

①エントリーシート(特色、強み、ニーズ等の紹介)

企 業 名	(フリガナ) アイオーセイミツ						
	株式会社アイオー精密						
代 表 者	鬼柳 一宏		資本金 175,346,000 円		従業員数 550 人		
所 在 地	(本社) 岩手県花巻市東十二丁目 17-1-1						
	(工場) 本社、特注パーツ工場 A 棟・B 棟・C 棟、東和工場、神戸工場、中国工場						
T E L (本社)	0198-23-1411		F A X (本社)		0198-22-7041		
U R L 等	http://www.aio-precision.co.jp						
連絡担当者 (本社)	(役職・氏名) 特注品事業部 営業課 課長 平賀学						
主 要 製 品	<ul style="list-style-type: none"> ・ F A 用メカニカルパーツ (位置決めピン・伝動部品・マニホールド等) ・ 金型用パーツ (リフターピン・冷却ジョイント等) ・ 研究開発部門向け試作パーツ/生産技術部門向けメンテナンスパーツ ・ 組み立て装置部品 ・ 各種治具/自動機設計・製造組立 他 						
対応可能な加工内容及び製品・技術の強み	<p>当社の強みは、切削(旋削、フライス加工、ホブ加工)、研削、熱処理、表面処理、サブアッセンブリ、検査・出荷までを社内一貫で行っていることです。そのため、多品種小ロット短納期での受注体制を確立でき、他社との差別化を図って参りました。特に、一部製品では最短午後 3 時半までの受注分は当日出荷が可能です。この結果、標準品事業では専門商社向け部品供給企業として一定の地位を築いており、特注品事業では多品種小ロット短納期の強みを活かし、約 3000 社の顧客との取引を行っております。更に今後は、難削材や複雑加工の技術向上により、新たな産業分野(自動車、航空宇宙、医療等)への部品供給を目指しております。</p>						
マッチングを希望する技術や加工内容	<p>【受注したい】 切削から熱処理、表面処理まで『社内一貫体制』で対応しております。装置一式の加工部品、焼き入れ、研削加工品など 700 台の工作機械で幅広く対応いたします。まずはご一報ください。</p>						
資格・特殊技能							
ものづくり補助金事業の取組成果	導入した機械装置等	<ul style="list-style-type: none"> ・ 同時 5 軸複合加工機 ・ 超精密成形平面研削盤 ・ CNC 自動旋盤 					
	新たに開発した試作品等	<ul style="list-style-type: none"> ・ 特殊材料を用いた EV 及び自動運転自動車向け部品開発 ・ 特殊な超硬材料の研削加工 					
主 な 機 械 設 備							
名 称	能 力	メーカ-	台数	名 称	能 力	メーカ-	台数
複合加工機 (INTEGREX i-200)	・同時 5 軸制御による自由曲面加工 ・移動量 X615 × Y260 × Z1077	ヤマザキ マザック	2	超精密成形平面研削盤 (SGC-74SL2D-Zero3)	・同時 3 軸制御 NC による平面・成形加工 ・対応ワークサイズ 700 × 400	ナガセインテグレックス	1
主軸台固定形 CNC 自動旋盤 (BNJ-51SY6)	・2 スピンドル複合加工により 1 台で切削加工完了 ・最大加工径 φ42	シチズンマシナリー	1	ワイヤ放電加工機 (ALN600G)	・4 軸リニアモータ駆動による高精度ワイヤ放電加工 ・移動量 X600 × Y400 × Z350	ソディック	1
立型マシニングセンタ (V56i)	・主軸の冷却構造による高精度加工 ・移動量 X900 × Y550 × Z450	牧野フライス	2	真空浸炭炉 (VCB-161624)	真空浸炭炉の自動ラインにて、正確な表面炭素量、硬度管理	IHI 機械システム	2

②プレゼンテーション



本社社屋



複合加工機 (INTEGREX i-200)



部品 1 個から数百個の装置部品まで
約 3,000 社のお客様に鍛えられた加工のスペシャリスト



最短午後 3 時半までの受注分は当日出荷が可能
(一部製品に限り)



超精密成形平面研削盤 (SGC-74SL2D-Zero3)



立型マシニングセンタ (V56i)



納期遵守率 99.9%

①エントリーシート(特色、強み、ニーズ等の紹介)

企 業 名	(フリガナ) アリタセイサクシヨ						
	有限会社有田製作所						
代 表 者	代表取締役 平野 強	資本金	9,000,000 円	従業員数	10 人		
所 在 地	(本社) 岩手県北上市北鬼柳 18-17						
	(工場) 岩手県北上市北鬼柳 18-17						
T E L (本社)	0197-64-0840	F A X (本社)	0197-65-4001				
U R L 等							
連絡担当者 (本社)	(役職・氏名) 代表取締役 平野 強						
主 要 製 品	<ul style="list-style-type: none"> ・生産工程治具 ・治具芯 ・スピンドル治具 ・精密部品加工 						
対応可能な加工内容 及び 製品・技術の強み	<ul style="list-style-type: none"> ・加工内容：ミクロン精度の切削加工、及び研削加工が可能 ・得意素材：炭素鋼、炭素工具鋼、合金鋼、銅、SUS、ALL、樹脂 ・得意製品：多品種少ロット、中ロットの精密治工具、及び精密部品加工を主業とし、特に NC 円テーブルを使用した加工技術に自信を持っている。熱処理加工を経た製品が 6 割程度を占め、平面研削、成形研削、内面研削、円筒研削、ワイヤーカット等の加工を得意とする。 						
マッチングを希望する 技術や加工内容	<p>【発注したい】</p> <p>【受注したい】</p> <p>上記の加工内容にご要望がありましたらご連絡ください。</p>						
資格・特殊技能							
ものづくり補助金 事業の取組成果	導入した機械装置 等	立型マシニングセンタ (OKK VM53R)					
	新たに開発した試 作品等	鉄、非鉄金属など複数の金属を融合した加工スキルの向上					
主 な 機 械 設 備							
名 称	能 力	メーカー	台数	名 称	能 力	メーカー	台数
立型マシニン グセンタ	1050 × 530 × 510	OKK	1	平面研削	900×300	岡本工作	2
				成形研削	500×200	黒田精工	1
				CNC 円筒研削	400×200	岡本工作	1
				CNC 内面研削	2～200φ×450 2～200φ	岡本工作	1
立型マシニン グセンタ	760×510×510	キタムラ Mysenter3020G 付加 1 軸制御 付加軸同時制御	2	NC 旋盤	5～200φ	ツガミ	1
				汎用旋盤	3～400φ	ワシノ	2
				スロッター		中防鉄工	1
CNC フライ ス	920×400×500	OKK ワシノ	3	ワイヤーカット	MV1200S	三菱電機	1
				治具研削盤	3GB	三井精機	1
				CAD/CAMシステム		JBM	

②プレゼンテーション



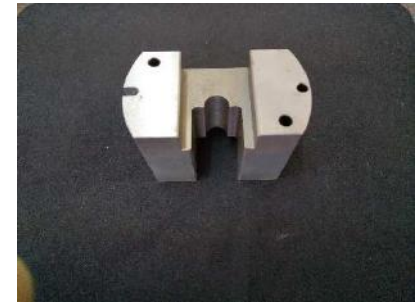
特殊生爪



SUS440C ドローバー



絞り金型



自動車部品関連セット治具



外観検査治具



搬送用歯車シャフト



IT 関係装置部品



治具芯

①エントリーシート(特色、強み、ニーズ等の紹介)

企 業 名	(フリガナ) イワモトデンキ						
	株式会社岩本電機						
代 表 者	代表取締役社長 岩本崇司			資本金	300,000,000 円	従業員数	36 人
所 在 地	(本社) 岩手県九戸郡洋野町種市 13-41-25						
	(工場)						
TEL (本社)	0194-65-3930			FAX (本社)	0194-65-3899		
U R L 等							
連絡担当者 (本社)	(役職・氏名) 代表取締役社長 岩本崇司						
主 要 製 品	ワイヤーハーネス加工組立 (電力用電線、通信用電線、電気機器電線)、輸送用電線等)						
対応可能な加工内容 及び 製品・技術の強み	資材調達から完成品組み立てまで行います。						
マッチングを希望する 技術や加工内容	<p>【発注したい】</p> <p>【受注したい】</p> <p>試作品・多品種小ロットから量産まで対応致します。</p>						
資格・特殊技能							
ものづくり補助金 事業の取組成果	導入した機械装置等	自動機切断圧着機					
	新たに開発した試作品等						
主 な 機 械 設 備							
名 称	能 力	メーカー	台数	名 称	能 力	メーカー	台数
自動切断圧着機		新明和	5				
自動切断圧着・半田機		〃	3				
電線切断機		小寺ソニカ	3				
同軸ケーブル切断機			2				
半自動圧着機			5				
アプリケーション	(日圧・AMP・	ヒロセ・モレックス等)	300				
検査器具			1 式				



柔軟な管理・生産体制で、お客様のご要望を最速で実現

ワイヤーハーネス組立

■会社概要

【代表者】

代表取締役会長 岩本明佳

代表取締役社長 岩本崇司

【設立年月】

1988年9月

【従業員数】

40名

【沿革】

1988年 マルモハーネス設立

1991年 (有)岩本電機製作所へ改組

2004年 (株)岩本電機へ改組

2005年 現住所に移転

【主要取引先】 順不同 敬称略

富士電機(株)、蛇の目シソ工業(株)、
横河ソリューションサービス(株)、(株)タツノ
ホーチキ(株)、岩手大崎電気(株)、
東京大学工学部、日本パルスモーター(株)、
日本電産コバル(株) 他

【社屋外観】



【所在地】

岩手県九戸郡洋野町種市 13-41-25

TEL:0194-65-3930(代表)

FAX:0194-65-3899

【アクセス】

・東北新幹線八戸駅から車で45分

・東北自動車道八戸JCTから車で40分

■事業内容

【電子・電気機器用ワイヤーハーネスの製造販売】

多種多様なお客様のご要望に
設備と工程をフレキシブルに組み合わせ迅速
にお応え致します。



■特徴

- 単純な通信用ハーネスから、加工難易度の高い特注ケーブルまでお客様の**ご要望にお応え**致します。
- 通信用極細ワイヤーから電源用ケーブルまで、**幅広い加工レンジ**に対応可能ですので、装置にご使用のハーネス・ケーブル類を一括してお任せください。
- **部品メーカー・商社との強力なネットワーク**により、幅広いブランドの部品調達にお応えします。
- 『**大量生産**』から『**多品種小ロット**』まで、きめ細かく対応致します。



お問合せ

E-mail: takashi.iwamoto@iwamotodenki.co.jp TEL:0194-65-3930 岩本まで

①エントリーシート(特色、強み、ニーズ等の紹介)

企 業 名	(フリガナ) イワテセイテツ						
	岩手製鉄株式会社						
代 表 者	代表取締役社長 佐藤満義			資本金	80,000,000 円	従業員数	70 人
所 在 地	(本社) 岩手県北上市和賀町藤根 18 地割 14 番地						
	(工場) 同上						
T E L (本社)	0197-73-5121		F A X (本社)	0197-73-5824			
U R L 等	http://www.iwateiron.co.jp						
連絡担当者(本社)	(役職・氏名) 総務課 課長 齋藤正則						
主 要 製 品	<ul style="list-style-type: none"> ・ 鋳物事業部門：小物から大型鋳物製造。最大10 t 鋳物。 各種素材（鋳鉄、鉄鋼、ステンレス、アルミ等）対応 ・ エンジニアリング事業部門：各種省力装置やマテハン装置の設計、製作、施工、保守 既存装置のメンテ、改良 						
対応可能な加工内容 及び 製品・技術の強み	<ul style="list-style-type: none"> ・ 鋳物事業部門：多品種少量生産 ・ エンジニアリング事業部門：ロボットシステムインテグレータとして、ロボット関連の 開発/設計から保守 						
マッチングを希望する 技術や加工内容	【発注したい】 鋳造品の製造委託、機械加工、塗装、メッキ 【受注したい】 鋳造品の製造 省力化設備の設計、製作、施工、保守						
資格・特殊技能							
ものづくり補助金 事業の取組成果	導入した機械装置 等	3Dスキャン、多関節ロボット					
	新たに開発した試 作品等	—					
主 な 機 械 設 備							
名 称	能 力	メーカー	台数	名 称	能 力	メーカー	台数
低周波誘導炉	5 T、8 T	※	2	クーリングドラム	30 T/時	※	1
クレーン	20 T/回	※	1	バリゲージ		※	2
ミキサー	30T/15T/時	※	1	バリンダー		※	1
ミキサー	5 T/時	※	2	焼準炉	500kg/時	※	1
天井クレーン	15 T 20 T	※	3	3Dスキャン		※	1
熱処理炉	10 T/回	※	1	マニピュレーター		※	2
回収砂再生装置	10 T/時	※	1				
中型製造ライン	2000×1000	※	1				
生型生産設備	600×480	※	1				
生型砂処理設備	30 T/時	※	1				

※メーカー名は控えます。

②プレゼンテーション



会社全景



ベース FCD250 (800kg)



水道部品 FCD450 (1kg)



ケーシング SCS13 (500kg)



ケーシング SCS13 (25kg)

鋳鉄鋳物

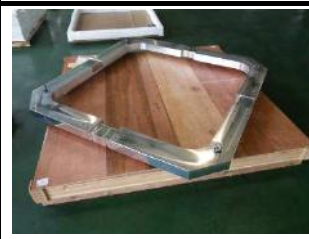
ステンレス鋳物



製紙部品 SC450 (1000kg)



ギア SC450 (12kg)



テーブル AC4C-T6 (200kg)



医療部品 AC4C (3kg)

鋳鋼

アルミ鋳物



フレーム SS400 (250kg)



ベット SS400 (3000kg)



FC250 (1500kg)



FC250 (100kg)

製缶

機械加工



ロボットを組み込んだ機械装置設計/製造



機械装置/設備の改造, 修理, メンテナンス



装置の受託製造・組立【OEM生産】

エンジニアリング事業部門

①エントリーシート(特色、強み、ニーズ等の紹介)

