストへの黒色アルマイト前処理設備の整備	盛岡市
(株)戸田久	2度蒸気技術導入による高付加価値蒸中華麺の製造と市場開拓事業	盛岡市
社陵高速印刷(株)	顧客と価値を共有できる「印刷デザイン共有システム」による納期大幅短縮と受注拡大	盛岡市

補助事業者名	事業計画名	所在地 (採択時点)
(株)ピーアンドエーテクノロジーズ	手指機能回復に資するロボット技術援用型ミラー療法システムの改良試作	盛岡市
(有)ホロニック・システムズ		紫波町
山口北州印刷(株)	温湿度環境最適化による高品位・高生産性・低コスト印刷体制の確立	盛岡市
(株)ウェーブクレスト	レーザーハンダ付けロボット導入による受注獲得計画	宮古市
(株)おがよし	地場産品の販路拡大に伴う高付加価値事業	宮古市
(株)榊鐵工所	ショットプラストマシンの導入による新規取引先の開拓と競争力強化	宮古市
花坂印刷工業(株)	パリアブル印刷によるオンリーワン広告の制作体制の整備	宮古市
酔仙酒造(株)	瓶内長期発酵製法の導入による原酒系製品の商品数・販売時期の拡大	大船渡市
(株)三國	塩害被害を受けた建設仮設材の再生整備技術および再生整備事業の開発	大船渡市
吉田テクノワークス(株)	ハードコート層に機能層も付加したカーナビパネルの開発	大船渡市
(株)理工電気	超精密NC研削盤導入による自動組立機製作の短納期化	大船渡市
(株)アイオー精密	長尺かつ高精度の金属切削製品の製造と、その生産性向上にむけた試作と実証	花巻市
(株)伊藤染工場	文化・体験型産業観光による印染技術の新たな用途と需要の発掘	花巻市
(有)エスジーディー	微細細穴加工機と細線ワイヤー加工機を併用した微細加工の実現と受注拡大	花巻市
活版ディーアイ(株)	新技術導入及び製造プロセスの革新による新たな価値(新広告)の提案	花巻市
川辺産業(株)	大幅な工程短縮と高水準保証体制構築による自動車部品の受注拡大	花巻市
(株)木村設計A・T	3次元CAD活用による高意匠性建築デザイン的设计リードタイム短縮と提案力の向上	花巻市
(有)Q-Lights	有機EL照明の長期安定化を実現する真空蒸着技術の開発	花巻市
(株)協和製作所	3次元CAD/CAM/CATによる生産リードタイム短縮と品質保証体制の構築	花巻市
(株)佐藤縫製	生産プロセスの革新によるQCD強化に伴う多様なニーズへの対応	花巻市
(株)サンライズエンジニアリング	サーボプレス導入による金属部品製造の生産性向上と受注拡大	花巻市
デンタルプライム	3Dデータ活用ものづくりによる歯科技工の高度化と販路拡大	花巻市
東北資材工業(株)	インサート用大型成型機を導入し、安全作業と増産を計る	花巻市
(株)中原光電子研究所	高純度鉛フリーガラス製超多数ナノホールガスフィルターの開発	花巻市
ハコショウ食品工業(株)	漬物加工技術活用によるおからジャーキーの開発と販路開拓	花巻市
フィンガルリンク(株)	ワイヤレス送信機能付き心拍・陣痛一体型センサーの開発	花巻市
(株)本興製工所	低価格かつ高信頼性のスポット溶接技術を実現するための設備導入	花巻市
(株)マーマ食品	高齢者向けユニバーサルデザインフード対応「簡単調理やわらか惣菜」の開発及び製造販売	花巻市
(有)有田製作所	短納期に対応する多品種小ロット超精密治工具製作を実現する製造技術高度化	北上市
(株)WING	3次元測定機導入による製造プロセスの向上と価格競争力の強化	北上市
(有)ウスイ製作所	画像寸法測定器の導入による精密加工技術の向上と検査工程の効率化による短納期の実現	北上市
(株)薄衣電解工業	生産管理システムの導入による業務プロセスの高度化と新事業分野の開拓	北上市
大森クローム工業(株)	ストレージメディア用ロールにおける、めっき被膜のクラック数管理と試作開発	北上市
(株)小原建設	景観付3DモデルとWebによる建築営業の自動化	北上市
(株)上神田歯研	先進医療の歯冠補綴物製作装置(CAD/CAM)導入による地域歯科医療への貢献	北上市
北上精工(株)	自動検査システム導入による検査工程の省力化、工程改善	北上市
(株)北上エンジニアリング	納期短縮化および金属加工製品の多様化を展望したワイヤ放電加工機の導入	北上市
(株)共栄テック	工程改善と成形金型の改良で他社との違いが一目で判る傷無製品の実現	北上市
(株)佐々木印刷	デジタル印刷機の導入による当社特許製品「ハグレス」、「連ラベル」、「菜果ラベル」の高付加価値化を図る	北上市
(株)サンケミカル	東北工場における車のラジエターを冷却する為のサポートカバーの開発	北上市
東北精密(株)	半導体製造装置の高機能化部品の製造による品質の向上	北上市
(株)平野製作所	自動車部品等生産に係る汎用性のある設備の導入による生産体制の強化	北上市
武藤工業(株)	熱風循環式電気炉の増設及び改良による熱処理リードタイムの短縮化	北上市
(株)名東技研	複合研削盤の導入による大型・高精度セラミック部品の事業拡大	北上市

