

## ①エントリーシート(特色、強み、ニーズ等の紹介)

企 業 名	(フリガナ) ホクリョウセイサクシヨ 株式会社北陵製作所						
代 表 者	吉田 政直	資本金	10,000,000 円	従業員数	40 人		
所 在 地	(本社) 岩手県滝沢市大石渡 1512-5						
	(工場) 同上						
T E L (本社)	019-688-5811	F A X (本社)	019-694-1081				
U R L 等							
連絡担当者 (本社)	(役職・氏名) 工場長 川下 純一						
主 要 製 品	切削加工部品 ・オイルフィルタ部品 ・自動車・自動二輪部品 ・ホルソーカッター ・車輛・工作機械コネクタ部品 ・スプリンクラー部品 ・ガス器具部品 等						
対応可能な加工内容及び製品・技術の強み	NC 自動盤、NC 旋盤により小ロットから量産までの切削加工を行っております。素材は問わずφ3～200 までの加工が可能です。						
マッチングを希望する技術や加工内容	【発注したい】  【受注したい】 ・CNC 旋盤 (ガントリーローダー付) で加工可能なφ30～70 の部品 ・NC 自動盤 6 軸複合機により加工可能なφ32 以下の部品						
資格・特殊技能	ISO9001 取得						
ものづくり補助金事業の取組成果	導入した機械装置等	CNC 旋盤・ガントリーローダー					
	新たに開発した試作品等	ガントリーローダーを用いて、オイルフィルタ部品等の長時間の無人加工体制を構築したことにより、納期対応、在庫製作が可能となり、新規受注獲得にも繋がっている。					
主 な 機 械 設 備							
名 称	能 力	メーカー	台数	名 称	能 力	メーカー	台数
NC 旋盤	8 インチチャック	オクマ	2	CNC 旋盤	6 インチガントリーローダー付	ヤマザキマザック	1
	8 インチチャック Y 軸付	オクマ	1	マシニングセンタ	30 番	キタムラ機械	1
	8 インチチャック	滝沢鉄工	3		30 番 2 軸ローターテーブル付	キタムラ機械	1
	8 インチチャック Y 軸付	滝沢鉄工	2		40 番 2 軸ローターテーブル付	大阪機工	1
	コレット仕様	タハチカイ	1	ハンプレス	～φ20	北村製作所	1
	8 インチチャック 2m 給材機付	ヤマザキマザック	1	多面加工機	φ6～40	日東	1
NC 自動盤	～φ16 6 軸	スター精密	10	精密旋盤	4 尺	ワシノ工機	1
	～φ20 6 軸	スター精密	10	フライス盤		遠州	1
	～φ20 7 軸	スター精密	3	ボール盤	1 軸	アサ	1
	～φ32 6 軸	スター精密	4	平面研削盤	300×600	カホト	1
	φ2～12サブミクロン仕様	ツガミ	1				

## ②プレゼンテーション



保有機械：CNC 旋盤とガントリーローダー  
(ヤマザキマザック製)



保有機械：NC 自動盤  
(スター精密製)



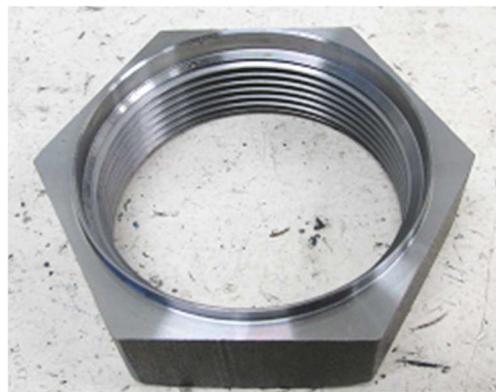
ソレノイド部品



車両用コネクター部品



フィルタ部品



オイルフィルタ用部品