企 業 名	(フリガナ) イシガミセイサクシヨ 株式会社石神製作所						
代 表 者	阿部一郎	資本金	10,000,000 円	従業員数	38 人		
所 在 地	(本社) 岩手県花巻市中根子堂前 38 番地 (工場) 岩手県花巻市中根子堂前 38 番地						
T E L (本社)	0198-23-4843	F A X (本社)	0198-24-7268				
U R L 等	http://www.e-isg.co.jp						
連絡担当者 (本社)	(役職・氏名) 専務取締役 阿部志郎						
主 要 製 品	省力化自動機的设计・製作・組立・配線・デバック (機械設計、電気設計、ソフト設計) 検査装置・治工具・プレス金型の設計・製作、生産管理システム販売・コンサル 服薬支援装置の開発・販売・メンテナンス、配薬支援装置の開発・販売・メンテナンス ベンダー用金型の開発・製造・販売、自動帯掛け機の開発・製造・販売・メンテナンス						
対応可能な加工内容及び製品・技術の強み	対応精度： ミクロン 対応材質：鉄、銅、炭素鋼、樹脂、ステンレス、HPM、超硬、ジルコニア、ニッケル、アルミ等 対応形状：3D 加工 生産管理システムを導入しているため、受注した全ての加工品のトレースが可能です。 17 項目の特許を保有						
マッチングを希望する技術や加工内容	【発注したい】 自動機設計、ソフト設計 【受注したい】 自動機・治工具、金型の設計・製作・組立・デバック 製品加工						
資格・特殊技能							
ものづくり補助金事業の取組成果	導入した機械装置等	立型マシニングセンター					
	新たに開発した試作品等	三次元加工による切削技術					
主 な 機 械 設 備							
名 称	能 力	メーカー	台数	名 称	能 力	メーカー	台数
立型マシニングセンター	1000×800×400 等	マザック OKK ファナック	4	NC ベンダー	50 トン、 56 トン等	アマダ	4
レーザー加工機	1220 × 2440 × 200	アマダ	2	三次元測定機	1000×800×600	東京精密	1
放電ワイヤー加工機	500×300×200	ファナック	3	3D CAD/CAM		富士通、 マスターキャム等	6

②プレゼンテーション

	<p>東北自動車道花巻南インターから車で2分（信号待ち含め） 東北新幹線 新花巻駅から車で20分 花巻空港から 車で15分 東北本線 花巻駅から車で10分</p>
<p>本社所在地図</p>	
	
<p>バンダー用金型（特許取得済み） オリジナル製品</p>	<p>服薬支援装置（見守り機能付き） オリジナル商品 （花巻市、遠野市に導入頂いております）</p>
	
<p>クラウド型生産管理システム《TED》 関連会社開発製品</p>	<p>自動帯掛け機 自社製品</p>
	
<p>配薬支援装置 施設・病院向けに開発した配薬支援をお手伝いします。</p>	<p>三次元 CAD/CAM とマシニングセンターで加工</p>

①エントリーシート(特色、強み、ニーズ等の紹介)

企 業 名	(フリガナ) ウイング 株式会社WING						
代 表 者	代表取締役 高橋福巳	資本金	3,000,000 円	従業員数	37 人		
所 在 地	(本社) 岩手県北上市二子町秋子沢 118 番地 8						
	(工場) 同上						
T E L (本社)	0197-81-6056	F A X (本社)	0197-66-7015				
U R L 等	https://wing-pp.co.jp						
連絡担当者 (本社)	(役職・氏名) 取締役営業部長 姉 帯 康 則						
主 要 製 品	<ul style="list-style-type: none"> ・半導体製造装置に使用される樹脂製の切削部品・曲げ部品・接着及び溶接部品 ・医療関連装置に使用される樹脂の切削・曲げ・接着及び溶接部品 ・光学系分野で使用される樹脂製レンズ切削・曲げ・接着及び溶接部品 						
対応可能な加工内容及び製品・技術の強み	<p>高速微細加工機を使用した微細加工から大型同時5軸加工機を使用した大型複合加工まで対応可能です。樹脂溶接を得意とし小型溶接品から大型溶接品まで製作が可能です。加工技術⇒切削加工・曲げ加工・接着加工・溶接加工・モデル製作・各種成形もお取り扱いいたします。半導体・液晶製造装置業界から、医療・光学・自動車業界・一次産業である農業・漁業などの幅広い業界のお手伝いをしております。中でも樹脂溶接については評価が高く国内トップレベルの技術を有しています。小型精密部品から大型多面加工部品まで対応可能な設備を保有し、3次元測定機や画像測定機にて測定し正確なモノづくりで商品をご提供いたします。</p>						
マッチングを希望する技術や加工内容	<p>【発注したい】 樹脂製切削部品 (特に小ロット旋盤加工品)</p> <p>【受注したい】 樹脂加工品全般。樹脂溶接加工品</p>						
資格・特殊技能							
ものづくり補助金事業の取組成果	導入した機械装置等	<p>三次元測定機 CTR-AS776 ミットヨ社製 同時5軸マシニングセンタ VARIAXIS i-800 マザック社製 5軸加工CAM ソフト hyperMILL Open・Mind・Technologies 社製</p>					
	新たに開発した試作品等						
主 な 機 械 設 備							
名 称	能 力	メーカー	台数	名 称	能 力	メーカー	台数
立型マシニングセンタ	700×400×330	FANUC	3	同時5軸制御CNCルーター	1300×2200×600	HEIAN	1
	560×1,300×460	オークマ	1				
	1900×1200×400	SHODA	1				
高精度高速微細加工機	410×510×310	碌々産業	1	同時5軸制御マシニングセンタ	Φ800×500	MAZAK	1
NCルーター	2000×1000×200 2600×1300×200	フジ産業	1	3次元測定器	700×700×600	ミットヨ	1
		SHINX	2		600×300×200	キーエンス	1
					400×400×250	ミットヨ	1

②プレゼンテーション



精密プラスチック溶接製品

必要とされる企業になる

1999年12月に創業したWINGは、高度化する電子部品等の生産設備で使用される樹脂溶接部品、精密切削部品を提供し、お客様より高い信頼を得て成長してまいりました。そして半導体、液晶、医療、自動車、農業、水産とあらゆる分野において、顧客領域を広げてまいりました。WINGはお客様が求める新しいニーズにこたえられるよう技術の向上を目指し、高品質な製品の提供を通じて、社会に貢献するとともに、常に必要とされる企業を目指します。



地域未来牽引企業



ものづくり補助金事業 導入機械装置



同時5軸制御
マシニングセンタ
VARIAXIS i-800
マザック社製



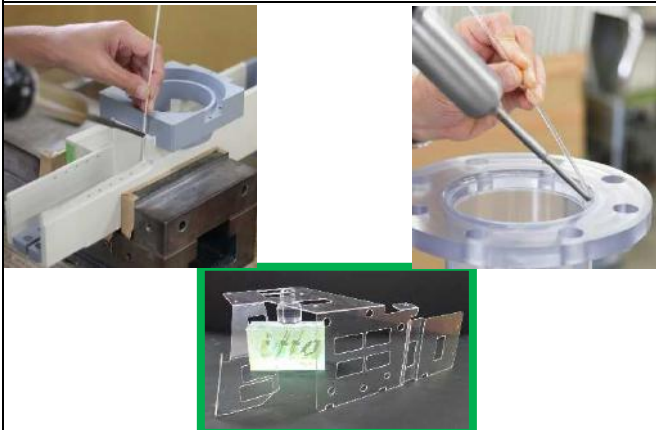
3次元測定機
CTR-AS 776
ミットヨ社製



5軸加工CAMソフトウェア
hyperMILL Open・Mind・Technologies 社製
プラスチック溶接加工



製品写真



①エントリーシート(特色、強み、ニーズ等の紹介)

企 業 名	(フリガナ) ウノーインダストリー 株式会社ウノーインダストリー (旧: ㈱共立精工 / 2019年2月14日社名変更)						
代 表 者	代表取締役 鹿討 康弘	資本金	13,000,000 円	従業員数	64 人		
所 在 地	(本社) 岩手県花巻市東十二丁目第 19 地割 10 番地 10 (工場) 同上						
T E L (本社)	0198-24-0766	F A X (本社)	0198-24-0792				
U R L 等	http://www.uknow-industry.com						
連絡担当者(本社)	(役職・氏名) 常務取締役 小原 健二						
主 要 製 品	半導体製造装置部品、液晶製造装置部品、基板実装装置治具、光学部品 医療機器装置部品、自動車関連、アッセンブリー、精密板金部品加工 (ファイバーレーザー)						
対応可能な加工内容 及び 製品・技術の強み	開発設計、精密機械部品加工、表面処理 (アルマイト、Nip 他)、粉体塗装、Tig 溶接、 ウォータージェット切断、アッセンブリー、精密板金部品加工 (ファイバーレーザー)						
マッチングを希望する 技術や加工内容	【発注したい】 低コストでのセラミック加工に対応できる委託先を探しています。 【受注したい】 高精度な多品種少量生産品の要望がございましたら是非ご連絡ください。						
資格・特殊技能	ISO13485、ISO9001、ISO14001 取得						
ものづくり補助金 事業の取組成果	導入した機械装置 等	連結可能縦型 5 軸マシニングセンタ					
	新たに開発した試 作品等	<ul style="list-style-type: none"> ・W5(φ300)検査用センサー保持器の開発、製造 ・眼底カメラ用レンズ保持器の製造 					
主 な 機 械 設 備							
名 称	能 力	メーカー	台数	名 称	能 力	メーカー	台数
5 軸制御立型複 合加工機	φ500×H500	オークマ	2	ウォータージェッ ト切断機	2,000×1,000×150	スギノマシン	1
インテリジェン ス複合加工機	最大加工径 650mm	オークマ	1	1 サドルCNC 旋盤	200×300	オークマ他	3
インテリジェン ス複合加工機	X20~560 Y80~80/Z935	オークマ	2	平面研削盤	500×600	岡本 他	6
立型マシニング センタ	NC 円テーブル付	オークマ	21	レーザー溶融切断 機	3070×1550 4kw	アマダエンジ ニアリング	2
5 面加工門型マ シニングセンタ	1500×3000	オークマ	2	ワイヤーカット 放電加工機	300×200×160	ソデック	2
横型マシニング センタ	500×500 (2 パレット)	牧野	1	NC バンダー	56t	アマダ	1

②プレゼンテーション



本社工場



連結可能縦型5軸マシニングセンタ



レーザー溶融切断機 (シートメタル事業部)
〈アマダエンジニアリング FOL-3015AJ〉



Water/Jet 切断機
〈スギノマシン CL2010NN-AB〉



表面処理技術



精密恒温室・三次元測定機器〈Carl Zeiss CONURA RDS〉



精密加工部品



SUSTAINABLE DEVELOPMENT GOALS

①エントリーシート(特色、強み、ニーズ等の紹介)

企 業 名	(フリガナ) ウスギデンカイクウギョウ						
	株式会社薄衣電解工業						
代 表 者	代表取締役 薄衣 敏則	資本金	80,000,000 円	従業員数	70 人		
所 在 地	(本社) 神奈川県川崎市川崎区池上本町3丁目3番1号						
	(工場) 岩手県北上市北工業団地1番10号						
TEL (工場)	0197-66-5678	FAX (工場)	0197-66-5555				
U R L 等	http://www.usugidenkai.co.jp						
連絡担当者 (工場)	(役職・氏名) 北上工場 業務課長 高橋 廉士						
主 要 製 品	<ul style="list-style-type: none"> ・低温黒色クロムめっき⇒用途 産業用設備機械部品への防錆皮膜、乱反射防止皮膜 ・各種錫めっき⇒用途 電子部品、機能部品への半田付け性 耐食性 ・陽極酸化処理皮膜(アルマイト処理)⇒用途 電子部品対応硬質、黒色 ・電解ニッケルめっき 無電解ニッケルめっき 亜鉛めっき 金めっき 銀めっき他 						
対応可能な加工内容及び製品・技術の強み	<ul style="list-style-type: none"> ・小さな物から大きな物まで、試作品から量産品まで1ヶから注文お受けします ・難めっき素材への処理についても、お客様と相談しながら処理を行なっています ・低温黒色クロムめっき皮膜は弊社独自の液開発により、深みのある黒色で高耐食皮膜を実現、光学部品・半導体設備部品などから数多くのご依頼を頂いております 						
マッチングを希望する技術や加工内容	<p>【発注したい】 めっき関連設備及び治工具の製造について、1品料理的な加工も可能な機械加工や板金加工業者を求めています</p> <p>【受注したい】 低温黒色クロムめっきの用途拡張を進めています 薄膜で高耐食性めっきをご検討している方は是非共ご一報下さい</p>						
資格・特殊技能							
ものづくり補助金事業の取組成果	導入した機械装置等	亜鉛めっき自動搬送装置 塩水噴霧試験機					
	新たに開発した試作品等						
主 な 機 械 設 備							
名 称	能 力	メーカー	台数	名 称	能 力	メーカー	台数
低温黒色クロムめっき設備	2,000 × 1,200 × 500 (1,200L)	自社製	1	無電解ニッケルめっき設備	1,200 × 700 × 600 (500L)	自社製	3
亜鉛めっき設備	7,000 × 1,400 × 1,000 (10,000L)	自社製	1	錫めっき設備	1,500 × 700 × 700 (700L) 他	自社製	15
フープめっき設備	2~15m/min (金・錫・ニッケル・銅)	自社製	2				

②プレゼンテーション



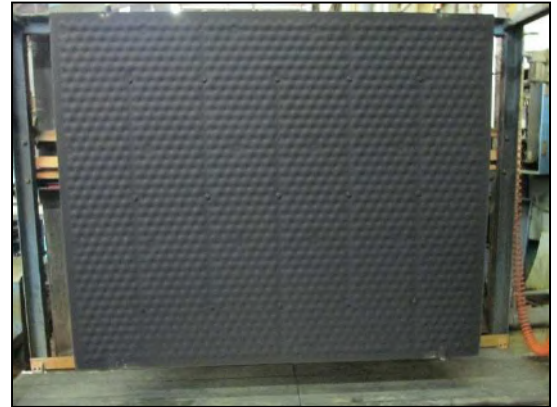
会社全景



亜鉛めっき処理設備



低温黒色クロムめっき部品



低温黒色クロムめっき部品
(1,160×1,400)



錫めっき部品



コネクタ端子 連続めっき装置

①エントリーシート(特色、強み、ニーズ等の紹介)