補助事業者名	事業計画名	所在地 (採択時点)
(有)大和製作所	最新加工機械と治具製作技術を融合した複雑形状製品の低コスト化・短納期化	北上市
谷村電気精機(株)	複合加工機を用いた切削加工部品同軸精度のアップによる医療器検体測定分野への参入	北上市
(有)マルヒ製材	岩手県産アカマツ小径木を活用した幅ハギ集成耐力床材の試作・開発	久慈市
岩手アパレル(株)	生産体制のQCD革新による顧客ニーズ即時対応型企業への発展	遠野市
(株)ワイ・デー・ケー	トレーサビリティシステム導入による新分野進出(車載機器・新医療機器)	遠野市
(株)アロン社	速赤コンベア炉導入によるエッチング精度の向上・短納期化	一関市
(株)岩手サントップ	縫製2次加工事業への参入と製品品質の安定と向上にむけて	一関市
(株)大武・ルート工業	トレッドミル(ランニングマシン)同期型リハビリ用発荷(体重減免)装置の開発	一関市
(有)コアリング	立形マシニングセンタ導入による、納期短縮対応、製作コストの削減、大型金型製作に対応	一関市
(有)三協金属	自硬性鋳型ミキサーおよび炉前管理機器の導入による医療用鋳物の生産プロセス強化	一関市
(株)シグマ製作所	新規部品受注のためのNC旋盤導入による試作品の短納期化	一関市
千住スプリングラー(株)	高性能かつ安価なスプリングラーヘッドのための新分解部開発	一関市
(株)大東ニット	フレキシブルな生産体制の確立で短期納品の出来る体制と雇用の拡大を図れる事業	一関市
(株)東邦テクノス	小さな力で人の心と身体を豊かにする新レバー式車いす駆動装置の原価低減	一関市
(株)長島製作所	200tプレス機導入による自動車部品の金型製作～量産の一貫体制確立	一関市
ニッコー・ファインメック(株)	電子基板からのレアメタルの高効率分離・回収システムの構築	一関市
(株)和興ニット岩手	少ロット多品種・高難易度・短納期生産体制強化のための自動高速裁断機、スポンジングマシン導入	一関市
(株)シェリール	高速自動裁断機(CAM)の導入によるフレキシブル生産体制への移行と生産能力の拡大	陸前高田市
(株)武蔵野フーズ	ワンフローズン方式による高鮮度水産加工品の開発	陸前高田市
(株)川喜	自社製粉そば粉を原料とする土産・ギフト用半生そばの開発及び商品化	釜石市
ミネックス(株)	廃棄されるワカメの茎、ウニ殻を利用した新規肥料の開発	釜石市
(株)オノデラサイン	色ムラのない商品製作の為の「オイル式熱転写機」の導入	二戸市
(株)二戸サントップ	メンズプライダグル衣装の素材対応技術の開発と生産性向上	二戸市
二戸自動車整備協業組合	新型検査機及び検査ライン効率化システムの導入による、検査技術向上・納期短縮・新規顧客獲得の取り組み	二戸市
(株)二戸ファッションセンター	素材丸抱え&オールアイテム縫製におけるモアレ(着着不良)防止機能の確立	二戸市
(有)生出精密	高精度画像寸法測定器導入による精密加工部品の品質向上・短納期化・生産性向上の実現	八幡平市
(株)ニュートン	革新的大型非球面偏光レンズの生産能力強化事業	八幡平市
不二プラント工業(株)	金属加工工場向け強アルカリイオン水生成装置の開発及び商品化	八幡平市
(株)わしの尾	消費者ニーズに合わせた、貯蔵出荷管理技術および情報提供技術改善の為の設備投資計画	八幡平市
岩手鋳機工業(株)	縦型マシニングセンタ導入による高効率コンプレッサー部品の高精度加工と短納期対応	奥州市
(株)岩手東京ワイヤー製作所	水素ステーションの液体水素貯蔵タンク用貯蔵深さ測定装置の開発	奥州市
(株)エム・シー・アイ・エンジニアリング	養殖業の高品質化に貢献する高靱性貝係止具の開発および製造技術高度化	奥州市
(株)及精鋳造所	3D高度加工機の導入による南部鉄器の試作品開発事業	奥州市
(株)環境保全サービス	自動車フロントガラス等未利用資源ガラス類のリサイクル装置の開発と事業化	奥州市
(株)ケーケーアイ	高速マシニングセンタ導入による納期短縮・生産コスト低減	奥州市
(株)タカシュウ	水道業や建築業で使用されるボルト、座金、ナットのセット品を連続セットする装置の試作開発	奥州市
(株)千田精密工業	高性能3次元測定機導入による自動車設計開発用部品等の受注拡大	奥州市
(株)ツクバ	自社設計開発治具を活用した高精度精密加工の短納期化・高品質化の実現	奥州市
都生工業(株)	高性能・省エネ型金属溶着炉導入による高耐摩耗・耐久性溶射技術の高度化	奥州市
(株)根岸工業所	ショットプラスト導入による仕上げ工程の高効率化と短納期化	奥州市
(株)富士通研製作所	画像寸法測定器導入による金型製作の納期短縮と品質保証体制の確立	奥州市
(有)前田合金鋳造所	鋳造用砂型技術強化による高品質アルミニウム合金および銅合金部品の試作開発	奥州市
(有)前田鋳工所	クレーンショット導入による工程改善及び新規受注の獲得	奥州市
(有)泉鉄工	円柱状鉄骨溶接など異形状に対応し得る溶接加工技術の高度化による受注拡大	滝沢市

補助事業者名	事業計画名	所在地 (採択時点)
(株)小林精機	医療用装置向け金属部品の高度洗浄機システムの構築	滝沢市
(株)ダイヤプレス	最新ワイヤー放電加工技術による超高精度深絞り金型開発	滝沢市
(有)高吟製材所	「岩手の木：南部あか松」を活用した建材商品(構造用集成材・フリー板)の開発と普及促進	葛巻町
(有)月の輪酒造店	酒粕の自然発酵を利用した焼酎製造技術による「地リキュール」の開発及び販売	紫波町
(株)プラス測量設計 ^[注]	最新鋭3Dレーザーキャナ導入による測量業務の省力化と受託分野の拡大	紫波町
(株)アリメント	卸売業としての新たな機能「ピッキングセンター」を付加し、東北のうまいものの発信力を強化	矢巾町
(株)キクチ成工	高性能3次元加工機導入による自動車部品の受注拡大	金ヶ崎町
(有)ジーエフトップ	ガンドリル設備導入による多品種・短納期への挑戦	金ヶ崎町
(株)神奈川精工	次世代自動車部品加工の自動化によるコスト・品質面での競争力強化	住田町
(株)岩本電機	受注環境の変化に迅速に即応できる多品種少量生産ラインの実現	洋野町
筑波重工(株)	建設機械業界初、モーションセンサー内蔵林業用アタッチメントの製造・販売	洋野町
(株)東亜エレクトロニクス	機能特化型レーザーマーカ導入による顧客要求の対応力強化と付加価値生産性の向上	一戸町

[注]現(株)グランプラス

※所在地については、本事業の実施場所であり、本社所在地とは異なる場合があります。

平成26年度補正 ものづくり・商業・サービス革新補助金補助事業者一覧

■ は、この事例集に掲載されている補助事業者を表している。

(敬称略：所在地順)

補助事業者名	事業計画名	所在地 (採択時点)
(株)アイカムス・ラボ	接着剤塗布用小型・高精度のコードレスディスペンサの商品開発	盛岡市
(株)イーアールアイ	最適な通信方式を利用したIoTシステム開発基盤の構築	盛岡市
(株)エヌティーコンサルタント	無人機航空機(ドローン)事業の展開で建設コンサルタントに改革的なサービス	盛岡市
(株)小山田工業所	産業用溶接ロボットシステム導入による多種鋼構造物溶接の自動化	盛岡市
白石食品工業(株)	パンとイタリアンジェラートのペアリングによる新たな消費市場の開拓と事業モデルの確立	盛岡市
(株)東亜電化	レーザーめっき工法を用いた成形回路部品への量産めっきプロセスの構築	盛岡市
(有)東北エヌティエス	蓄光製品の内製化体制整備による小ロット需要への対応と品質の強化、その効用による新商品の開発	盛岡市
杜陵高速印刷(株)	顧客と消費者のニーズのミスマッチを解消する為の販売促進技術を開発する事業	盛岡市
(株)中野製麺	パスタマシン改良型製麺機を使った盛岡冷麺の品質向上と全国への販路開拓計画	盛岡市
(株)ナレロー	ICT(情報通信技術)教育で注目の「自学自習を導入した新しい授業スタイル」の実現	盛岡市
(株)ビットエイジ	救急医療におけるPDCA支援システムの構築	盛岡市
山口北州印刷(株)	品質と環境に配慮した「水なし印刷」による高精細印刷の実現	盛岡市
協同組合宮古ファーマシー	業務プロセスの改善と顧客満足度向上の取組で「健康ライフサポート薬局」を実現	宮古市
(株)小西铸造	高精度スーパー二相ステンレス鋼の製造技術開発	宮古市
(株)ファースト	全自動裁断機導入による小ロット・高品質を低コストに実現する生産プロセスの革新	宮古市
フードパック(株)	地域水産資源を活用した高度加工商品の新開発及び新たな生産体制の確立	宮古市
(有)宮古プリント	立体印刷工程を内製化し、伸びゆく立体印刷物領域への本格進出!!	宮古市
(有)カメラの太陽堂	顧客ニーズ多様化に対応させた革新的スタジオ写真の提供事業	大船渡市
(株)菊池技研コンサルタント	買入試験装置(ミニラム)による地耐力試験の高精度化とマルチコプターによる地理情報の収集	大船渡市
(株)松栄	自動充填機ライン導入による乾燥カットわかめの生産プロセス革新	大船渡市
(株)アイオー精密	同時5軸複合加工機導入による難削材の加工や複雑形状の加工の技術確立	花巻市
(株)赤沼商店	新冷凍技術を活用した高付加価値惣菜の開発	花巻市
(株)いけ田	次世代凍結技術活用によるセントラルキッチン構築と冷凍サービスの提供	花巻市
(株)伊藤工作所	機械部品の高耐摩耗性を実現する特殊金属溶射装置の試作・開発	花巻市
(株)菊池工業	ロボット溶接による生産リードタイム短縮と品質の向上	花巻市
(株)共立精工 ^[注1]	高精度・高纯净度部品の生産及び品質保証体制の確立	花巻市

