

①エントリーシート(特色、強み、ニーズ等の紹介)

企 業 名	(フリガナ) ユーテムプレシジョン 株式会社ユーテムプレシジョン						
代 表 者	代表取締役 齋藤晴司	資本金	88,000,000 円				
所 在 地	(本社) 神奈川県座間市ひばりが丘 4 丁目 21 番地 1 号 (工場) 岩手県奥州市前沢向田 2 丁目 8						
T E L (本社)	046-251-8211	F A X (本社)	046-256-9131				
U R L 等	http://www.utm-p.co.jp						
連絡担当者 (本社)	(役職・氏名) 取締役営業部長 宮嶋和也						
主 要 製 品	<ul style="list-style-type: none"> ・ 精密金型部品 (部品加工のみ) ・ 精密切削工具 (特注品のみ) ・ 治具装置部品 ・ 検査用精密ゲージ 						
対応可能な加工内容 及び 製品・技術の強み	加工内容：ミクロン精度の機械加工 製品サイズ：主に手のひらサイズ、プレートものは 800×400 まで 対応数量：1～100 個 得意材質：ダイス鋼、ハイス鋼、超硬、アルミ、ステンレス						
マッチングを希望する 技術や加工内容	【発注したい】 【受注したい】 高い精度を必要とする複雑形状の小ロット機械加工部品、特殊切削工具のご要望がありましたらご連絡ください。						
資格・特殊技能	エコアクション 21、いわて地球環境にやさしい事業所 4 つ星						
ものづくり補助金 事業の取組成果	導入した機械装置 等	精密平面研削盤					
	新たに開発した試 作品等	高品位面粗さ研削仕上げ					
主 な 機 械 設 備							
名 称	能 力	メーカー	台数	名 称	能 力	メーカー	台数
立型マシン ングセンタ	600×300×250	安田工業 他	8	NC ワイヤカ ット放電加工機	600×400×300	ソディック 他	7
CNC 成型研 削盤	800×400×240	アマダ 他	4	NC 型彫り放電 加工機	200×150×100	ソディック 他	5
NC プロファ イル研削盤	200×160×80	アマダ	7	CNC 工具研削 盤	φ2～φ250×250	アンカ 他	3

②プレゼンテーション



本会社屋



東北工場社屋



金型部門 精密金型部品



工具部門 精密特殊切削工具



マシニングセンタ



ワイヤーカット放電加工機



NC プロファイル研削盤



CNC 工具研削盤