企 業 名	(フリガナ) オイセイチュウゾウシヨ 株式会社及精鑄造所						
代 表 者	代表取締役社長 及川敬一	資本金	30,000,000 円	従業員数	50 人		
所 在 地	(本社) 岩手県奥州市水沢羽田町字明正 147 (工場) 同上						
TEL (本社)	0197-24-7263	FAX (本社)	0197-24-7264				
U R L 等	http://www.oisei.co.jp/						
連絡担当者 (本社)	(役職・氏名) 代表取締役社長 及川敬一						
主 要 製 品	片状黒鉛鑄鉄(FC150 ~ FC300) → 自動車部品、農機具部品、建設機械部品、印刷機部品、南部鉄器など 球状黒鉛鑄鉄(FCD450 ~ FCD700) → 水道部品、モーター部品、精米機部品など						
対応可能な加工内容及び製品・技術の強み	対応材質：FC150～FC300 FCD450～FCD700 特徴：薄肉小物製品の少量多品種生産を得意としております。製品重量は数百 g～20kg 程度。2 種の溶解炉と 2 種の自動造型機を所持しており、お客様のニーズに幅広く対応できる体制を整えております。NC 旋盤をメインとする加工工場もあり、加工完成品での納品にもご対応できます。						
マッチングを希望する技術や加工内容	【発注したい】 【受注したい】 鑄鉄鑄物製品(FC,FCD)の製造 鑄物素材での納品、加工完成品での納品どちらにもご対応いたします。						
資格・特殊技能							
ものづくり補助金事業の取組成果	導入した機械装置等	①切削 RP マシン MDX-540 ②高周波誘導電気炉 ③熱交換装置(キュポラ熱風操業用)					
	新たに開発した試作品等	①オリジナル南部鉄器の開発、パターンプレートの内製による短納期化 ②高速溶解による効率化、高品位溶湯による薄肉ダクタイル鑄鉄 ③熱効率改善による環境負荷低減、高品位溶等による薄肉ねずみ鑄鉄					
主 な 機 械 設 備							
名 称	能 力	メーカー	台数	名 称	能 力	メーカー	台数
DISA2110Mk3 (縦型自動造型機)	500 × 400 × 可変	DISA	1	高周波電気炉	500kg/40min	富士電機	1
SMS5045R (水平割自動造型機)	500 × 450 × 200/200	KOYO	1	キングミル KM30 (サンドミル)	1.5t/バッチ	OMCO	1
熱風式キュポラ	2t/h		2	NC 旋盤 (LB4000EXII、LR25、LB15)		OKUMA	計 6

②プレゼンテーション



当社は鋳物業が盛んな岩手県奥州市水沢に位置し、創業から100年、法人化から65年が経過しております。伝統工芸品として知られる南部鉄器の技術をルーツとしている為、薄肉小物製品を得意としております。最大溶解能力は500t/月で、自動車部品、農機具部品、建設機械部品、水道部品、精米機部品、南部鉄器などを生産しております。

設備投資にも力を入れており、継続的な生産能力という面でも自信を持っております。

本社社屋



注湯ラインの様子
 <DISAライン、SMSライン>



各種鋳型造型用プレート
 <DISA造型機、F1造型機、SMS造型機>



FC製品
 <自動車部品 農機具部品、建機部品、南部鉄器>



FCD製品
 <水道部品、モーター部品、精米機部品>



材料ヤード
 <厳格な材料管理で安定した製品を鋳造します>



加工工場外観
 <NC旋盤やキー溝加工機を所有しております>

①エントリーシート(特色、強み、ニーズ等の紹介)

企 業 名	(フリガナ) オーレックス 株式会社オーレックス						
代 表 者	佐々木健治	資本金 30,000,000 円	従業員数 50 人				
所 在 地	(本社) 東京都大田区西六郷 2-18-4 (工場) 岩手県宮古市刈屋 14-52-1						
T E L (本社)	03-3735-4625	F A X (本社)	03-3736-1764				
U R L 等	http://nakashiki.com						
連絡担当者 (本社)	(役職・氏名) 営業部長・生長宏一						
主 要 製 品	<ul style="list-style-type: none"> ・O リング、シール、パッキン等ゴム製品 ・大口径送り焼き O リング、甲山、甲丸 						
対応可能な加工内容 及び 製品・技術の強み	<ul style="list-style-type: none"> ・250ton 自動真空成型機をはじめとする 50 台のゴム成型加工機と周辺自動機で試作から量産までフレキシブルに対応します。 ・各種ゴム成型品、シール・パッキン・O リングなどお客様のご要望のお応えできるよう、最適な材質、形状を提案します。 						
マッチングを希望する 技術や加工内容	<p>【発注したい】</p> <ul style="list-style-type: none"> ・シリコンゴム製品の成型加工 ・ゴム製品の仕上げ、検査 <p>【受注したい】</p> <ul style="list-style-type: none"> ・O リング、シール、パッキン等の量産ゴム製品 ・各種ゴム成型品 						
資格・特殊技能							
ものづくり補助金 事業の取組成果	導入した機械装置 等	・サーボプレス機 5ton,10ton (通称プレッサー機)					
	新たに開発した試 作品等	・量産技術の向上					
主 な 機 械 設 備							
名 称	能 力	メーカー	台数	名 称	能 力	メーカー	台数
ゴム成型機	100ton~250ton (真空付き)	台湾製他	45 台	プレッサー機	5ton~10ton	国内製	6 台
ミシンゴロール	18inch 20inch	台湾製他	2 台	自動画像検査装 置		ドイツ製	1 台
ゴム自動裁断 機		国内製	6 台	自動計量包装機		国内製	1 台

②プレゼンテーション



岩手工場（岩手県宮古市）



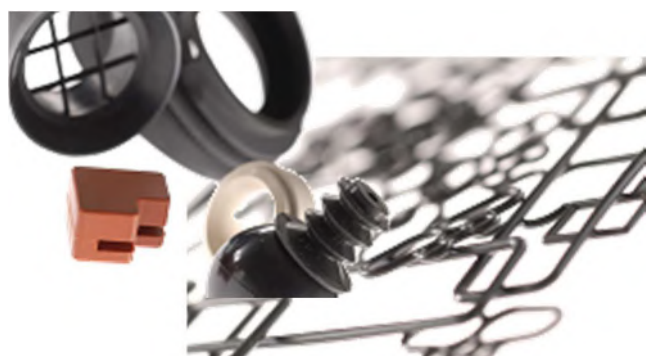
徹底した品質管理で高品質な製品を提供します。



250Ton 自動真空を中心とした 45 台の成型機で試作から量産まで様々な形状に対応します。



自動画像検査機による画像判別で安定した品質の製品を提供します。



シール・パッキンをはじめとした各種高機能ゴム製品



食品衛生法適合ゴム、抗菌性ゴムなど様々な用途で使用可能な製品をラインナップしています。



大口径（送り焼き）Oリングは業界最短納期を実現します。



自社開発品、高機能オイルシール各種取り揃え

①エントリーシート(特色、強み、ニーズ等の紹介)

企 業 名	(フリガナ) キョウワセイサクシヨ 株式会社協和製作所						
代 表 者	代表取締役 藤原正治	資本金	31,000,000 円	従業員数	36 人		
所 在 地	(本社) 岩手県花巻市東十二丁目 19-10-51 (プレス工場) 岩手県花巻市東十二丁目 1 3 - 9						
T E L (本社)	0198-22-3145	F A X (本社)	0198-22-3922				
U R L 等	E-mail kkks0@jasmine.ocn.ne.jp (0 は、数字のゼロです)						
連絡担当者 (本社)	(役職・氏名) 代表取締役 藤原正治						
主 要 製 品	<ul style="list-style-type: none"> ・プレス金型部品治工具 ・自動化ラインパーツ ・各種精密治工具設計、製作 ・自動化生産設備 						
対応可能な加工内容及び製品・技術の強み	<p>プレス加工、機械加工、特殊加工、金型・治工具、生産設備・各種自動機</p> <p>弊社は、各種精密治工具の製作から、組立調整まで一貫体制を強みとしており、小ロットの対応も致します。短納期対応可、試作品も大歓迎です。</p>						
マッチングを希望する技術や加工内容	<p>【発注したい】</p> <ul style="list-style-type: none"> ・DLC-EX処理、 ・超鋼、セラミック加工 <p>【受注したい】</p> <ul style="list-style-type: none"> ・モールドベース加工 (サイズ 600×400 以下) 						
資格・特殊技能							
ものづくり補助金事業の取組成果	導入した機械装置等	CNC3次元測定器、CAD/CAM 3D、2D					
	新たに開発した試作品等	耐摩耗性、靱性兼備した汎用材を使用し3条タイプのスクリューを試作 アルミ材を使用しパーツフィーターボールの試作					
主 な 機 械 設 備							
名 称	能 力	メーカー	台数	名 称	能 力	メーカー	台数
立型MC	1050×560×460 他	オークマ・森精機	7	CAD/CAM	2D,3D	TAXTEX	4
				MasterCAMX		1	
				SolidWorks		1	
ワイヤーカット	810×700×215 他	三菱・ソデック	6	CNC 三次元測定器	S574	ミットヨ	1
画像寸法測定器・	IM-6700/6225T	キーエンス	2	細穴加工機	400×300×200	三菱	2

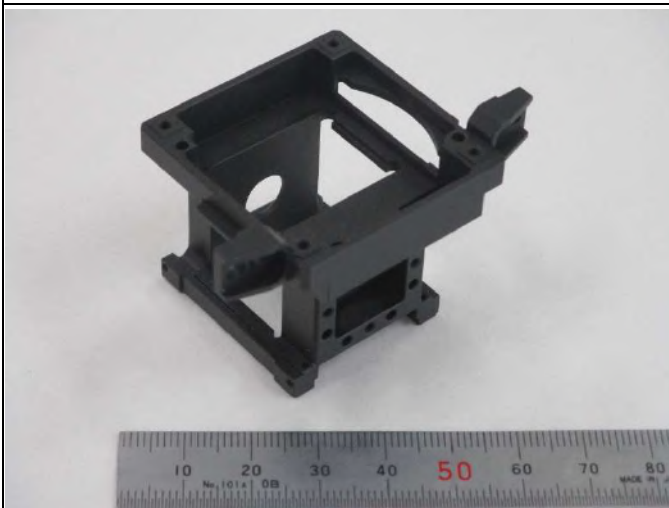
②プレゼンテーション



光学系のレンズホルダー ダイカスト試作品



光学系の治具



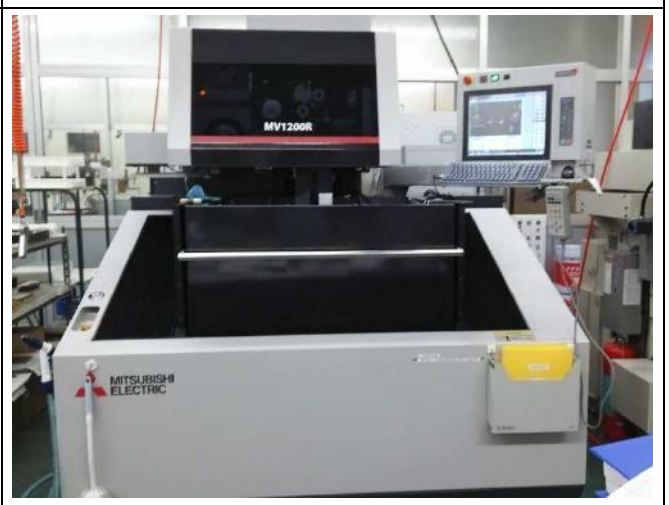
光学系のレンズホルダー



電子機器検査治具



3次元測定機



三菱 ワイヤークット

①エントリーシート(特色、強み、ニーズ等の紹介)

企 業 名	(フリガナ) クジコハク 久慈琥珀株式会社						
代 表 者	代表取締役社長 新田久男	資本金	40,000,000 円	従業員数	60 人		
所 在 地	(本社) 岩手県久慈市小久慈町 19-156-133 (工場) 同上						
T E L (本社)	0194-59-3821	F A X (本社)	0194-59-3515				
U R L 等	http://www.kuji.co.jp/						
連絡担当者(本社)	(役職・氏名) 事業統括部 製造グループ 課長代理 小山太郎						
主 要 製 品	琥珀の装飾品 (アクセサリ、ジュエリー)、琥珀を用いた筆記具 (ボールペン、万年筆) 琥珀の仏具 (念珠)、琥珀印鑑						
対応可能な加工内容及び製品・技術の強み	<p>【加工内容】 国内産出琥珀を精製技術で素材化した「リファインドアンバー」を使用し、安定的かつロスの無い琥珀パーツ・製品が生産できます。</p> <p>【弊社の強み】 国内最大産地に会社を構え、琥珀に特化した事業展開として博物館運営・採掘事業等により、有名企業とのコラボレーションによる琥珀製品開発や、琥珀を使用した「世界初」の製品を生み出すことができます。</p> <p>【注目素材】 象牙取扱いの変化を背景に印章業界初の印章材として、自社加工による「琥珀印章」を業界に初披露し衝撃を与えたようです。生産技術・体系に課題はあるものの、多数商談が生まれました。</p>						
マッチングを希望する技術や加工内容	<p>【発注したい】 国内生産の小型センターレス研削機を探しています。 *高品位素材は開発を進めているが、量産に対応するための機械設備・技術が未熟</p> <p>【受注したい】 ・アクセサリ・ジュエリーメーカー用アクセサリパーツの OEM 継続は1社 ・近い将来 工業界における、内装・装飾目的での琥珀使用のための技術協力先を求めています</p>						
資格・特殊技能							
ものづくり補助金事業の取組成果	導入した機械装置等	シリンダー状プレス機 (筆記具用・腕時計用)					
	新たに開発した試作品等	<p>琥珀の粉末、小径破片を使いニアネットシェイプ成型技術の開発を行っており 重きは 素材形状や経年素材 (スリープ材) のブレンドによる色のコントロールで、素材形状から生み出される模様・幅広い琥珀色のバリエーションにより、視覚的にもインパクトのある素材へと変化をしている。 *ドット柄・2層・4層・グラデーション</p>					
主 な 機 械 設 備							
名 称	能 力	メーカー	台数	名 称	能 力	メーカー	台数
10tonf ウェーブマイティープレス	MAX 100KN	NPA システム株式会社	1 基				1
50TON 加熱自動成形機	50TON	王子機械株式会社	1 基				

②プレゼンテーション



本社並びに工場

1.会社概要		
社名	久慈琥珀株式会社	
設立	昭和56年9月	
操業	昭和57年4月	
資本金	40百万円	
従業員	62名	【採掘場】
直営店	20店(青森～東京銀座)	
業種	宝飾品製造・販売	
主な商品	アクセサリ:ペンダント、ブローチ等 化粧品:石鹸、化粧水 宝飾品:時計、万年筆 文具:ボールペン、メガネ等	【製品 原石】

会社概要



象牙に代わる素材として大注目の逸品。
昨年象牙の輸入禁止となり、金属や石物には無い、温かみのある素材で、多くの問い合わせを頂いております。



新発売のぐい飲み。



シリンダー状の加工に成功し、文具での発売も開始しました。手になじむ感覚で大好評の商品

①エントリーシート(特色、強み、ニーズ等の紹介)