補助事業者名	事業計画名	所在地 (採択時点)
佐々長醸造(株)	生味噌を主体として110年続く老舗味噌屋の「本格だし入り味噌」領域への本格進出	花巻市
(有)サワ	組立ロボットのドライバービット部に緩衝機能を持たせる機構開発と量産化	花巻市
(株)新栄光学	NC高精度球芯研磨装置を活用した外注工程の内製化による生産体制の刷新	花巻市
東北資材工業(株)	鮮度保持機能を強化した高機能発泡スチロール箱の開発と量産化	花巻市
(株)トップレディ	積層式自動裁断機の導入による高級柄物婦人服の生産プロセス改善事業	花巻市
日興電気(株)	県内初ゴルフシミュレーション導入による屋内練習場の新サービス提供	花巻市
フィンガルリンク(株)	栓子検出用高感度2次元マトリックスアレイ探触子の実用化と表示ソフトウェアの開発	花巻市
(株)福伸製作所	アルミ材精密板金加工における溶接品質の向上と生産リードタイム短縮による受注量拡大	花巻市
(株)道奥	最新鋭自動殺菌機の導入による高次元量産体制の確立	花巻市
(株)上神田歯研	「射出成型機&自動脱ロウ・重合システム」導入による有床義歯の品質向上と生産効率化	北上市
(株)北上エレメック	高級腕時計用針の印刷自動化による生産性および定着率向上のための生産設備強化事業	北上市
(有)北上車体	水性塗料対応ブースの導入による作業環境改善及び生産性向上事業	北上市
北上精工(株)	3Dプリンターによる金型製造技術の開発と新規事業への導入	北上市
(株)北上まきさわ工房	簡易調理が可能なグリルソーセージ商品の開発	北上市
(株)秀明	“仮設レンタル資材”の整備・改修技術および整備改修サービスの開発	北上市
高章洗染(株)	店舗網を活用した新サービス「居宅介護者向けホームリネンサービス」の実施	北上市
(株)細川商会	顧客のニーズの先を見据えたカーライフサポートの充実	北上市
(有)大和製作所	自動車部品量産時の1工程多数台持ち工程から多工程・複数個生産による生産性向上	北上市
谷村電気精機(株)	3次元測定機導入による、加工部品の測定スピード・検査精度向上ならびに検査技術員の育成・拡大による品質保証の確立と医療機器事業の拡大	北上市
久慈琥珀(株)	琥珀資源の粉末技術による有効活用と生産性向上の為の新技術開発と量産化	久慈市
(株)ジュークス	燃料電池用電極触媒の低白金化を実現する白金ナノ粒子触媒の量産化のための設備導入	久慈市
協同組合遠野ブルーラム	耐火集材材の合理的生産方法の開発	遠野市
(株)栄組	コンクリート構造物の重層的調査診断方法の確立による新市場進出	遠野市
(株)一測設計	最新型3次元レーザーキャナ及び多用途マルチローター型ヘリコプター導入による新規取引先拡大及び測量・設計業務の効率化と提案品質・作業安全性の向上	一関市
(株)門崎	電子スモーク冷凍燻煙製法導入による品質向上・生産能力拡大	一関市
(株)柴宿ファッション	小ロットで高品質、短納期の出来る体制を作ることで雇用の拡大が図れる事業	一関市
世嬉の一酒造(株)	パストライゼーションによるクラフトビールの常温での長期保存の実現	一関市
(有)千葉恵製菓	経営革新計画のケイタリング新事業計画達成のための新製造ラインの確立	一関市
(有)テラー竹山	高品質、短納期の出来るフレキシブルな生産体制を作り雇用の拡大が図れる事業	一関市
東里工業(株)	画期的なバリ取り機導入による、短納期、高品質を実現する生産体制の構築	一関市
(株)長島製作所	6軸多関節ロボットと既存設備との組合せによる革新ラインの開発	一関市
(有)平泉製材所 ^[注2]	少量特殊寸法の木材製品の乾燥とプレナーによる品質向上と納期短縮	一関市
(株)フジテック岩手	IT化とオリジナル自動洗車ライン導入による100円農機レンタル事業の展開	一関市
メタロジェニクス(株)	危険ドラッグスクリーニング検査キットの試作開発と実証試験	一関市
(株)川喜	岩手県産地粉を使用した8割そば(そば粉高配合)の開発	釜石市
工藤歯科クリニック	3DCAD/CAMによる高品質・迅速な歯科治療サービスの提供	釜石市
(株)南部美人	高品質な酒類製造における製造環境の改善及び品質向上と安定供給の実現	二戸市
(有)清水川養鱒場	活締め神経抜き技術と真空浸透製法によるスモークサーモンの事業化	八幡平市
(株)ニュートン	自動車用最新安全装置部品製造用精密金型開発事業	八幡平市
(株)及精铸造所	高速溶解装置強化による高機能鋳鉄鑄物の生産プロセスの開発	奥州市
(株)小富士製作所	宇宙・防衛領域の高精度要求を満たす生産体制の構築と確立	奥州市
(株)サンミューロン	新型実装タイプ照光式押ボタンスイッチの製造自動機の導入による新規需要開拓	奥州市
(有)前田鑄工所	超音波探傷機による非破壊での検査・保証体制の確立	奥州市

