

①エントリーシート(特色、強み、ニーズ等の紹介)

企 業 名	(フリガナ) イワモトデンキ 株式会社岩本電機						
代 表 者	代表取締役社長 岩本崇司		資本金	300,000,000 円	従業員数	36 人	
所 在 地	(本社) 岩手県九戸郡洋野町種市 13-41-25 (工場)						
TEL (本社)	0194-65-3930		FAX (本社)	0194-65-3899			
U R L 等							
連絡担当者 (本社)	(役職・氏名) 代表取締役社長 岩本崇司						
主 要 製 品	ワイヤーハーネス加工組立 (電力用電線、通信用電線、電気機器電線)、輸送用電線等)						
対応可能な加工内容 及び 製品・技術の強み	資材調達から完成品組み立てまで行います。						
マッチングを希望する 技術や加工内容	<p>【発注したい】</p> <p>【受注したい】</p> <p>試作品・多品種小ロットから量産まで対応致します。</p>						
資格・特殊技能							
ものづくり補助金 事業の取組成果	導入した機械装置等	自動機切断圧着機					
	新たに開発した試作品等						
主 な 機 械 設 備							
名 称	能 力	メーカ-	台数	名 称	能 力	メーカ-	台数
自動切断圧着機		新明和	5				
自動切断圧着・半田機		〃	3				
電線切断機		小寺ソニカ-	3				
同軸ケーブル切断機			2				
半自動圧着機			5				
アプリケーション	(日圧・AMP・	ヒロヒ・モックス等)	300				
検査器具			1 式				



柔軟な管理・生産体制で、お客様のご要望を最速で実現

ワイヤーハーネス組立

■会社概要

【代表者】

代表取締役会長 岩本明佳

代表取締役社長 岩本崇司

【設立年月】

1988年9月

【従業員数】

40名

【沿革】

1988年 マルモハーネス設立

1991年 (有)岩本電機製作所へ改組

2004年 (株)岩本電機へ改組

2005年 現住所に移転

【主要取引先】 順不同 敬称略

富士電機(株)、蛇の目シソ工業(株)、
横河ソリューションサービス(株)、(株)タツノ
ホーチキ(株)、岩手大崎電気(株)、
東京大学工学部、日本パルスモーター(株)、
日本電産コバル(株) 他

【社屋外観】



【所在地】

岩手県九戸郡洋野町種市 13-41-25

TEL:0194-65-3930(代表)

FAX:0194-65-3899

【アクセス】

・東北新幹線八戸駅から車で45分

・東北自動車道八戸JCTから車で40分

■事業内容

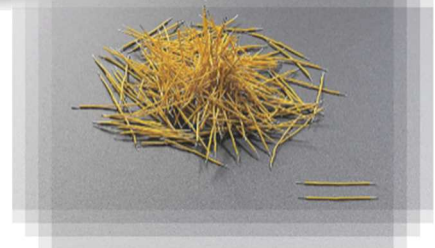
【電子・電気機器用ワイヤーハーネスの製造販売】

多種多様なお客様のご要望に
設備と工程をフレキシブルに組み合わせ迅速
にお応え致します。



■特徴

- 単純な通信用ハーネスから、加工難易度の高い特注ケーブルまでお客様の**ご要望にお応え**致します。
- 通信用極細ワイヤーから電源用ケーブルまで、**幅広い加工レンジ**に対応可能ですので、装置にご使用のハーネス・ケーブル類を一括してお任せください。
- **部品メーカー・商社との強力なネットワーク**により、幅広いブランドの部品調達にお応えします。
- 『**大量生産**』から『**多品種小ロット**』まで、きめ細かく対応致します。



お問合せ

E-mail: takashi.iwamoto@iwamotodenki.co.jp TEL:0194-65-3930 岩本まで