企 業 名	(フリガナ) コフジセイサクショ 株式会社小富士製作所						
代 表 者	代表取締役社長	押原由美子	資本金	12,000,000 円	従業員数	100 人	
所 在 地	(本社・岩手工場) 岩手県奥州市前沢字本杉 10-1 (衣川工場) 岩手県奥州市衣川田中 17						
T E L (本社)	0197-56-4611	F A X (本社)	0197-56-4649				
U R L 等	http://www.kfj.co.jp						
連絡担当者 (本社)	(役職・氏名) 事業本部長 藤本幸一						
主 要 製 品	<ul style="list-style-type: none"> ・精密板金、駐車場関係装置 ・半導体制御盤、電力制御盤 ・防災通信機器他 						
対応可能な加工内容及び製品・技術の強み	加工内容：精密板金・焼付塗装・粉体塗装・精密機器の組み立て・配線等 得意製品：筐体・制御盤など 得意素材：S S ・ボンデ類他 <強み> 板金組立～塗装～装置組み立て～配線加工まで一気通貫で製品づくりができる。						
マッチングを希望する技術や加工内容	【発注したい】 ・筐体関係の板金・溶接・塗装の対応できる発注先を探しています。 【受注したい】 ・制御盤内の組立、配線加工のご要望がありましたら連絡ください。						
資格・特殊技能	I S O 9 0 0 1、I S O 1 4 0 0 1、O H S A S 18001 取得						
ものづくり補助金事業の取組成果	導入した機械装置等	<ul style="list-style-type: none"> ・NCプレスブレーキ ・大型乾燥炉 ・NCスタット 					
	新たに開発した試作品等						
主 な 機 械 設 備							
名 称	能 力	メーカー	台数	名 称	能 力	メーカー	台数
NCターレットパンチ	2438 × 1219 × t3.2	アマダ	3	NCスタット	1500×1500 1000×1000	アマダ	2
レーザー加工機	2520 × 1550 × t9	アマダ	1	スポット溶接機 半自動溶接機	35.30.15Kw	パナニック他	5 17
NCプレスブレーキ	170t×3m 125t×3m 80t×2.5m 他	アマダ	9	ガス乾燥炉	3400×3000×3000		5

②プレゼンテーション



生産・営業拠点

- ① 岩手・本社工場
*設計・精密板金・塗装
- ② 衣川工場
*電子機器組立・配線・検査
- ③ 鎌倉営業所
*関東方面の営業

本社工場



設計部門 機構設計



レーザー加工機 t 6.0 まで加工対応可能。



プレスブレーキ、3000mmまで加工対応可能



溶接作業 SS・ボンデ・SUS・A1 対応可能



塗装部門、溶材各種 粉体塗布対応可能



組立部門 各種機器組み立て、配線、検査対応可能

①エントリーシート(特色、強み、ニーズ等の紹介)

企 業 名	(フリガナ) コバヤシセイキ 株式会社小林精機						
代 表 者	代表取締役社長 小林要	資本金	35,000,000 円	従業員数	120 人		
所 在 地	(本社) 岩手県滝沢市大釜風林 3-21 (工場) 本社と同じ						
T E L (本社)	019-686-1166	F A X (本社)	019-691-9130				
U R L 等	http://www.kobayashi-seiki.co.jp						
連絡担当者(本社)	(役職・氏名) 営業本部 本部長 遠藤博幸						
主 要 製 品	医療分析装置、半導体製造装置、食品加工装置、自動車、光学機器などに組み込まれる各種金属材料の切削加工部品。 省力化機器、加工治具の設計製造。						
対応可能な加工内容及び製品・技術の強み	ステンレス、アルミ、伸銅の精密切削加工。特にレギュレータなどのバルブ機能部品の生産数量が多く、バルブシート面の表面アラサ精度に管理が得意。自動化省力化機器の設計製造、業務アプリ開発など、総合力でお客様から高い評価を頂いております。						
マッチングを希望する技術や加工内容	【発注したい】 ①複合 NC 旋盤、マシニングセンター切削加工 (材質: 非鉄各種、数量: 月 1 個～月 200 個、精度±0.02、検査成績表及び鋼材ミルシート添付必須) ②φ 20～φ 30 サイズの複合自動盤量産加工 (材質: SUS304 または 316 材、数量: 月数万個、精度±0.02、検査成績表及び鋼材ミルシート添付必須) 【受注したい】 SUS など非鉄材、数十ミリ角程度の板物部品の切削加工、数量月数十～月数百個						
資格・特殊技能							
ものづくり補助金事業の取組成果	導入した機械装置等	協働ロボット、複合自動旋盤、マシニングセンター 真空超音波洗浄機、生産スケジューラー					
	新たに開発した試作品等	NC データ管理および工作機械稼働状況監視システム					
主 な 機 械 設 備							
名 称	能 力	メーカー	台数	名 称	能 力	メーカー	台数
複合加工機 NT1000/W	φ 250 L200 複合 5 軸制御	森精機	1	横形マシニングセンター HM500S/40	630×620×710 ハレット 500 角、ツール 60	OKK	2
CNC 複合自動盤 M32	φ 10～φ 32 L320	シチズンマシナリーマノ	5	立形マシニングセンター VM53R	1050×530×510 ヘルカル補間	OKK	2
CNC 複合自動盤 L32	φ 10～φ 32 L320	シチズンマシナリーマノ	7	立形マシニングセンター VB53	1050×530×510	OKK	1
CNC 複合自動盤 A32	φ 10～φ 32 L85	シチズンマシナリーマノ	1	立形マシニングセンター VM5III C	1050×530×510 ヘルカル補間	OKK	1
CNC 複合自動盤 BNJ51SY6	φ 10～φ 51 L100	シチズンマシナリーマノ	1	小型マシニングセンター S1000X1	1000×500×300	ブラザー工業	2
NC 複合旋盤 NL2000SY	φ 20～φ 250	森精機	1	小型マシニングセンター S700X1	700×400×300	ブラザー工業	4
NC 複合旋盤 NL1500Y	φ 20～φ 250	森精機	1	小型マシニングセンター S500X1	500×400×300	ブラザー工業	1
NC 複合旋盤 CL2000	φ 20～φ 200 L300	森精機	2	小型マシニングセンター TC-S2B-O	700×400×400	ブラザー工業	2
CNC3 次元測定器 ApexS574 他	500×700×400 最小 0.1 μ m	ミトヨ	2	真空超音波洗浄機	炭化水素系一槽式 自動洗浄	富士ハイテック	1
蛍光 X 線分析装置	金属材料分析	Niton	1	輪郭形状測定器 CV4500S4	X:100 mm/0.05 μ、Z1:60 mm/0.02 μ	ミトヨ	1

②プレゼンテーション



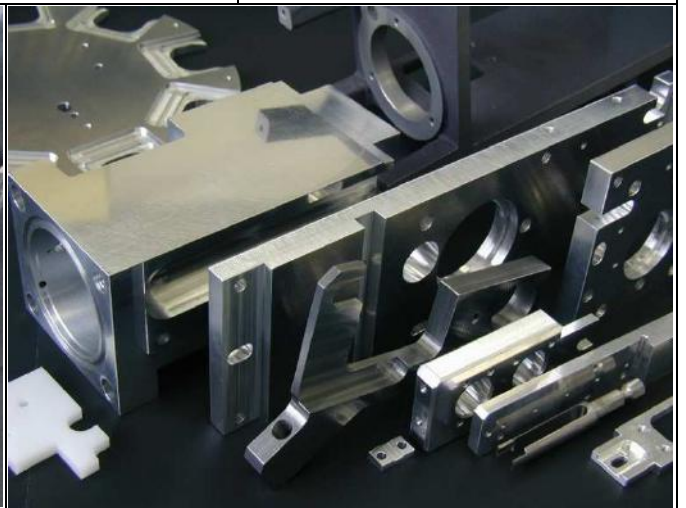
本社工場全景
盛岡西リサーチパークに2012年5月に移転



本社第5工場(上)2019年6月完成
関連会社コバテック棟(下)同年1月完成



複合旋盤・複合自動盤加工サンプル
φ30サイズの太物向け複合自動盤を多数保有



マシニングセンター加工サンプル
プレート材だけでなくダイカストなど異形材の二次加工も実施



ダイカスト光学部品の5面加工を
高精度に量産加工
(H26 補正もの補助事業)



AI 協働ロボットとマシニングセンターを組合わせ
生産品目の切替に対応した自動生産
(H29 補正もの補助事業)



医療分析機器部品の清浄度に対応する
真空超音波洗浄工程
(H25 補正もの補助事業)

①エントリーシート(特色、強み、ニーズ等の紹介)

企 業 名	(フリガナ) コイワカナアミ						
	小岩金網株式会社						
代 表 者	代表取締役 西村 康志			資本金 100,000,000 円		従業員数 298 人	
所 在 地	(本社) 東京都台東区西浅草三丁目 20 番 14 号						
	(工場) 岩手県奥州市前沢塔ヶ崎 50 番地 19						
T E L (本社)	03-5828-7685		F A X (本社)		03-5828-7683		
U R L 等	https://www.koiwa.co.jp/						
連絡担当者 (本社)	(役職・氏名) 技術開発部長 阿部 剛						
主 要 製 品	<ul style="list-style-type: none"> ・溶接金網 ・織金網 						
対応可能な加工内容及び製品・技術の強み	溶接金網 SUS 製バックネット 幅 2.5 m×長さ 13 m (長さが 13 m 以上の場合は要相談)。 30° までの傾斜製網可能。 横線W打ち製網可能。 国内唯一自動織金網 (メッシュアート) 製網機保有						
マッチングを希望する技術や加工内容	【発注したい】 金具製作並びに溶接金網の曲げ加工を少ロットで対応できる発注先を探しています。 【受注したい】 線径Φ2.5～φ4.0 P25×P25 の溶接金網のご要望がありましたらご連絡ください。						
資格・特殊技能							
ものづくり補助金事業の取組成果	導入した機械装置等	自動溶接金網製網機					
	新たに開発した試作品等	溶接金網 線径Φ2.5～Φ4.0 P25×P25 以上					
主 な 機 械 設 備							
名 称	能 力	メーカー	台数	名 称	能 力	メーカー	台数
自動溶接金網製網機	線径Φ2.5～φ8.0 幅 1.2m～2.5m		7	自動織金網製網機	幅 4 m×長さ 10 m		1
直線機	線径Φ2.0～φ8.0	高島高速度直線機製作所他	11				
プレスブレーキ	110 t×1 130 t×1	相澤鐵工所	2				

②プレゼンテーション



岩手衣川工場



岩手前沢工場



岩手前沢インター工場

■ 小岩金網(株) 東北製造所

全国8ヶ所の工場のうち岩手県内に3つの工場を構え、様々な金網の需要にお応えしています。



■ 獣害防止柵 (グラスダイヤモンドフェンス)

害獣の侵入防止に最適な、衝撃を吸収する三角トラス型特殊金網



■ じゃかごベンチ

自然と調和する天然素材のベンチ
施工例：釜石鶴住居復興スタジアム(岩手県)



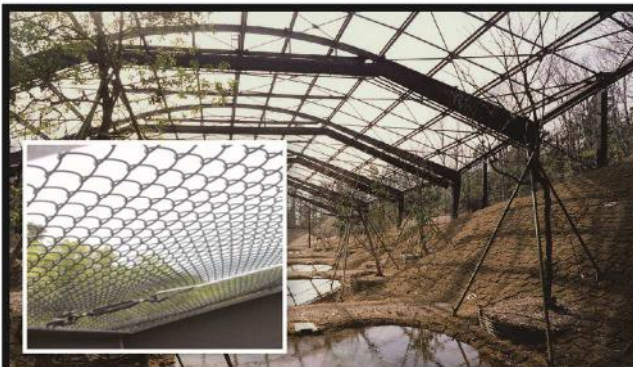
■ 野球場 バックネットフェンス

設計から製造・施工まで、プロ野球8球団実績あり
施工例：新潟県立野球場 (HARD OFF ECOスタジアム新潟)



■ すだれシリーズ

先進的な空間を演出する装飾金網
施工例：金王八幡宮(東京都渋谷区)



■ AS線製ひし形金網

抜群の耐候性を持つアルミ被覆銅線製
施工例：佐渡トキ保護センター(新潟県)



■ スルーネット

視界を妨げないステンレス製ワイヤネット
施工例：上野動物公園(東京都台東区)

①エントリーシート(特色、強み、ニーズ等の紹介)

企 業 名	(フリガナ) シグマセイサクジョ 株式会社シグマ製作所						
代 表 者	代表取締役 大庭 將史		資本金 40,000,000 円		従業員数 55 人		
所 在 地	(本社) 埼玉県川口市新堀 140-2 (工場) 岩手県一関市花泉町油島字南沢 97-156						
T E L (本社)	048-282-0068		F A X (本社)		048-283-5824		
U R L 等	http://sigma-net.jp/						
連絡担当者(本社)	(役職・氏名) 代表取締役社長 大庭 將史						
主 要 製 品	<ul style="list-style-type: none"> ・ 建設機械部品鋳鉄 ・ 自動車部品鋳鉄 ・ 油圧部品鋳鉄 ・ 産業機械部品鋳鉄 						
対応可能な加工内容 及び 製品・技術の強み	<p>【鋳鉄】 FC200～FC300 FCD450～FCD600 までの鋳造が可能です。 サイズは最大φ400 程度まで 重量はMAX35kg 程度まで</p> <p>【機械加工】 上記に順ずる機械加工が可能です。(NC 旋盤、マシニングセンター)</p>						
マッチングを希望する 技術や加工内容	<p>【受注したい】 FC200～FC300 FCD450～FCD600 の鋳物素材並びにその機械加工の受注を希望します。 鋳造から機械加工までの一貫生産が可能ですのでご要望がございましたらご連絡お願い致します。</p>						
資格・特殊技能	鋳造技能士 1 級、鋳造技能士 2 級、機械加工技能士 1 級、25 名						
ものづくり補助金 事業の取組成果	導入した機械装置 等	高能率ドラムクーラー NC 旋盤 三次元測定機 内視鏡					
	新たに開発した試 作品等						
主 な 機 械 設 備							
名 称	能 力	メーカ-	台数	名 称	能 力	メーカ-	台数
高周波溶接機	1ton	北芝電機	2 台	両頭グラインダー	φ500	松崎	2 台
サンドミル	1,500kg/バッチ	新東工業	1 台	発光分析		ARL	1 台
自動造型機	400×500 横	新東工業	1 台	ブリネル硬度計	3ton		1 台
自動造型機	400×500 横	光洋商事	1 台	NC マシニング	635×510×460	DMG 森精機	1 台
自動造型機	500×600 横	光洋商事	1 台	NC 旋盤	φ430×245×570	DMG 森精機	1 台
エブロンショットブラスト	1ton/バッチ	伊藤機工	1 台	NC 旋盤	φ260×160×1090	森精機	1 台
ドラムショット	500kg/バッチ	大研	1 台	NC 旋盤	φ340×215×605	マザック	1 台
サンドクーラー	6ton/Hr	新東工業	1 台	NC 旋盤	φ350×200×460	大隅豊和	2 台
ドラムクーラー	φ2300	太陽マシナリー	1 台	三次元測定機	500×500×500	東京精密	1 台
CE メーター		ニッサブ	1 台	内視鏡		オリンパス	1 台