補助事業者名	事業計画名	所在地 (採択時点)
マルモ通信商事(株)	プロジェクトマッピングの低価格提供サービス事業	奥州市
(株)水沢米菓	米菓生地製造工程を応用した高品質アルファ化米の開発及び製造	奥州市
(株)小林精機	高速小型マシニングセンタの複雑高精度加工機化	滝沢市
teeth	歯冠補てつ物自動製作装置(CAD/CAM)導入による新たな製品(ハイブリット冠、ジルコニア冠)の提供	滝沢市
(株)飯島産業	CAM・小型刺繍機を活用した中小企業向けオリジナルユニフォームへの進出計画	岩手町
(株)岩手情報システム ^[注3]	3次元術前計画支援システムの事業化開発	紫波町
エヌケー紫波(株)	短納期対応による食品薬品製造分野での受注拡大	紫波町
(株)紫波フルーツパーク	新商品開発及び生産プロセス革新による販路拡大	紫波町
オヤマダエンジニアリング(株)	高含水率木質チップ燃料対応の350KWシリーズボイラーの開発	矢巾町
(株)大東環境科学	自動BOD測定装置導入による環境測定分析工程の迅速かつ効率化	矢巾町
東洋機械(株)	鉄道車輪削正加工機に特化したCNCユニットの導入	矢巾町
(有)チジョウ建創	薪製造機導入による薪製造販売への進出	平泉町
(有)プロフィット	人工心臓手術の際に血管を繋ぐために使う刃物(ブレード)の量産に向けた試作加工	平泉町
デジタルブックプリント(株)	タブレット端末を活用した電子書籍向けデジタル校正システムの開発運用	大槌町
和田工業(株)	縦型ロータリー成形機導入による車載向け高品質成形部品供給体制の確立	山田町
(株)エヌエルフォーティ	セミオーダー方式による体育着等の製造販売事業の拡充化事業	普代村
吉川鉄工所	5軸複合機導入による技術革新で「提案型ものづくり企業」へ変革	一戸町

[注1]現(株)ウノーイングストリー [注2]現(株)平泉製材所 [注3]現(株)アインプラ

※所在地については、本事業の実施場所であり、本社所在地とは異なる場合があります。

平成27年度補正 ものづくり・商業・サービス新展開支援補助金補助事業者一覧

■ は、この事例集に掲載されている補助事業者を表している。

(敬称略・所在地順)

補助事業者名	事業計画名	所在地 (採択時点)
(株)アイカムス・ラボ	医療・製薬向け分注バリデーション・ソリューションシステムの生産体制構築のための金型・装置の製作	盛岡市
(株)浅沼醤油店	「地域資源」や「醸造技術」を活用した調味料の多品種展開	盛岡市
(株)小山田工業所	次世代鋼構造物CAD導入による多種鋼構造物設計業務の自動効率化	盛岡市
(株)カガヤ	自動2軸短材コラム開先加工機導入による生産プロセスの改善	盛岡市
(株)興版社	納期の余材時間を創出し、編集作業時間を新たに提供する印刷サービスの実現	盛岡市
(有)五枚橋ワイナリー	独自のシードル生産プロセスの革新的改善による新製品の開発、販路開拓	盛岡市
(有)セウッドコーポレーション	デザイン性と少ロット多品種生産性に優れる収納扉の量産体制の構築と売上の拡大	盛岡市
津志田歯科医院	3D装置導入による歯列矯正の革新的診断法と高精度歯科治療の実現	盛岡市
(株)東亜電化	知能ロボットを活用した研磨加工の確立	盛岡市
(有)東北エヌティエス	高輝度蓄光式誘導標識(消防設備品)を日本全国・海外に向けて量産する体制の構築	盛岡市
(株)戸田久	製麺設備開発による業務用新食感そば商品販路拡大事業	盛岡市
杜陵高速印刷(株)	小ロット、多品種製造に特化した製本・加工による製品開発事業	盛岡市
(有)南部鉄瓶元祖鈴木主善堂	小型高周波電気炉導入による伝統鋳物の生産性向上と環境の改善	盛岡市
(有)パールドライ	新型プレス機導入によるYシャツクリーニングの襟詰りに係る再生復元の実現と新市場の開拓	盛岡市
マルモシート ^[注1]	大型複雑形状シートの効率的製造方法の確立	盛岡市
(有)吉田研磨工業	培ったワザと最新技術の融合で、一層の刃物研磨オンラインワン企業を目指す	盛岡市
昆デンタルクリニック	歯科用最新デジタル技術を用いた補綴物作製内製化によるスピード治療サービス	宮古市
(株)アイオー精密	超精密成形平面研削盤導入による短納期対応力の体制強化	花巻市
(株)岩手テクノ	義肢装具設計製造の職人技術と3Dデジタル技術の融合による次世代プロセス構築	花巻市
(株)オйкаワ製作所	溶接作業プロセスの高度化により海外生産との差別化を図り受注を拡大する	花巻市
活版ディーアイ(株)	インバウンド対応した新たな印刷サービス提案による販路拡大	花巻市

補助事業者名	事業計画名	所在地 (採択時点)
喜久盛酒造(株)	純米酒「タクシードライバー」の徹底的な品質向上のための自動分析システムの導入	花巻市
(株)共立精工 ^[注2]	超高精度領域の品質保証体制確立によるデライト(顧客満足度及び信頼度)の向上	花巻市
東北資材工業(株)	ポーラスとスチロラムダの発泡スチロール体多層成型ボードの新開発計画	花巻市
(株)パーツ、Y	知的資産を土台とした5軸マシニングセンタの有効活用による受注体制強化	花巻市
(株)マユミ精巧	IoTを活用した24時間監視型福祉用具消耗品製造による経営の安定化	花巻市
(株)いわて金型技研	動画指示とカスタマイズ機能による3次元CADの作業性改善	北上市
(株)WING	大型高精度多面加工設備の導入及び生産プロセス改革による生産性の改善	北上市
(株)薄衣電解工業	自動車向け電装部品等鋳めっき品の品質向上と生産性向上による受注拡大	北上市
(株)近藤設備	3次元計測技術を利用したBIMモデルの作成による施工プロセスの省力化	北上市
(有)コンノテック	超短納期を実現する複雑形状加工の生産性向上を目指したシステムの確立と高付加価値の拡大	北上市
(株)ツガワ	医療機器向け高精度部品の最新モデルを活用したプランクシステムの構築	北上市
東北精密(株)	革新的加工システムの構築によりタイムリーな新製品開発支援サービスを推進する	北上市
(株)平野ターフ	新型ロングパイル人工芝専用機導入による作業効率アップ事業	北上市
一沢コンクリート工業(株)	防潮堤の復旧整備に不可欠なコンクリート残存型枠の量産・短納期化計画	久慈市
(株)栄組	インフラ長寿命化を実現するコンクリート維持補修システムの構築	遠野市
(株)アーアル研究所	高精度多品種少量生産向け複合設備の運用による、大幅な生産性向上	一関市
(株)京屋染物店	自社独自の染色技術を活用した新商品の販路拡大と生産性向上	一関市
三光化成(株)	3Dモデル活用による金型の生産性向上事業	一関市
世嬉の一酒造(株)	フレーパービールの少量ロット生産及び物流改善によるアジア諸国の輸出拡大	一関市
(有)長島製作所	プレス金型の3Dハンディスキャナーを活用した革新的メンテナンス	一関市
(株)浜千鳥	極め細やかな顧客ニーズ対応による新しい高級清酒市場の開拓	釜石市
(株)二戸サントップ	海外市場参入のための毛芯縫製技術の更なる発展にむけて	二戸市
(株)岩手エッグデリカ	味付ゆでたまごボイル工程自動化で品質強化。コンビニ取引圧倒的シェア1位の確立	八幡平市
(株)小山製麺	真空横型2軸ミキサー導入による、乾麺のコスト削減と品質向上による売上拡大	奥州市
(株)環境保全サービス	太陽光パネル及び自動車フロントガラス等の剥離ガラスの精製装置の開発と事業化	奥州市
工藤建設(株)	高効率低回転対応発電機採用による大型クロスフロー風力発電の試作開発	奥州市
(有)テクノニ精機	CAM及び3次元測定器の高度化による複合形状加工品の高精度製造工程の確立	奥州市
(株)デジアイズ	ライナーレスラベルの量産事業化	奥州市
(株)小林精機	複合自動盤と画像測定技術の導入による高付加価値試作体制の構築	滝沢市
(有)サンコー装芸	最新型レーザー加工機を活用したアクリル加工工程の生産プロセス革新事業	滝沢市
鈴木機械(株)	リチウムイオン電池製造装置大型化のための最新設備導入と生産技術開発	滝沢市
(株)東光舎	海外向けチタン製レーザーカット用ハンドルの開発	岩手町
スマイルアート	歯科用CAD/CAMシステムによる新しい歯科技工サービスの提供	紫波町
廣田酒造店	独自酵母による新商品開発及び生産プロセスの強化による販路拡大	紫波町
森田製作(有)	当社独自の新たな加工体制の確立による受注拡大	紫波町
エストエストデンタルケア	マイクロスコープによる最先端根管治療で地域医療に貢献する計画	矢巾町
(有)菅原自動車工場	水性塗料を使用した自動車補修塗装事業	矢巾町
(株)湯田牛乳公社	新食感ヨーグルト開発のための生産プロセスの改良	西和賀町
(株)名東技研	5軸加工機導入による車載エンジン用セラミックス金型部品の事業拡大	金ヶ崎町
釜揚げ屋	ボトルネック工程の解消による生産性の向上と商圏の拡大	山田町
(有)早野商店	食品加工設備の導入により、短角牛など地域資源を活用した新製品を開発し、新分野への参入を図る	岩泉町
(有)カネシメ水産	通電加熱技術を応用した無添加新商品による高付加価値化事業	普代村
(株)ミナミ食品	湯業製品の生産能力及び安全性・保存性を高める生産プロセスの改善	洋野町

