

## ①エントリーシート(特色、強み、ニーズ等の紹介)

|                             |   |  |    |                                      |              |       |      |  |  |  |
|-----------------------------|---|--|----|--------------------------------------|--------------|-------|------|--|--|--|
| 企 業 名                       | (フリガナ) オイセイチュウゾウシヨ  |  |    |                                      |              |       |      |  |  |  |
|                             | 株式会社及精鑄造所   |  |    |                                      |              |       |      |  |  |  |
| 代 表 者<br>所 在 地              | 代表取締役社長 及川敬一  |  |    | 資本金                                  | 30,000,000 円 | 従業員数  | 50 人 |  |  |  |
|                             | (本社) 岩手県奥州市水沢羽田町字明正 147   |  |    |                                      |              |       |      |  |  |  |
|                             | (工場) 同上   |  |    |                                      |              |       |      |  |  |  |
| T E L (本社)                  | 0197-24-7263  |  |    | F A X (本社)                           | 0197-24-7264 |       |      |  |  |  |
| U R L 等                     | <a href="http://www.oisei.co.jp/">http://www.oisei.co.jp/</a>   |  |    |                                      |              |       |      |  |  |  |
| 連絡担当者 (本社)                  | (役職・氏名) 代表取締役社長 及川敬一  |  |    |                                      |              |       |      |  |  |  |
| 主 要 製 品                     | 片状黒鉛鑄鉄( FC150 ～ FC300 )<br>→ 自動車部品、農機具部品、建設機械部品、印刷機部品、南部鉄器など<br>球状黒鉛鑄鉄( FCD450 ～ FCD700 )<br>→ 水道部品、モーター部品、精米機部品など  |  |    |                                      |              |       |      |  |  |  |
| 対応可能な加工内容<br>及び<br>製品・技術の強み | 対応材質：FC150～FC300 FCD450～FCD700<br>特徴：薄肉小物製品の少量多品種生産を得意としております。製品重量は数百 g～20kg 程度。2 種の溶解炉)と 2 種の自動造型機を所持しており、お客様のニーズに幅広く対応できる体制を整えております。NC 旋盤をメインとする加工工場もあり、加工完成品での納品にもご対応できます。 |  |    |                                      |              |       |      |  |  |  |
| マッチングを希望する<br>技術や加工内容       | 【発注したい】   |  |    |                                      |              |       |      |  |  |  |
|                             | 【受注したい】<br>鑄鉄鑄物製品(FC,FCD)の製造<br>鑄物素材での納品、加工完成品での納品どちらにもご対応いたします。  |  |    |                                      |              |       |      |  |  |  |
| 資格・特殊技能                     |   |  |    |                                      |              |       |      |  |  |  |
| ものづくり補助金<br>事業の取組成果         | 導入した機械装置<br>等   | ①切削 RP マシン MDX-540<br>②高周波誘導電気炉<br>③熱交換装置(キュポラ熱風操業用)   |    |                                      |              |       |      |  |  |  |
|                             | 新たに開発した試<br>作品等   | ①オリジナル南部鉄器の開発、パターンプレートの内製による短納期化<br>②高速溶解による効率化、高品位溶湯による薄肉ダクタイル鑄鉄<br>③熱効率改善による環境負荷低減、高品位溶等による薄肉ねずみ鑄鉄 |    |                                      |              |       |      |  |  |  |
| 主 な 機 械 設 備                 |   |  |    |                                      |              |       |      |  |  |  |
| 名 称                         | 能 力   | メーカー   | 台数 | 名 称                                  | 能 力          | メーカー  | 台数   |  |  |  |
| DISA2110Mk3<br>(縦型自動造型機)    | 500 × 400 × 可<br>変  | DISA   | 1  | 高周波電気炉                               | 500kg/40min  | 富士電機  | 1    |  |  |  |
| SMS5045R<br>(水平割自動造型機)      | 500 × 450 ×<br>200/200  | KOYO   | 1  | キン グ ミ ル<br>KM30<br>(サンドミル)          | 1.5t/バッチ     | OMCO  | 1    |  |  |  |
| 熱風式キュポ<br>ラ                 | 2t/h  |  | 2  | NC 旋盤<br>(LB4000EX II、<br>LR25、LB15) |              | OKUMA | 計 6  |  |  |  |

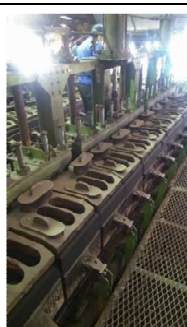
## ②プレゼンテーション



当社は鋳物業が盛んな岩手県奥州市水沢に位置し、創業から100年、法人化から65年が経過しております。伝統工芸品として知られる南部鉄器の技術をルーツとしている為、薄肉小物製品を得意としております。最大溶解能力は500t/月で、自動車部品、農機具部品、建設機械部品、水道部品、精米機部品、南部鉄器などを生産しております。

設備投資にも力を入れており、継続的な生産能力という面でも自信を持っております。

本社社屋



注湯ラインの様子  
＜DISAライン、SMSライン＞

各種鋳型造型用プレート  
＜DISA 造型機、F1 造型機、SMS 造型機＞



FC 製品  
＜自動車部品 農機具部品、建機部品、南部鉄器＞



FCD 製品  
＜水道部品、モーター部品、精米機部品＞



材料ヤード  
＜厳格な材料管理で安定した製品を鋳造します＞



加工工場外観  
＜NC 旋盤やキー溝加工機を所有しております＞