②プレゼンテーション



花泉工場



鋳造工場

高周波溶解炉 2 基 砂処理プラント ショットブラスト



機械加工工場

マシニング 1 台 NC 旋盤 5 台 汎用機 2 台保有



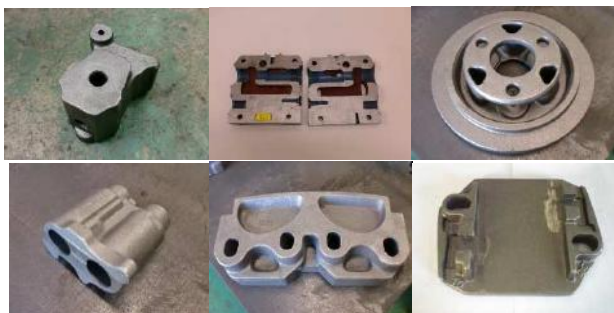
自動造型機 3 台

光洋商事製 水平割り自動造型機 SMS6050



三次元測定機 東京精密製

ワークサイズ X500×Y500×Z500 まで測定可能



素材仕様 FC200~300 FCD450~600
対応重量 1kg~35kg 大きさ最大φ400 程度



Lot10~2,500 個/月まで対応。多品種少量生産品を得意としています。

① エントリーシート(特色、強み、ニーズ等の紹介)

企 業 名	(フリガナ) ジュークス						
	株式会社ジュークス						
代 表 者 所 在 地	代表取締役 城内 治	資本金 15,000,000 円	従業員数 85 人				
	(本社) 岩手県久慈市長内町 32-18-2						
	(工場) 岩手県久慈市長内町 32-18-2						
TEL (本社)	0194-61-1977	FAX (本社)	0194-61-1978				
URL 等	http://jukes-k.co.jp						
連絡担当者 (本社)	(役職・氏名) 工場長 浦田 浩幸						
主 要 製 品	: 携帯電話、スマートフォン完成品組立て。モックアップ成形品～完成品組立て : カーナビ組立・検査・不具合品解析、物流センター・コールセンター業務 : 各種電気・電子機器の組立・検査 : 燃料電池用触媒開発・製造 : 太陽光発電システム販売・施工・アフターサービス						
対応可能な加工内容 及び 製品・技術の強み	: パートナー企業も含め、成形品加工～完成品組立て更に物流センター・コールセンター業務までを一貫した製造業務が可能です。 : 各種電気・電子機器製造に携わった経験豊富なスタッフが多数在籍しておりますので、お困りごとなど何なりとご相談ください。						
マッチングを希望する 技術や加工内容	【発注したい】 現時点では有りません。 【受注したい】 各種電気・電子機器の組立・検査業務のご要望が有りましたらご連絡お願い致します。						
資格・特殊技能	特に有りません。						
ものづくり補助金 事業の取組成果	導入した機械装置等	全自動多目的 X 線回折装置 (リガク)					
	新たに開発した試作品等	燃料電池用高性能触媒					
主 な 機 械 設 備							
名 称	能 力	メーカー	台数	名 称	能 力	メーカー	台数
クリーンルーム	Class10,000(JIS B9920 : class7)		235 m ²	実装部品画像検査システム	CS-IV001	クリエイトスタイル	3
スクリーコンプレッサー	CSP-15VARIII	日立	3	電動ドライバー	CL-2000,CL-3000,他	ハイオス	3 4
X線回折装置	Smartlab SE	リガク	1	半田ゴテ	FX-951,他	白光	2 2
燃料電池用評価装置	PEMTest8900	東洋テクニカ	1	ロータリーチュービングディスベンサー	MT-410	武蔵エンジニアリング	6
純水装置、軟水装置	PRO-60,IS-14A 型	オルガノ	1	自動ネジ供給機	HS III -14c,17c,他	ハイオス、ソニーボンソン	3 5
測定顕微鏡	IMS-Mn03	中央精機	1	双眼顕微鏡	SMZ-1B、他	NIKON	1 8

② プレゼンテーション

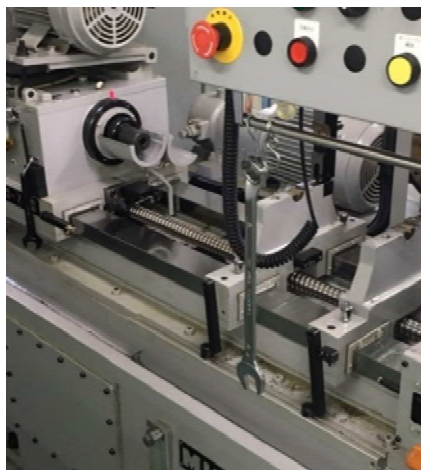
	
<p>携帯電話、スマートフォン、最終完成品、SUB ASSY 組立</p>	
	
<p>LED 照明器具 組立</p>	<p>金型製作、成型、塗装、印刷、基板実装、 ハーネス加工、組立 ※協力会社含み一環で対応可能</p>
	
<p>大型製品の組立も可能</p>	<p>特殊ヒューズの組立</p>
	
<p>自動二輪車用 ETC ケース 組立</p>	<p>クリーンルーム環境での作業 (class : 10,000)</p>

①エントリーシート(特色、強み、ニーズ等の紹介)

企 業 名	(フリガナ) ジーエフトップ						
	有限会社ジーエフトップ						
代 表 者	代表取締役 後藤辰男			資本金	7,000,000 円	従業員数	53 人
所 在 地	(本社) 岩手県胆沢郡金ヶ崎西根改断 14-3						
	(工場) 同上 / (古川工場) 宮城県大崎市古川稲葉 2-6-10						
T E L (本社)	0197-44-5193		F A X (本社)	0197-44-5194			
U R L 等	http://www.gftop.co.jp						
連絡担当者 (本社)	(役職・氏名) 代表取締役 後藤辰男						
主 要 製 品	超精密金型用各種部品 超精密機械用各種部品 超精密治工具						
対応可能な加工内容及び 製品・技術の強み	丸物 φ300 mm未満 L800 mm未満 角物 400 mm□未満 内径 φ0.5～φ200 mm ※ガンドリル φ3～φ24 mm L450 まで						
マッチングを希望する 技術や加工内容	【発注したい】 【受注したい】 上記加工内容にて、特に丸物を得意としております。 小ロット多品種対応致します。						
資格・特殊技能							
ものづくり補助金 事業の取組成果	導入した機械装置 等	ガンドリル					
	新たに開発した試 作品等						
主 な 機 械 設 備							
名 称	能 力	メーカー	台数	名 称	能 力	メーカー	台数
ガンドリル		ミロク	1	細穴放電加工機	A33MP3 他	アステック	2
NC旋盤	LX-08R	ミヤノ	2	放電加工機	AQ35L 他	デック 他	4
汎用旋盤		ワシノ 他	8	ワイヤー放電加工機	AQ327L 他	デック 他	3
マシニング	V33 他	マキノ 他	3	油圧式内面研削盤	IGM-1E	岡本 他	3
治具ワイヤ盤	KSJP55 他	マキノ 他	5	レーザー溶接機	SWMP/B1562	rofin	1
センターレス		シユ-精機 他	3	プロファイル	GLS680H	ワシノ	1
円筒研削盤	内外研用	トヨタ 他	5	三次元測定器		ミットヨ	1
DGF研削		ワシノ	3	超音波測定器	1060 シリーズ	日本マテック	1
平面研削盤	63F 他	ワシノ	2	電気炉		畑電機	5
成形研削盤	PGE 他	岡本 他	10	その他			

②プレゼンテーション

ガンドリル



加工品事例



その他加工品



工場内



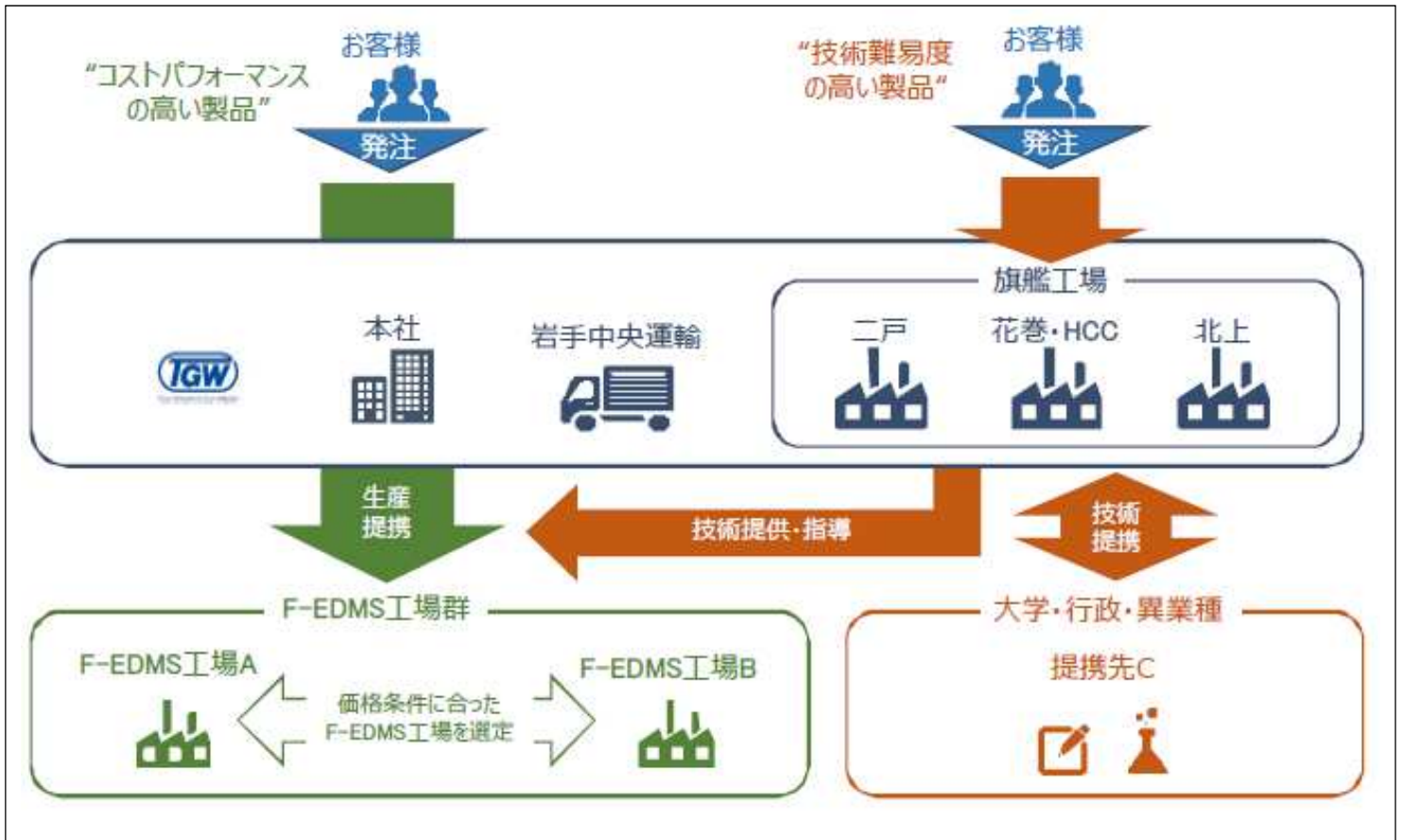
①エントリーシート(特色、強み、ニーズ等の紹介)

企 業 名	(フリガナ) ツガワ 株式会社ツガワ						
代 表 者	代表取締役社長 駒田 義和		資本金	35,000,000 円	従業員数	547 人	
所 在 地	(本社) 神奈川県横浜市港北区新羽町 1181 (工場) 岩手県花巻市大畑 9-92-4						
T E L (本社)	045-542-3323		F A X (本社)	045-542-3228			
U R L 等	http://www.tsugawa.com						
連絡担当者 (本社)	(役職・氏名) 人事総務部長 千田 潤						
主 要 製 品	情報処理機器/開発設計・金型・プレス・板金/エンターメント機器/塗装・組立・ソフト開発・物流						
対応可能な加工内容及び製品・技術の強み	EMS・OEM (受諾開発生産) の領域でツガワ独自の「F-EDMS」としてツガワの技術力をカタチに変える仕組みを構築し「開発・設計」「素材・板金加工」「塗装・コーティング」「精密組立」「物流・現地調整」のそれぞれを一連の流れとして、お客様が求める多様な電気機器製品をワンストップで提供する。						
マッチングを希望する技術や加工内容	<p>【発注したい】 精密板金加工 (中物から大物) 薄板及び厚板の溶接仕上げまで対応できる場所を探しています。</p> <p>【受注したい】 カチオン電着 (できれば白色)、大物の溶剤及び粉体塗装の対応できる場所を探しています。</p> <p>※組立までの対応先が望ましい。</p>						
資格・特殊技能							
ものづくり補助金事業の取組成果	導入した機械装置等	Tig 溶接ポット					
	新たに開発した試作品等	溶接による歪みの発生を最小限にすること、仕上を最小限にする工法。					
主 な 機 械 設 備							
名 称	能 力	メーカー	台数	名 称	能 力	メーカー	台数
ファイバーレーザーポット溶接機 FLW-3000 (ENSIS)	6 軸多関節ポット レーザー能力: 3kw	アマダ	1				
パンチ・レーザー複合機 ACIES-2512T -Adj (300) +	パンチ: 30t ファイバーレーザー: 4KW	アマダ	1				
金型自動交換ベンダー HG-1003ATC	加圧能力: 100t ATC: シングル 段取り化	アマダ					

②プレゼンテーション

ツガワの事業モデル「F-EDMS」取組み（例）

“低コストオペレーションと高付加価値ソリューション”