[注1]現(株)マルモシート [注2]現(株)ウノーイングストリー

※所在地については、本事業の実施場所であり、本社所在地とは異なる場合があります。

平成28年度補正 革新的ものづくり・商業・サービス開発支援補助金補助事業者一覧

■ は、この事例集に掲載されている補助事業者を表している。

(敬称略:所在地順)

補助事業者名	事業計画名	所在地 (採択時点)
(株)アイカマス・ラボ	多様な点眼姿勢で高精度投与可能な自動点眼装置の試作開発	盛岡市
赤武酒造(株)	寒造り(冬季)醸造から3季醸造への革新的醸造プロセスの構築	盛岡市
御釜屋	伝統工芸品(南部鉄器)の生産性向上と職人育成	盛岡市
(株)佐々木穀店	米の高付加価値化販売で米屋の生き残り大作戦	盛岡市
巴染工(株)	伝統の本染の技と最新デジタルプリント機器の融合による新たな染色表現の開発と受注の拡大	盛岡市
(株)ペアレ醸造所	さきがけのビールを創る街なかファクトリー多様なビールが広める人と人の輪	盛岡市
よしき歯科クリニック	衛生士が行うマイクロスコープを用いた歯周基本治療の効率化・技術指導による事業拡大	盛岡市
(株)吉田印刷	多様な表現力を取入れたアイテム製作と付加価値サービスの提供	盛岡市
(有)佐々木鉄工所	復興需要で不足する金属製品の生産性向上の為の工作機械の導入	宮古市
(有)大船渡印刷	最新のオンデマンド印刷機導入による自費出版事業の高付加価値化	大船渡市
シダ商店	三陸昆布を使った新商品開発及び生産技術開発	大船渡市
(株)アイオー精密	CNC自動旋盤とIoTシステム導入による短納期対応力の体制強化	花巻市
(株)共立精工 ^[注]	IoTとロボットを活用した少量多品種製品の無人生産方式の開発	花巻市
高橋葡萄園	希少性日本ワインの生産力強化を軸とした経営安定化に向けた基盤整備	花巻市
(株)多田工務店	IoT化による、ヒトに依存しない型枠製造工程を再確立し、製造・施工の完全分離によるソリューションの実現	花巻市
(株)いわて金型技研	データベース機能を活用した金型の5軸加工用3DCAM	北上市
(株)ミスズ工業	時計用小型部品の精密技術を活かし車載用中型部品開発による新分野進出	北上市
岩手モリヤ(株)	IoTを活用したAI技術の導入による縫製前作業自動化への挑戦	久慈市
(有)宇部煎餅店	パレタイズ設備を導入し、入庫作業の自動化による生産性向上	久慈市
久慈琥珀(株)	新型腕時計の開発による、琥珀成形技術の確立と生産性向上	久慈市
久慈バイオマスエネルギー(株)	大規模園芸団地の新規集客に向けた熱供給サービスの拡充	久慈市
(有)九戸印刷	新規設備導入に伴う生産性向上と航空写真の災害修復活用	久慈市
(有)沢菊	新設備導入に伴う原価低減及び高付加価値商品の生産計画	久慈市
(株)ジュークス	燃料電池電極白金触媒のX線分析検査導入による品質安定化と品質保証強化	久慈市
(有)総合農舎山形村	地元特産品岩手短角牛振興のための加工食品製造強化計画	久慈市
日本武道具製造(株)	オーダーメイド対応の強化による剣道具等の製造販売事業の拡充事業	久慈市
(有)マルヒ製材	レーザー加工機導入によるアカマツ製品の高付加価値化と短納期化	久慈市
ミドリ久慈衣料(株)	デジタル化ミシン導入を軸とした生産システムの効率化と高品質な作業用衣料の流通	久慈市
岩手アパレル(株)	大手メーカーの多様な縫製ニーズに対応する新生産プロセスの構築	遠野市
(有)オーパーツ	薄削加工技術による補助人工心臓への参入及び海外への展開	遠野市
(株)トーン精密	高精度かつ短納期を実現するための金型開発プロセスの革新	遠野市
ロツツ(株)	リハビリ特化型デイサービスとフィットネスジムの一体化事業	陸前高田市
(株)ヤマモト	スキャンツール及び車検ネットワークシステム導入による整備品質の向上	二戸市
(有)安比まいたけ	自社完結型生産体制の構築による舞茸の高付加価値化	八幡平市
(有)ファーストコートサービス	マグネシウムダイカスト向け研磨加工プロセスの確立と収益力強化	八幡平市
及源鑄造(株)	鑄鉄製品の仕上げ工程の高度化による南部鉄器の高付加価値化の実現	奥州市
(株)キンレイ	生産性向上による電線製造装置とその消耗部品市場でのシェア拡大	奥州市
(株)ファーマンステーション	米を原料とする高付加価値エタノールの製造能力の増強	奥州市
吉川化成(株)	新規熱硬化性樹脂による光学部品対応・事前検証金型の製作	奥州市
(株)小林精機	表面アラサ検査自動化とオンライン工作機械の連携による生産革新	滝沢市
(株)北陵製作所	高生産CNC旋盤導入、無人化システム構築による生産性向上と受注・雇用拡大	滝沢市
(合名)吾妻嶺酒造店	「梅リキュールの開発と海外展開」及び「製造能力の強化」	紫波町