※具体的な製品（部品）は、顧客先との機密保持により記載（説明）できませんが、

多業種に対応しております。

①エントリーシート(特色、強み、ニーズ等の紹介)

企 業 名	(フリガナ) テクノアート 株式会社テクノアート						
代 表 者	代表取締役 小野寺 修	資本金	3,000,000 円	従業員数	5 人		
所 在 地	(本社) 岩手県一関市真柴字ハノ木立 43 番地 121 (工場) 同上						
T E L (本社)	0191 - 21 - 5661	F A X (本社)	0191 - 21 - 5662				
U R L 等	http://www.technoart-japan.com						
連絡担当者 (本社)	(役職・氏名) 総務部 / 富原						
主 要 製 品	半導体製造装置一式製造販売、ウルトラファインバブル生成装置 (特許取得技術)、各種めっきワイン・巻出し巻取り装置 (RtoR)、全自動エッチングマシン、現像機、DF用剥離機、太陽光パネル (S i ウエハ・ガラス・フィルム基板) 用洗浄乾燥機、無粉塵乾燥機、整面機、研磨機、純水製造装置、イオン水製造装置、ダクト配管、洗浄塔、特殊コンベアライン、特殊タンク製造販売、その他PVC/PP/ステンレス/チタン加工全般						
対応可能な加工内容及び製品・技術の強み	加工内容：マシニング、NC旋盤、NC旋盤加工、汎用旋盤、NCフライス、汎用フライス、NC中ぐり、横中ぐり、NC平面研削、平面研削、NC成形研削、内面研削、NCスロッター、小ロットから大口ロットまで対応可能です。 得意素材：PVC、チタン合金、ステンレス、樹脂 加工 (寸法) 精度：1/1000						
マッチングを希望する技術や加工内容	【発注したい】 半導体洗浄装置の製作、PVC溶接、塩ビ配管 【受注したい】 半導体洗浄装置等の耐薬液装置一式						
資格・特殊技能							
ものづくり補助金事業の取組成果	導入した機械装置等	高感度ナノ粒子径分布測定装置 NS300 (ナノサイト)					
	新たに開発した試作品等	ファインバブルの特許を活用した畜産農業の生産性向上装置の増産					
主 な 機 械 設 備							
名 称	能 力	メーカー	台数	名 称	能 力	メーカー	台数
パネルソー	4×8	シンクス	2	旋盤	TSL-550 IM-5AD	滝澤 岩本	2
NCルーター	5×10	シンクス	2	ボール盤		エンシュウ	2
昇降盤・丸引 ノコ	3×6	東海	1	NCフライス	ON-3VII	オオトリ	1

②プレゼンテーション



◆称号：株式会社テクノアート

◆設立日

平成6年11月

(有)テクノアート設立

平成7年2月

宮城県栗原市金成に工場を構え製造開始

平成18年11月

株式会社に称号変更
岩手県一関市に本社移転
工場用地取得、工場建設

本社社屋



DESライン



I TOフィルム用エッチング装置



R to R SUS用 DESライン



プレス部品の洗浄



T F T薄板ガラス用洗浄乾燥機



ウルトラファインバブル発生ユニット
(特許取得技術)

①エントリーシート(特色、強み、ニーズ等の紹介)

企 業 名	(フリガナ) トウホクシザイコウギョウ						
	東北資材工業株式会社						
代 表 者	代表取締役社長 藤原 則夫	資本金 100,000,000 円	従業員数 140 人				
所 在 地	(本社) 岩手県花巻市石鳥谷町好地第1 2 地割 2 8 番地 1						
	(工場) 本社に同じ						
T E L (本社)	0198-46-2811	F A X (本社)	0198-46-2812				
U R L 等	http://tohoku-shizai.ftw.jp/						
連絡担当者(本社)	(役職・氏名) 製造部 工場長補佐 佐藤 文俊						
主 要 製 品	発泡スチロール製 農水産品搬送箱 (魚箱、りんご箱等)、搬送トレー、工業品緩衝材 発泡スチロール製 建材用断熱材、土木ブロック 真空成形トレー						
対応可能な加工内容 及び 製品・技術の強み	<ul style="list-style-type: none"> 工場には小型・中型・大型の成形機、ブロック成形機があるので、製品の大きさ・形状等、幅広いニーズに対応できます。 24時間体制で多数の成形機を稼働できますので、大量生産・大量供給が可能です。 発泡スチロール成形品や真空成形トレーのことは何でもご相談ください。 						
マッチングを希望する 技術や加工内容	<p>【発注したい】</p> <ul style="list-style-type: none"> 当社の工場で使用している副資材 ポリロール/アルミロール/ラベル等 <p>【受注したい】</p> <ul style="list-style-type: none"> 発泡スチロール成形品全般。(搬送トレー、工業品緩衝材・建材断熱材・土木ブロック) 真空成形トレー 通気・通水機能付きハイブリッド箱 (4か所にピンポイントで通気・通水性のある点融着した多孔質層を持つ特殊箱)、多層成形ボード (一般的な断熱材層と、通気・通水性のある点融着層が一体成形されている断熱建材ボード)、水耕栽培装置 						
資格・特殊技能							
ものづくり補助金 事業の取組成果	導入した機械装置 等	<ul style="list-style-type: none"> 自動取出装置 インサート用反転成形機 水耕栽培用金型、多層成形用金型、特殊充填機 					
	新たに開発した試 作品等	<ul style="list-style-type: none"> ピンポイントポーラス魚箱・多層成形ボード 水耕栽培装置 					
主 な 機 械 設 備							
名 称	能 力	メーカー	台数	名 称	能 力	メーカー	台数
小型成形機			6	自動梱包機			4
中型成形機			32	ポリサーター			4
大型成形機			15	インクジェットプリンター			2ライン
特殊成形機			1	ラベラー機			12
ブロック成形機			5				

※能力・メーカーは非公開とさせていただきます。

②プレゼンテーション

<p>表</p> 	<p>裏</p> 
<p>発泡スチロール製 平パレット 製品名「エアパレ」積載荷重 800 kg</p>	
	
<p>断熱基礎型枠材 製品名「Jリミテッドフォーム」</p>	<p>通気・通水機能付き搬送箱</p>
	
<p>発泡スチロール製 緩衝材</p>	<p>発泡スチロール製 緩衝材</p>
	
<p>発泡スチロール製 トレー</p>	<p>各種 真空成形トレー</p>

①エントリーシート(特色、強み、ニーズ等の紹介)

企 業 名	(フリガナ) トウアエレクトロニクス						
	株式会社東亜エレクトロニクス						
代 表 者	代表取締役 小山田 紳也	資本金	40,000,000 円	従業員数	50 人		
所 在 地	(本社) 〒020-5133 岩手県二戸郡一戸町中山字大塚 324-2						
	(工場) 同上						
T E L (本社)	0195-35-3331	F A X (本社)	0195-35-3334				
U R L 等	※現在整備中						
連絡担当者 (本社)	(役職・氏名) 取締役工場長 高橋 清正						
主 要 製 品	<ul style="list-style-type: none"> ・光学機器部品 ・車載部品 ・医療機器部品 ・半導体機器部品 ・産業機器部品 ・建築金物部品 ・極小部品パーツフィーダーユニット設計製作 						
対応可能な加工内容及び製品・技術の強み	加工内容：切削加工 アルミダイカスト・マグネダイカスト・亜鉛ダイカスト製品二次加工、一般金属（鉄、ステンレス、アルミ）、MIM 焼結材、調質材（HRC55 程度までの対応可）、樹脂成型品（対応可能 製品 MAX サイズ：L300×W200×T150、対応ロット数量：応相談）バリ処理、バフ研磨、ショットブラスト、組立、レーザーマーキング、パーツフィーダー設計製作						
マッチングを希望する技術や加工内容	【受注したい】 ・機械加工製品（特にアルミ・マグネ・亜鉛ダイカスト製品のマシニング・旋盤での二次加工製品） ・レーザーマーキング（ロットNo.刻印、企業ロゴ等の印字）						
資格・特殊技能							
ものづくり補助金事業の取組成果	導入した機械装置等	コンパクトマシニングセンタ：ブラザー社製 スカラロボット：NACHI 社製 レーザーマーカ：キーエンス社製					
	新たに開発した試作品等	・ダイカスト製品のロボット使用によるバリ処理 ・CAD データを利用したレーザーによる微細印字					
主 な 機 械 設 備							
名 称	能 力	メーカー	台数	名 称	能 力	メーカー	台数
ロボドリル α-D14MiA5 他	X500×Y400×Z330(mm) 主軸回転速度 10000min-1	ファナック	11	バフ研磨機 BK46C 他	/	野水製作所	6
コンパクトマシニングセンタ SPEEDIO S500X1N	X500×Y400×Z300(mm) 主軸回転速度 10000min-1	ブラザー	1	レーザーマーカ MD-V9900 MD-S9910S	照射範囲 100×100(mm) ファイバレーザー グリーンレーザー	キーエンス	2
CNC 旋盤 (タレット式) XL-100	チャックサイズ： 6 inch X120×Z250(mm) 主軸回転速度 4500min-1	高松機械工業	1	3D CAD Solidworks Professional	/	ソリッドワークス	1
CNC 旋盤 (クシバ式) KNC-20G	最大加工径φ100 最大加工長 100mm X200×Z180(mm) 主軸回転速度 6000min-1	北村製作所	2	三次元測定器 XYZAX Mju NEX-C6	測定範囲 X510×Y460×Z410(mm) リニアスケールシステム	東京精密	1

②プレゼンテーション



【弊社社屋】

弊社は、鑄造素材・成形材・MIM 焼結材等の支給品の加工や調達、及び、組立、バリ処理、表面処理等、二次加工のワンストップ生産対応が可能です。

機械加工の工程設計や省力化治具の自社設計・製作を含め、お客様のご要望に合わせ、柔軟に対応させていただきます。

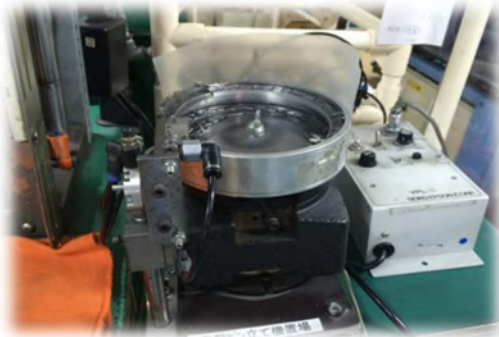
また、極小部品のパーツフィーダーの設計・製作や、レーザーマーカを利用した印字等、ニッチな対応もお気軽にご相談下さい。



【ロボット使用による、バリ処理工程の簡略化】



【レーザーマーカによるロゴや文字の印字】



【時計の針等の精密部品供給装置のご提案】



【熟練工の手作業による研磨・研削】



【小型マシニング加工による量産対応】

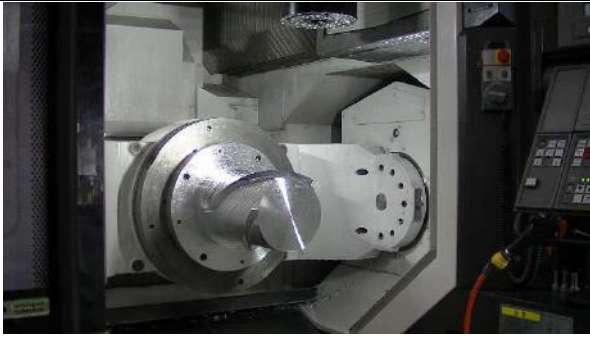


【自動プログラム測定による品質保証】

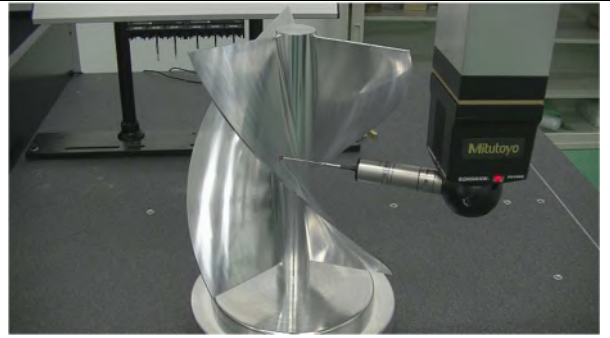
①エントリーシート(特色、強み、ニーズ等の紹介)

企 業 名	(フリガナ) トウホクセイミツ						
	東北精密株式会社						
代 表 者	代表取締役 濱崎 健		資本金 20,000,000 円		従業員 200 人		
所 在 地	(本社) 岩手県北上市村崎野 22 地割 83-13						
	(工場) 同上						
T E L (本社)	0197-68-3222		F A X (本社)		0197-68-3223		
U R L 等	http://www.tohokuseimitsu.co.jp/						
連絡担当者 (本社)	(役職・氏名) 生産管理部 部長 鈴木繁幸						
主 要 製 品	<ul style="list-style-type: none"> ・精密機械加工 (主に半導体製造装置) ・接合品の開発・試作・製造 (異種金属接合・特殊接合等) ・装置組立 (半導体製造装置、ラベルプリンタ等) ・メカ設計、ガス設計 						
対応可能な加工内容及び製品・技術の強み	<ul style="list-style-type: none"> ・同時 5 軸加工によるねじれ曲面加工や高位置精度多面加工等様々な製品に対応いたします。 ・又、接合も得意としており、お客様の用途に応じた最適な接合方法の検討、提案、試作が可能です。 ・設計から調達、機械加工、組立、洗浄、検査、装置立上等社内で一貫生産できる体制があります。 						
マッチングを希望する技術や加工内容	<p>【発注したい】 FA、IoT、AI に関わるシステム構築などを協力して開発できる企業 (特に FA や自動化)</p> <p>【受注したい】 <ul style="list-style-type: none"> ・産業機器、半導体などの生産設備の調達、加工、組み立て、システム検査などの一貫生産 ・SUS、ハステロイ、チタンなどの接合構造品の製作 (設計からでも可) ・FA による中量製品の加工部品 </p>						
資格・特殊技能	ISO9001、IES (いわて環境マネジメントシステムスタンダード)						
ものづくり補助金事業の取組成果	導入した機械装置	マシニングセンタ 2 台					
	新たに開発した試作品等	ものづくり補助金を活用し、マシニングセンタ 2 台を購入。既存の同設備、自動のスタッカクレーンと合わせ、4 台体制での生産体制を整備し、IoT システムと連携した「スマート工場」の構築					
主 な 機 械 設 備							
名 称	能 力	メーカ	台数	名 称	能 力	メーカ	台数
横型 MC	φ800×1,000	オークマ	4	CNC 三次元測定器	900*1000*600	Mitutoyo	1
旋削機能付同時 5 軸 MC	φ800×450	オークマ	2	CNC 画像測定器	400*400*250	Mitutoyo	1
縦型 MC 付加 2 軸付	1050×560	オークマ	1	表面粗さ測定器		Mitutoyo	1
縦型 MC	1050×510×500	ヤマザキマザック	2	ロボット溶接機		パナソニック	2
縦型 CNC 旋盤	φ920×860	オークマ	1				
NC 旋盤	φ700 x 700	オークマ	1				