補助事業者名	事業計画名	所在地 (採択時点)
廣田酒造店	酒母の独自製法の確立及び生産プロセスの強化による販路拡大	紫波町
(株)福永	真空成型工程の生産管理体制構築による短納期化の実現	金ヶ崎町
岩泉純木家具(有)	NCルーター導入による国際的デザイナーと連携した製品開発への取組	岩泉町
(株)清水川クリーニング	台風10号からの復旧を契機とした革新的サービス提供と売上増加	岩泉町
泉金酒造(株)	日本で唯一！鍾乳洞の水を仕込水にした高付加価値日本酒の製造展開	岩泉町
(株)ドリームラボ	国産粉100%の盛岡冷麺と無添加スープの製造開発	岩泉町
長山工芸	NC旋盤機導入による生産性向上と販路の拡大	一戸町

[注]現(株)ウノーインダストリー

※所在地については、本事業の実施場所であり、本社所在地とは異なる場合があります。

平成29年度補正 ものづくり・商業・サービス経営力向上支援補助金補助事業者一覧

■ は、この事例集に掲載されている補助事業者を表している。

(敬称略:所在地順)

補助事業者名	事業計画名	所在地 (採択時点)
(株)アイカマス・ラボ	医療機器事業拡大に向けた医療機器製造体制の構築と拡充	盛岡市
赤武酒造(株)	日本酒の科学的分析体制構築及び5S強化による更なる高付加価値化	盛岡市
(株)浅沼醤油店	ボトルネック工程の強化と品質向上で海外市場などの引合い獲得	盛岡市
(有)イー・ディー・ディー	コネクタ自動機における超高速端子打込機構の開発による競争力強化	盛岡市
(株)兼平製麺所	野菜加工処理方法改良による商品力の強化	盛岡市
白石食品工業(株)	石窯オープン導入による高品質食事系パンの新ブランド「Craft Bread」の立ち上げ	盛岡市
(株)白ゆり	15歳の春。夢、叶えます!受験生のための白ゆりテスト編集体制の強化	盛岡市
(株)砂田屋	手作業から機械化することによる生産性とオリジナリティーの向上	盛岡市
(株)戸田久	高圧殺菌技術革新による生麺賞味期限の延長と首都圏への販路拡大事業	盛岡市
(有)戸塚商店	デジタルピッキングシステムによるピッキング作業の効率化	盛岡市
杜陵高速印刷(株)	ポストプレス工程の改善により、生産力拡大と短納期を図る事業	盛岡市
(有)日産ポデーサービス	車体整備品質及び生産性の向上と福祉関連向け整備サービスの創出	盛岡市
フィールドプランニング(株)	新型3Dスキャナー導入による大型案件受注獲得と新規業界への参入	盛岡市
湊運輸倉庫(株)		
一関糧運(株)	最新ドローン設備導入による第1次産業支援サービスの創出	盛岡市
(有)大槌運送		
(有)吉田研磨工業	段取工程の効率化と測定器導入による新たな事業分野への進出	盛岡市
(株)ラング	PEAKIT技術の海外展開に向けた3D点群解析の高速化	盛岡市
(株)トップグルー	新型ドローンを導入し、ドローンによる農業散布講習を開設	宮古市
(株)宮古マランツ	プレスフィット加工装置導入による短納期化及び新規受注拡大	宮古市
(有)伊藤輪店	公園遊具等FRP製品製造に係る新設備導入による生産性の向上	大船渡市
(株)バンザイ・ファクトリー	未利用地域資源の高付加価値化に向けた生産性の向上と通年加工の実現	大船渡市
(株)アイオー精密	CNC高精度複合加工機導入による生産体制の効率化	花巻市
(株)石神製作所	新製品のユニバーサルデザインに対応できる3次元切削技術の確立	花巻市
(有)エスジーディー	スベアパーツ部品の加工技術確立による生産性向上と新規受注拡大	花巻市
(株)エーデルワイン	選果作業の生産性向上と作業環境改善を両立した製品品質の向上	花巻市
(株)トルクスト	花巻市民に最も愛されるクラフトビールの開発・拡販を通じた収益改善と地域貢献	花巻市
ハコショウ食品工業(株)	製造ラインの改善によるローコスト生産体制の構築	花巻市
(株)松田製作所	0.5mmの薄板を用いた業務用プリンター用軽量部品の試作開発	花巻市
(株)みちのく伊藤ファーム	雑穀生産体制の強化によって国産需要に応え地域の農業を牽引する	花巻市

補助事業者名	事業計画名	所在地 (採択時点)
(株)いわて金型技研	CADデータ共有による自動車用プレス金型設計製作の効率化	北上市
(株)北上プレス技研		
岩手興産(株)	新たな車体プリント事業の創出による受注の拡大	北上市
岩手製鉄(株)	ロボットシステムインテグレーション事業進出に向けた自動化技術習得事業	北上市
(株)薄衣電解工業	亜鉛めっき高機能化・効率化のための高精度搬送機構の導入	北上市
大森クローム工業(株)	工業用クロムめっき被膜の応力改質によるノークラック化の実現と事業化	北上市
(株)北上製作所	新型溶接機の導入で溶接工程を改善し顧客からの要望に応えかつ、生産性を上げる事業	北上市
(株)北日本環境保全	環境分析項目の自動化による人出不足対策及び迅速化・コスト削減	北上市
小松金属(株)	最先端CNC旋盤を導入し、シャフト等長物加工の顧客の要求の応え受注拡大を図る	北上市
(株)ミスズ工業	小型高精度医療部品の量産製造技術確立で医療分野の事業拡大	北上市
(有)夢工房	3D製品に対応した設備導入による工程の改善とデザイン力の向上	北上市
久慈プレカッタ事業協同組合	CADデータ連携による入力作業の省力化と付加価値向上	久慈市
(有)マルヒ製材		
久慈モーター工業(株)	顧客満足度をさらに高めるための業務効率化刷新事業	久慈市
(有)九戸印刷	展示会等のイベント支援を通じたギフト市場やノベルティ市場への参入	久慈市
(有)越戸きのご園	脱水装置導入による廃菌床の燃料化	久慈市
(株)ぼこたん	機械化による収益力・販路拡充と県産木炭加工品の発展を目指す	久慈市
(有)丸與木材店	大径木縦割り機導入によるチップ製造過程の簡略化	久慈市
ミドリ久慈衣料(株)	生産プロセス見直しによる不良撲滅と効率的な生産体制の構築事業	久慈市
(株)アイアン車体	次世代自動車に対応した地域生活を支える革新的サポートサービス	遠野市
(株)栄組	高性能舗設機械の導入による舗装施工の生産性向上と長期保証サービスの提供	遠野市
(有)多田自然農場	乳製品の高度冷凍化技術導入による海外輸出取引の拡大	遠野市
(株)トーノ精密	精密長尺・肉薄・大径プラスチック射出成形技術の革新	遠野市
(株)雪ツ子食品	循環型農業を基盤とした高品質カット野菜の量産化への取り組み	遠野市
(株)アーアル研究所	フリンジスキャン式干渉計と解析ソフトによる超精密研磨ガラス表面の精度測定	一関市
(株)岩淵建設	次代に向けた重機で、作業も進化!!目標は“次代と共に安全・生産性・品質の向上”	一関市
(株)ケイ・エムアクト	航空関連部品における革新的な加工プロセスの確立	一関市
(株)サクシーディング	高精度精密機械金属切削加工の対応による生産能力の強化	一関市
(株)セキエイ	顧客の要望に応えると同時に工場の生産性を上げるための溶接機導入計画	一関市
世嬭の一酒造(株)	輸出強化のため製造期間の短縮、高品質生産、常温流通体制の確立	一関市
(株)テクノアート	ファインパブルの特許を活用した畜産農業の生産性向上装置の増産	一関市
東里工業(株)	鉄道車両の溶接加工受注のため及び溶接工程の増強のための設備投資事業計画	一関市
(有)山本自動車	自動車整備工場への最新鋭機器導入による省力化・高収益化の実現	一関市
三共化成(株)	難めっき性樹脂の3D-MID化	陸前高田市
(株)釜石電機製作所	高齢者・幼児施設向け光触媒製品の開発と性能・効果の可視化による販売普及拡大	釜石市
スズキプロソデント	歯科用口腔内スキャナ等のデジタル機器に対応した受注システムと技工物の製作	釜石市
(株)オノデラサイン	日本最大の「パッチ式熱転写機」導入による製品品質・生産プロセス向上	二戸市
(株)南部美人	国内外の需要増加に応えるための酒質安定化と増産体制の構築	二戸市
(株)ツカサブラント	特殊形状・特殊材料試作における「開発部門の相談所」としてのポジション確立	八幡平市
樋口煎餅店	無添加・無加糖の南部せんべいの開発による販路開拓	八幡平市
不二プラント工業(株)	独自技術で確立する板金部品用洗浄機の量産体制確立	八幡平市
ラピアス電機(株)	アロマディフューザー製作の開発効率の向上と生産コストの削減	八幡平市
(株)いさみや洋装	需要が高まるスポーツ医療・介護向け製品の効率的な生産体制構築	奥州市
小岩金網(株)	強度が高く網目幅25mmと細かく安全性の高い溶接金網製造の自動化	奥州市

補助事業者名	事業計画名	所在地 (採択時点)
(有)総建美装	女性社員の育成・活用及び操作性の高い先端設備導入による生産性の向上	奥州市
(株)デジアイズ	塗装工程への自動化ロボット導入による生産性向上の取り組み	奥州市
(株)長島製作所	インダストリー4.0に対応する、革新的汎用モデルラインの自社開発	奥州市
(株)ナテック	パーツフォーマーによるステンレス高精度加工の実現による事業拡大	奥州市
日本フィニッシュ(株)	eラーニングシステムを活用した模擬試験及び即時採点サービスの提供	奥州市
(有)ベルモデル	形状測定とCAD設計方法を革新し、南部鉄器の全加工金型置換製作方法の開発	奥州市
(株)ユーテム・プレジジョン	生産プロセス革新で、高難易度加工領域の強みを一層伸長・発展させ、顧客要求の高精度難削材金属加工を実現	奥州市
レストランエルミタージュ	特選岩手食材を使ったオリジナル低塩生ハムの開発、商品化事業	奥州市
(株)小林精機	AI型7軸制御ロボット導入による多品種少量生産の革新	滝沢市
松森木工所	培った技と最新技術の融合と進化で、クリエイティブ木工所を目指す	滝沢市
(有)中孫商店 ^[注]	革新的な水道漏水調査プロセスの確立による大幅な工期の短工期化	雫石町
(合名)吾妻嶺酒造店	新たな需要に対応した酒成分の見える化と安定化による生産性向上	紫波町
岩手ニッカン(株)	高品位銅張積層板の品質安定化と生産効率化による量産体制の確立	紫波町
(有)月の輪酒造店	辛口を超える「大辛口酒」の開発とアルコール成分分析の機械化	紫波町
廣田酒造店	科学的分析体制の確立による酒造りの高付加価値化及び品質向上	紫波町
(有)村上製菓	独自製法によるオリジナル和菓子商品の開発及び増産体制の構築	紫波町
森田製作(有)	独自の新たな加工体制の構築による加工領域の拡大及び生産性向上	紫波町
(株)名東技研	ドライCIP法を用いた短納期セラミックス部品量産製法の確立	金ヶ崎町
(有)平泉観光写真社	いつまでも色あせない思い出を残す、高品質アルバム事業の展開	平泉町
丸奥自動車工業(株)	IT活用の車検整備関連機器導入による受注の拡大	田野畑村
南建設(株)	ICT完全自社施工による競争力の強化と生産性向上の実現	軽米町
テーオー食品(株)	充填包装機導入による生産性の向上と工場稼働率の改善	九戸村
(株)カネセ関根商店	鮭フィレ用選別機導入による作業効率の改善、生産性及び更なる品質向上事業	洋野町
(株)東亜エレクトロニクス	ロボット活用によるアルミ鋳造品加工の高能率化、高品質化で生産力20倍	一戸町

[注] 現旬なかまご

※所在地については、本事業の実施場所であり、本社所在地とは異なる場合があります。

平成30年度補正 ものづくり・商業・サービス生産性向上促進補助金事業者一覧

■ は、この事例集に掲載されている補助事業者を表している。

補助事業者名	事業計画名	所在地 (採択時点)
株式会社イーアールアイ	3Dスキャナー型三次元測定機導入による開発効率の向上	盛岡市
株式会社サーベスト	最新型「トータルステーション・3Dレーザースキャナー統合機」の導入による測量業務の効率化と品質向上及び取引先拡大	盛岡市
杜陵高速印刷株式会社	製造工程オンライン化による生産性向上と納期短縮を図る事業	盛岡市
有限会社ナイガイ	最新レーザー溶接機による大サイズ立体文字看板の製作における生産能力及び競争力強化	盛岡市
みやのデンタルオフィス	いくつになっても歯が残る治療へ！IoT歯科化で達成する高齢者対応の高精度“予防歯科”	盛岡市
赤武酒造株式会社	冬期と同様の温度・湿度を安定化する「新たな醸造環境」の構築	盛岡市
有限会社バルーン・スケッチ	「バルーンプールシステム」の全国展開	盛岡市
有限会社興亜被服工業所	特殊素材・難加工素材の高精度高効率な生産体制構築による受注拡大	宮古市
大森量店合同会社	最新型量産製造機導入による生産性向上で多様な顧客ニーズに応える	宮古市
株式会社アイオー精密	CNC複合機と多関節ロボットでの工程集約と人員配置の最適化	花巻市
株式会社ヴォーグ	既存設備を活用した加工法改善とIT活用による量産受注体制の確立	花巻市
有限会社エスジーディー	インサート射出成形加工技術の確立と製品付加価値向上による受注拡大	花巻市