②プレゼンテーション



5軸MCによる精密加工



5軸MCによる一体型サンプル品



東北精密技術開発棟 FA システムの研究開発



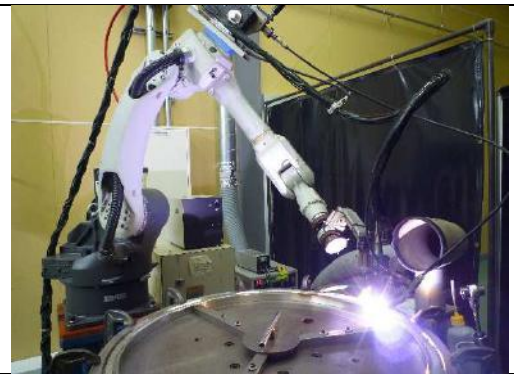
3次元測定機による精密検査



東北精密 FA システムとラックマスター（自動搬送用設備）



FA 加工機プログラマ（お客様との遠隔打合せに対応）

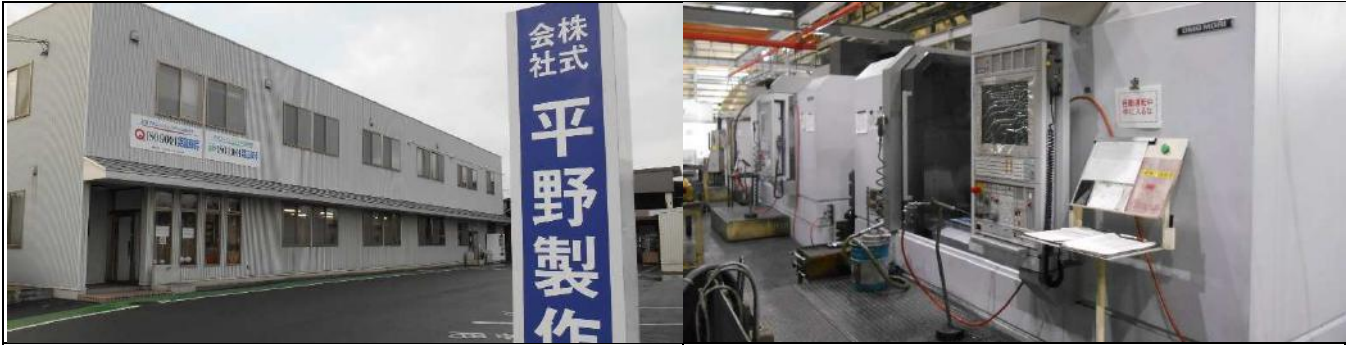


ロボット溶接による安定した品質の接合品の提供

①エントリーシート(特色、強み、ニーズ等の紹介)

企 業 名	(フリガナ) ヒラノセイサクシヨ						
	株式会社平野製作所						
代 表 者	代表取締役社長 平野貴也	資本金	42,000,000 円	従業員数	92 人		
所 在 地	(本社) 岩手県北上市村崎野 22-83-19						
	(工場) 同上						
T E L (本社)	0197-68-3111	F A X (本社)	0197-68-3114				
U R L 等	http://hirano-ss.co.jp/						
連絡担当者(本社)	(役職・氏名) 営業部 生産管理課 課長 浅沼竜太						
主 要 製 品	<ul style="list-style-type: none"> ・ 輸送機器及び建設機械のエンジン部品製造 ・ 半導体製造装置部品製造 						
対応可能な加工内容及び製品・技術の強み	<p>生産特徴：部品の素材調達～加工～組立までを一貫で行うことが可能です。</p> <p>生産材質：FC250, FCD450, AC4A, ADC12, BC6, SUS 等。</p> <p>生産ロット：1～10,000 台/月で多種少量生産品を得意とします。</p>						
マッチングを希望する技術や加工内容	<p>【発注したい】</p> <ul style="list-style-type: none"> ・ アルミ、鋳鉄、ステンレス等の鋳造品ができる素材調達先を探しています。 ・ 表面処理(オキツモ塗装、カチオン電着塗装※鋳鉄品)ができる調達先を探しています。 <p>【受注したい】</p>						
資格・特殊技能	ISO9001、ISO14001 取得						
ものづくり補助金事業の取組成果	導入した機械装置等	DMG 森精機 CNC 旋盤 NLX2500/700					
	新たに開発した試作品等	乗用車用「モータフレーム」生産					
主 な 機 械 設 備							
名 称	能 力	メーカー	台数	名 称	能 力	メーカー	台数
立型 マシニングセ ンタ	700x360x270～ 2050x1000x600	DMG 森 オークマ その他	41 台	三次元測定機	850x1000x600 1200x2000x1000	東京精密	2 台
横型 マシニングセ ンタ	500x450x450～ 1400x1200x1350	DMG 森 新潟マシニング ノ 牧野フライス	26 台	含浸装置	全自動含浸	日本濾過器	1 台
5 軸制御立型 マシニングセ ンタ	φ 630x550	オークマ	1 台				

②プレゼンテーション



本社事務所

立形マシニングセンタ
NVX7000 DMG 森精機



5軸制御立形マシニングセンタ
MU-6300V-L オークマ



横型マシニングセンタ
HN63E ニイガタマシンテクノ



横型マシニングセンタ
ULTY-701 ニイガタマシンテクノ



製品サンプル



製品サンプル



製品サンプル

①エントリーシート(特色、強み、ニーズ等の紹介)

企 業 名	(フリガナ) プロフィット						
	有限会社プロフィット						
代 表 者	代表取締役 旭 厚志	資本金 10,000,000 円	従業員数 11 人				
所 在 地	(本社) 岩手県西磐井郡平泉町平泉字片岡 86-21						
	(工場)						
T E L (本社)	0191-46-5273	F A X (本社)	0191-46-3990				
U R L 等	https://profit-iwate.info						
連絡担当者 (本社)	(役職・氏名) 代表取締役 旭 厚志						
主 要 製 品	医療用精密金型設計製作、 医療用精密切削加工、 自動機、半導体などの精密加工 その他、特殊鋼などの焼き入れ材での切削加工						
対応可能な加工内容 及び 製品・技術の強み	超音波加工による難削材加工：セラミックス、サファイヤ、ガラス、石英ガラス 微細加工：特殊鋼（焼き入れ材）・非鉄金属・超硬材・樹脂 医療用精密金型・医療用精密試作・精密治工具の設計製作						
マッチングを希望する 技術や加工内容	【発注したい】 小物の精度で、NC 旋盤加工を小ロットで対応できる発注先を探して居ります。 【受注したい】 高精度（微細加工含む）や脆性材加工及び試作加工を必要とするお客様がありましたら ご連絡ください。						
資格・特殊技能							
ものづくり補助金 事業の取組成果	導入した機械装置 等	真空チャック・コンプレッサー・測定顕微鏡					
	新たに開発した試 作品等	SUS440C 焼き入れ材を使用したブレード（人口心肺の手術用メス） の開発					
主 な 機 械 設 備							
名 称	能 力	メーカー	台数	名 称	能 力	メーカー	台数
マシニング V33i	600×400×200	牧野フライス	1	細穴放電加工機	250×150×250	Sodic	1
マシニング V3 (4軸超音波仕様)	300×200×150	長谷川機械	1	成形研削盤	500×150×150	三井ハイテック	4
ワイヤー放電	200×150×50	Sodic AP200L	1	平面研削盤	500×200×250	三井ハイテック	1
ワイヤー放電	500×350×100	Sodic A500W	1	汎用フライス盤	500×150×150	牧野フライス	4
ワイヤー放電	400×300×150	Sodic AG400L	1	熱処理（電気炉）	500×500×300	畑電機	3
CAD CAM	DiPro Win	Sodic	4				
3D CAD CAM	Master cam	ゼネテック	1				
NC 放電加工機	400×300×150	Sodic	1				
CNC 画像測定器	300×200×100	ニコン	1				
測定顕微鏡	200×150×100	ニコン	2				

②プレゼンテーション



本社工場



脆性材加工用・マシニングセンター4軸
(超音波加工機)



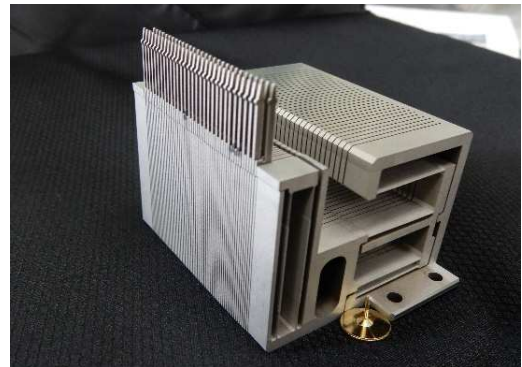
超精密加工用マシニングセンター V33i ・3次元CAM



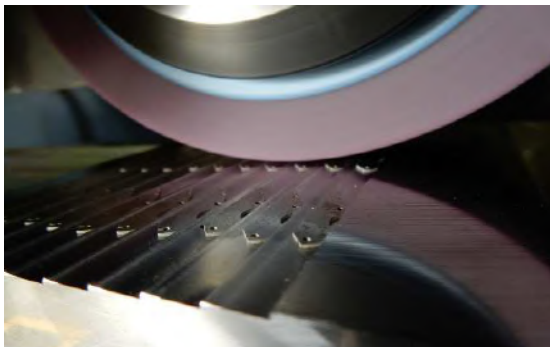
超音波加工による石英ガラス・サファイヤ・セラミックスの精密加工・切削加工による超硬材の鏡面加工



放電加工機・ワイヤー放電加工機 (油仕様 W線Φ
0.05・Φ0.07・Φ0.1mm)



ワイヤー放電加工による一体加工品。楕円刃及び微細加工 (半導体用心臓部部品)



ブレード (人口心肺の手術用刃物の研削加工)



レーザー画像測定器 (精密測定用)

①エントリーシート(特色、強み、ニーズ等の紹介)

企 業 名	(フリガナ) ホクリョウセイサクシヨ 株式会社北陵製作所						
代 表 者	吉田 政直	資本金	10,000,000 円	従業員数	40 人		
所 在 地	(本社) 岩手県滝沢市大石渡 1512-5						
	(工場) 同上						
T E L (本社)	019-688-5811	F A X (本社)	019-694-1081				
U R L 等							
連絡担当者 (本社)	(役職・氏名) 工場長 川下 純一						
主 要 製 品	切削加工部品 ・オイルフィルタ部品 ・自動車・自動二輪部品 ・ホルソーカッター ・車輛・工作機械コネクタ部品 ・スプリンクラー部品 ・ガス器具部品 等						
対応可能な加工内容及び製品・技術の強み	NC 自動盤、NC 旋盤により小ロットから量産までの切削加工を行っております。素材は問わずφ3～200 までの加工が可能です。						
マッチングを希望する技術や加工内容	【発注したい】 【受注したい】 ・CNC 旋盤 (ガントリーローダー付) で加工可能なφ30～70 の部品 ・NC 自動盤 6 軸複合機により加工可能なφ32 以下の部品						
資格・特殊技能	ISO9001 取得						
ものづくり補助金事業の取組成果	導入した機械装置等	CNC 旋盤・ガントリーローダー					
	新たに開発した試作品等	ガントリーローダーを用いて、オイルフィルタ部品等の長時間の無人加工体制を構築したことにより、納期対応、在庫製作が可能となり、新規受注獲得にも繋がっている。					
主 な 機 械 設 備							
名 称	能 力	メーカー	台数	名 称	能 力	メーカー	台数
NC 旋盤	8 インチチャック	オクマ	2	CNC 旋盤	6 インチガントリーローダー付	ヤマザキマザック	1
	8 インチチャック Y 軸付	オクマ	1	マシニングセンタ	30 番	キタムラ機械	1
	8 インチチャック	滝沢鉄工	3		30 番 2 軸ローターテーブル付	キタムラ機械	1
	8 インチチャック Y 軸付	滝沢鉄工	2		40 番 2 軸ローターテーブル付	大阪機工	1
	コレット仕様	タバチカイ	1	ハンプレス	～φ20	北村製作所	1
	8 インチチャック 2m 給材機付	ヤマザキマザック	1	多面加工機	φ6～40	日東	1
NC 自動盤	～φ16 6 軸	スター精密	10	精密旋盤	4 尺	ワシノ工機	1
	～φ20 6 軸	スター精密	10	フライス盤		遠州	1
	～φ20 7 軸	スター精密	3	ボール盤	1 軸	アサ	1
	～φ32 6 軸	スター精密	4	平面研削盤	300×600	カト	1
	φ2～12サブミクロン仕様	ツガミ	1				

②プレゼンテーション



保有機械：CNC 旋盤とガントリーローダー
(ヤマザキマザック製)



保有機械：NC 自動盤
(スター精密製)



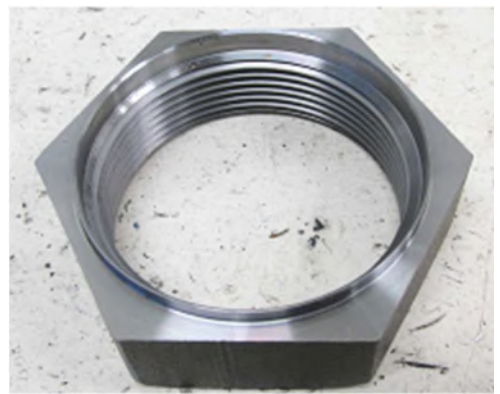
ソレノイド部品



車両用コネクター部品



フィルタ部品



オイルフィルタ用部品

①エントリーシート(特色、強み、ニーズ等の紹介)

企 業 名	(フリガナ) ユーテムプレシジョン 株式会社ユーテムプレシジョン						
代 表 者	代表取締役 齋藤晴司	資本金	88,000,000 円	従業員数	172 人		
所 在 地	(本社) 神奈川県座間市ひばりが丘 4 丁目 21 番地 1 号 (工場) 岩手県奥州市前沢向田 2 丁目 8						
T E L (本社)	046-251-8211	F A X (本社)	046-256-9131				
U R L 等	http://www.utm-p.co.jp						
連絡担当者 (本社)	(役職・氏名) 取締役営業部長 宮嶋和也						
主 要 製 品	<ul style="list-style-type: none"> ・ 精密金型部品 (部品加工のみ) ・ 精密切削工具 (特注品のみ) ・ 治具装置部品 ・ 検査用精密ゲージ 						
対応可能な加工内容 及び 製品・技術の強み	加工内容：ミクロン精度の機械加工 製品サイズ：主に手のひらサイズ、プレートものは 800×400 まで 対応数量：1～100 個 得意材質：ダイス鋼、ハイス鋼、超硬、アルミ、ステンレス						
マッチングを希望する 技術や加工内容	【発注したい】 【受注したい】 高い精度を必要とする複雑形状の小ロット機械加工部品、特殊切削工具のご要望がありましたらご連絡ください。						
資格・特殊技能	エコアクション 21、いわて地球環境にやさしい事業所 4 つ星						
ものづくり補助金 事業の取組成果	導入した機械装置 等	精密平面研削盤					
	新たに開発した試 作品等	高品位面粗さ研削仕上げ					
主 な 機 械 設 備							
名 称	能 力	メーカー	台数	名 称	能 力	メーカー	台数
立型マシン ングセンタ	600×300×250	安田工業 他	8	NC ワイヤカ ット放電加工機	600×400×300	ソディック 他	7
CNC 成型研 削盤	800×400×240	アマダ 他	4	NC 型彫り放電 加工機	200×150×100	ソディック 他	5
NC プロファ イル研削盤	200×160×80	アマダ	7	CNC 工具研削 盤	φ2～φ250×250	アンカ 他	3

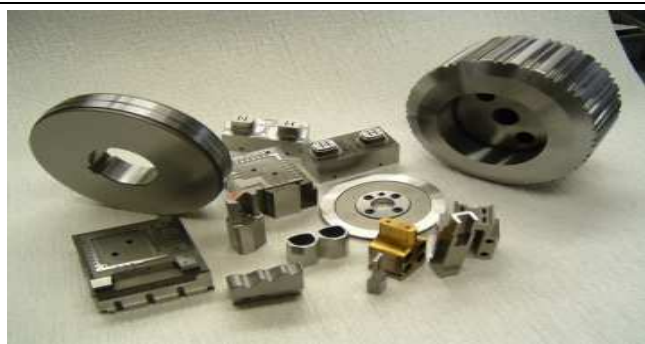
②プレゼンテーション



本社工場



東北工場



金型部門 精密金型部品



工具部門 精密特殊切削工具



マシニングセンタ



ワイヤークット放電加工機



NC プロファイル研削盤



CNC 工具研削盤

①エントリーシート(特色、強み、ニーズ等の紹介)

企 業 名	(フリガナ) イチソクセツケイ						
	株式会社一測設計						
代 表 者	代表取締役 藤原勝広			資本金	30,000,000 円	従業員数	76 人
所 在 地	(本社) 岩手県一関市萩荘字竹際 33-5						
	(工場)						
T E L (本社)	0191-24-2222		F A X (本社)	0191-24-3939			
U R L 等	http://www.issoku.co.jp						
連絡担当者(本社)	(役職・氏名) 部長 星野裕昭						
主 要 製 品	<ul style="list-style-type: none"> ・土木設計 (道路、河川、3次元設計等) ・測量 (i-construction、各種測量、各種3次元計測) ・GIS (各種管理システム、精密農業) ・文化財調査 (3D計測、空中写真撮影) 						
対応可能な加工内容及び製品・技術の強み	<ul style="list-style-type: none"> ・3D計測技術による測量・設計及びi-construction (建設生産システムの生産性向上) ・用地、建物移転による補償調査 ・地理情報を基にした各種管理システム構築 ・ドローン等を使用した各種調査業務 (災害調査、精密農業等) ・3Dレーザースキャナーを使用した埋蔵文化財調査及びアーカイブ 						
マッチングを希望する技術や加工内容	【発注したい】						
	【受注したい】 <ul style="list-style-type: none"> ・工事前測量等、各種測量業務及び各種i-Construction業務 ・ドローンを使用した空中写真撮影および各種調査業務 ・埋蔵文化財調査及び各種アーカイブ 						
資格・特殊技能							
ものづくり補助金事業の取組成果	導入した機械装置等	<ul style="list-style-type: none"> ・大型ドローン (ヘキサコプター) ・3Dレーザースキャナー 					
	新たに開発した試作品等	<ul style="list-style-type: none"> ・航空写真測量による3次元平面図の作成 ・3D点群データを使用した各種断面図作成及び土量算出 ・福島県帰還困難区域における空撮業務 					
主 な 機 械 設 備							
名 称	能 力	メーカー	台数	名 称	能 力	メーカー	台数
ドローン (UAV)	軸間×高さ : 940×514mm 機体重量: 5.4 kg ローター数: 6枚	(株)エンルート	1				
3Dレーザースキャナー	測定範囲: 330m 測定速度 : 97600点/秒 範囲誤差: ±2mm	FARO	1				

②プレゼンテーション



弊社、「株式会社一測設計」のロゴです。
右のマークは寄り添い合う人を表し iplus の文字にもそれぞれ積極性、笑い、躍進などの意味を込めています。

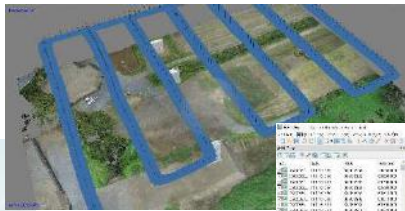
このロゴの様に、常に上昇志向で躍進する企業を目指します。

3D 計測機器を使用した各種業務

■i-construction、(測量から維持管理までの建設生産システム全体の生産性向上を目指す取り組み。)

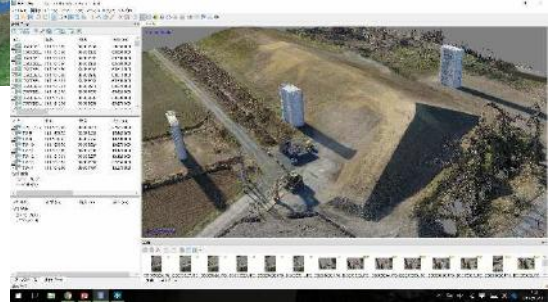
使用機材：ドローン

3D レーザースキャナー



・ドローンによる自動航行フライトルート

・3D 点群処理データ



■空撮

使用機材：ドローン



・ドローンによる復興状況動画撮影



■埋蔵文化財調査&アーカイブ

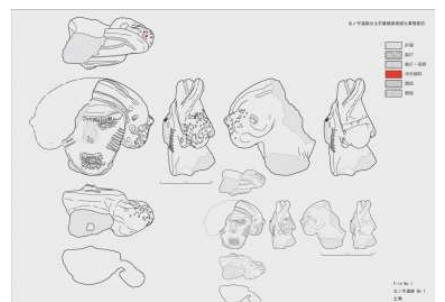
使用機材：ドローン

3D レーザースキャナー



・出土品：土偶 (右写真)

・土偶美則図 (下図)



①エントリーシート(特色、強み、ニーズ等の紹介)

企 業 名	(フリガナ) ミヤコプリント			
	有限会社宮古プリント			
代 表 者	代表取締役 梶 目 義 顕	資本金 7,000,000 円	従業員数 3 人	
所 在 地	(本社) 岩手県宮古市宮町一丁目4-3 3			
	(工場) 岩手県宮古市宮町一丁目4-4			
T E L (本社)	0193-62-2453	F A X (本社)	0193-64-0755	
U R L 等	http://www.miyapri.com/ http://pripri.com/			
連絡担当者(本社)	(役職・氏名) 代表取締役 梶 目 義 顕			
主 要 製 品	<ul style="list-style-type: none"> ・Tシャツ・ポロシャツ・トレーナー・トートバッグなどへのフルカラープリント ・アクリル加工品・木加工品 (アクリル製キーホルダー、木製キーホルダーなど) ・紙加工品 (紙へのレーザー加工) 			
対応可能な加工内容及び 製品・技術の強み	<ul style="list-style-type: none"> ・布製品へのフルカラープリント ・立体物へのフルカラープリント ・アクリル・木材の切断並びに彫刻加工 ・レーザー加工機付属のCCDカメラを活用したアクリル・木材・紙の超高精度な切断 			
マッチングを希望する 技術や加工内容	【発注したい】			
	【受注したい】 <ul style="list-style-type: none"> ・小ロットの布製品へのフルカラープリント ・小ロットの立体物へのフルカラープリント ・アクリル製キーホルダー・木製キーホルダーの制作 			
資格・特殊技能	いわて地球環境にやさしい事業所★			
ものづくり補助金 事業の取組成果	導入した機械装置 等	<ul style="list-style-type: none"> ・ガーメントプリンター ・UVプリンター ・レーザー加工機 		
	新たに開発した試 作品等			
主 な 機 械 設 備				
名 称	能 力		メーカー	台数
ガーメントプリンター (SC-F2000)	解 像 度 印刷可能範囲	1 4 4 0×1 4 4 0 d p i 4 0 6×5 0 8mm	E P S O N	1
UVプリンター (LEF-20)	解 像 度 印刷可能範囲	1 4 4 0 d p i 3 3 0×5 0 8mm	R o l a n d	1
レーザー加工機 (Dragon)	ラスター解像度 ワークエリア とんぼ読み取り用CCDカメラ付属	最高1 2 0 0 d p i 5 0 0×7 0 0mm	S E I	1

②プレゼンテーション



宮古プリントは、極小ロットでのご注文にお応えできる設備を導入している「極小ロット製品の作成に特化」した印刷所です。ある程度またまった数量（中・大ロット）の作成からしかできない大企業と異なり、1個からのご注文も承っております。



たった1枚から「オリジナルのシャツ」を「フルカラー」でお作りします。オリジナルシャツの特別感をお楽しみください！



「極小ロット」・「フルカラー」のオリジナルグッズ（トートバッグ、スマホケース、ゴルフボールなど）をお作りします！



①エントリーシート(特色、強み、ニーズ等の紹介)

企 業 名	(フリガナ) ヨシダケンマコウギョウ						
	有限会社吉田研磨工業						
代 表 者	代表取締役 北田 春美		資本金	3,000,000 円	従業員数	4 人	
所 在 地	(本社) 岩手県盛岡市浅岸 2 丁目 14 番 15 号						
	(工場)						
T E L (本社)	019-622-0241		F A X (本社)	019-651-0674			
U R L 等	http://yoshida-kenma.com/						
連絡担当者(本社)	(役職・氏名) 代表取締役 北田 春美						
主 要 製 品	ダイヤモンド刃物、チップソー、超硬刃物カッター、ルータービット等の設計開発・製造・再研磨及び販売 中古機械販売、電動工具販売						
対応可能な加工内容 及び 製品・技術の強み	<ul style="list-style-type: none"> ・研磨(産業用から一般用まで幅広い研磨領域) チップソー、カッター・ビット類、かんな刃、家庭用刃物、メタルソー、特殊刃物 ・特殊刃物設計販売(既成裁断機の刃では対応できない特注品の設計、販売) ・弊社開発製品 氷砕金棒 割るぞうくん® 						
マッチングを希望する 技術や加工内容	【受注したい】 <ul style="list-style-type: none"> ・精度を要求される刃物研磨のご要望がありましたらご連絡ください。 ・弊社開発製品 氷砕金棒 割るぞうくん®のご用命があればご連絡ください。 						
資格・特殊技能							
ものづくり補助金 事業の取組成果	導入した機械装置 等	チップソー自動研磨機 フォルマー CHC-840 プレナー(ナイフ)研磨機 丸仲GX-70S チップソー超音波自動洗浄機天龍TC-660 二次元画像測定器 フェンウェイ社製CW-2020N型					
	新たに開発した試 作品等						
主 な 機 械 設 備							
名 称	能 力	メーカー	台数	名 称	能 力	メーカー	台数
チップソー自動研 磨機	鋸外径最大 840mm	フォルマー CHC-840	1台	プレナー(ナイ フ)研磨機	700mm(刃物長)	丸仲 GX-70S	1台
同上	鋸外径最大 840mm	フォルマー CHC-026	1台	同上	800mm(刃物長)	丸仲 自動機 MG800	1台
同上	鋸外径最大 840mm	ハカマダ EAH-086M	1台	同上	500mm(刃物長)	アミテック超硬用 自動機GX500	1台
同上	鋸外径最大 610mm	東海 TN-S	2台	同上	700mm(刃物長)	竹川 超硬用 自動機700	1台
チップソースクイ 研磨機	800mm	松下 手動研磨 機 MK-107	1台	同上	600mm(刃物長)	丸仲 超硬用 自動機LE600	1台
同上	800mm	榎 田 ENK-035D	1台	同上	1,500mm(刃物長)	丸 仲 GLS-1500	1台
カッター・ルータービット超 硬工具研磨機		牧野 自動機(オ ジナル機)	1台	チップソー刃型 成型研磨盤	760mm	天龍 TDG- 760	1台
同上		牧野 自動機 C-40	2台	チップソー超音 波自動洗浄機	660mm	天龍 TC-660	1台
同上		松澤 MZ-8B G	1台	二次元画像測定 器		フェンウェイ社製C W-2020N型	1台
同上		松澤 MZ-3	2台				

②プレゼンテーション



チップソー自動研磨機 フォルマーCHC-840
 ●アルミニウム、プラスチック、特に木材加工の分野のチップソーの研磨が可能です。



プレナー（ナイフ）研磨機 丸仲GX-70S
 ●荒研削から仕上げ研磨まで対応可能です。



二次元画像測定器 チェンウェイ社製CW-2020N型
 ●お客様の要望にあわせ、ピッチ測定、刃物角度測定もできます。

北国の悩みを解決する弊社開発製品
氷砕金棒 割るぞうくん®
 頑固な氷を立ったままらくらくはぎ取る!! 新製品
 体形に合わせて前後をオーダー!
 滑りにくいダリアツ!
 頑固な氷を強く特殊鋼ハガキ刃のオーダーも可能!
 ガガツ
 刃先研磨します!
 110ミリ
 頑固な氷をラクラク砕く
 ●雑草の切り取りにも!
 ●女性やお年寄りにも簡単便利!
 押すだけで氷をはがし取れます!
 ●刃幅、柄長は随時オーダーで製作します!
 簡単使用設計 安心安全設計 丈夫で長寿命 重さ 4kg 刃幅 110mm

弊社開発製品 氷砕金棒 割るぞうくん®
 ●北国の悩みを解決します。