補助事業者名	事業計画名	所在地 (採択時点)
有限会社Q-Lights	「IoT」の中核となる有機半導体素子（センサーなど）用の材料評価サービスの事業化	花巻市
株式会社瀧田屋	塗替工事の新技術「環境配慮型リサイクルプラスト工法」の競争力強化	花巻市
有限会社千田ウインドー	5軸加工機導入による店舗用什器製造における生産性及び加工精度の向上	花巻市
有限会社藤双製作所	ファイバーレーザー溶接機導入を基点としたボトルネック解消と全体最適化	花巻市
株式会社製治	人とロボットが協業する生産体制を推進力とした事業領域の転換	花巻市
東北資材工業株式会社	B→Cの地域特産品向け小箱印刷用インクジェットプリント事業参入	花巻市
株式会社いわて金型技研	自動車プレス部品金型用初期検討データ作成システムの構築	北上市
株式会社WING	高機能CAMを利用したマシニングセンタ製造の生産性向上	北上市
有限会社北上車体	車体整備事業の生産性向上と三次元計測器導入による次世代自動車への対応	北上市
有限会社コンノテック	生産工程の改善を図りコスト競争力を強化する事業	北上市
株式会社佐々木印刷	サーマルプレートレコーダー（CTP）を導入し、省力化など業界最先端の中小企業を目指す	北上市
有限会社夢工房	次世代レーザー機導入での革新的3D象嵌技術の構築による事業規模拡大	北上市
有限会社越戸きのご園	菌床ブロック製造自動化機械の導入による生産性の向上	久慈市
株式会社佐幸本店	エアー式ぶどう搾汁機導入により果汁品質の向上を図る	久慈市
株式会社ジュークス	燃料電池電極用触媒（Pt/C）の活性性能安定化試作及び事業化向け製造レシピの獲得試作	久慈市
有限会社マルヒ製材	岩手No. 1のアカマツログ材メーカーを目指す精密加工技術の開発	久慈市
久慈バイオマスエネルギー株式会社	乾燥機導入による乾燥木質チップ生産性の向上	久慈市
株式会社工房ZERO	インソール製作のデジタル化・自動化による生産性と顧客満足度向上	遠野市
株式会社栄組	コンクリート構造物の3D形状計測による補修サービスの高品質化	遠野市
株式会社トーノ精密	当社独自の射出成形技術の確立による新素材加工分野への進出	遠野市
株式会社アーアル研究所	非接触光学式表面粗さ解析装置を活用して製造する高精度レンズ販売事業	一関市
株式会社アロン社	新たな生産体制構築によるロータリーエンコーダの生産性向上と高精度化	一関市
NSエンジニアリング株式会社	自動車部品向け高難易度金型製作における生産能力の強化	一関市
株式会社シグマ製作所	三次元座標測定機導入による品質保証体制の確立と販路の拡大	一関市
株式会社東北ウエノ	リバースエンジニアリング技術を活用した、精度の高い梱包容器製作の実現	一関市
合同会社藤	イラストレーター・3DSCGソフトの導入による販路開拓	一関市
ホンダ歯科クリニック	CBCTの導入による高精度な口腔外科治療の提供	一関市
三光化成株式会社	測定評価技術をアナログからデジタルへ変換する事による生産プロセス改革事業	一関市
世嬉の一酒造株式会社	インバウンド対応、飲食事業プラスチックシステム導入による生産性向上	一関市
東里工業株式会社	ステンレス薄板溶接におけるレーザーを活用した低ひずみ溶接技術開発の取組み	一関市
松草塗装工業株式会社	自動循環型のプラスト工法で塗替塗装の素地調整における産廃の削減と工期短縮化	釜石市
株式会社三和ドレス	柄合わせ機能搭載裁断機導入による柄生地高級アパレル衣料の生産性向上	二戸市
株式会社南部美人	高品質な米麴増産体制の構築による収益源の多様化	二戸市
有限会社一条	事業構造改革のための設備導入と自社技術開発による生産性向上事業	八幡平市
あべ歯科医院	3D画像CTスキャナシステムの導入による歯列矯正の精度向上の実現	奥州市
インターワイヤード株式会社	「特殊二層ヘッド押し機」の導入による生産性向上と販路拡大	奥州市
永薬品商事株式会社	高性能環境分析機器の導入による生産性の向上及び新規市場への参入	奥州市
株式会社回進堂	栗の品質を維持する新たな製法で高付加価値のある新商品の開発	奥州市
株式会社サンギフト	包装機導入による生産性向上と販路拡大事業	奥州市
有限会社志和商店	地域の資源循環維持のための海外販路拡大と生産性向上への取り組み	奥州市
株式会社デジアイズ	溶接工程への自動化ロボット導入による生産性向上の取り組み	奥州市
株式会社ナテック	締付けトルクのバラツキの少ない高強度アルミボルトの新製品開発	奥州市
株式会社西浦精機	ITと高精度機械の融合で試作から量産までの一貫通貫体制の実現	奥州市
株式会社ファーマンステーション	香気成分抽出装置の導入による果実粕を原料とした高香気エタノールの製造ならびに販路の拡大	奥州市

補助事業者名	事業計画名	所在地 (採択時点)
有限会社泉鉄工	建築用鉄骨の溶接加工プロセス改善による納期短縮と受注拡大	滝沢市
株式会社小林精機	振動切削CNC自動旋盤の導入による細穴加工技能の自動化確立	滝沢市
有限会社デンタルワーク	地域歯科を守るためのCAD/CAM導入による高度歯冠物の製造と患者様の口腔からの幸せの実現	滝沢市
合名会社吾妻嶺酒造店	海外の顧客ニーズに対応したワイン酵母仕込日本酒の開発と生産性向上	紫波町
森田製作有限会社	新たな加工技術の確立及び品質管理体制の構築による生産性の向上	紫波町
川嶋印刷株式会社	多品種小ロット向け紙器パッケージ短納期生産体制の構築によるニーズへの対応	平泉町
株式会社岩本電機	全自動防水圧着挿入加工機を導入することにより生産効率性・品質・コストを同時に実現させ国内量産体制の確保事業	洋野町
株式会社ひろの屋	磯焼けウニの養殖技術による、ウニの通年販売を実現することによる商圏の拡大	洋野町
ぼっぼ歯科クリニック	睡眠時無呼吸症候群治療における歯科医療的トータルソリューションの確立	一戸町
株式会社昭和土木設計	高度な構造解析新技術3次元FEMでいわての橋梁を守る	矢巾町
株式会社大東環境科学	液体クロマトグラフ/質量分析装置導入による生産効率の向上・精度高度化の実現と分析サービスの拡充	矢巾町
株式会社越戸商店	新設備導入によるレトルト食品加工分野への新進出及び販路拡大	普代村

※事業者一覧は、各年度とも採択時点の情報を掲載しています。



平成27—30年度補正

ものづくり補助事業
成果事例集

本事例集は、「令和元年度補正ものづくり・商業・サービス生産性向上促進補助金」により作成しています。

 岩手県中小企業団体中央会

〒020-0878 盛岡市肴町4番5号
TEL：(019)624-1363 FAX：(019)624-1266
ホームページ：<http://www.ginga.or.jp/>
E-mail：webmaster@ginga.or.jp

令和3年2月発行