

①エントリーシート(特色、強み、ニーズ等の紹介)

企 業 名	(フリガナ) プロフィット						
	有限会社プロフィット						
代 表 者	代表取締役 旭 厚志	資本金 10,000,000 円	従業員数 11 人				
所 在 地	(本社) 岩手県西磐井郡平泉町平泉字片岡 86-21						
	(工場)						
T E L (本社)	0191-46-5273	F A X (本社)	0191-46-3990				
U R L 等	https://profit-iwate.info						
連絡担当者 (本社)	(役職・氏名) 代表取締役 旭 厚志						
主 要 製 品	医療用精密金型設計製作、 医療用精密切削加工、 自動機、半導体などの精密加工 その他、特殊鋼などの焼き入れ材での切削加工						
対応可能な加工内容 及び 製品・技術の強み	超音波加工による難削材加工：セラミックス、サファイヤ、ガラス、石英ガラス 微細加工：特殊鋼（焼き入れ材）・非鉄金属・超硬材・樹脂 医療用精密金型・医療用精密試作・精密治工具の設計製作						
マッチングを希望する 技術や加工内容	<p>【発注したい】 小物の精度で、NC 旋盤加工を小ロットで対応できる発注先を探して居ります。</p> <p>【受注したい】 高精度（微細加工含む）や脆性材加工及び試作加工を必要とするお客様がありましたらご連絡ください。</p>						
資格・特殊技能							
ものづくり補助金 事業の取組成果	導入した機械装置 等	真空チャック・コンプレッサー・測定顕微鏡					
	新たに開発した試 作品等	SUS440C 焼き入れ材を使用したブレード（人口心肺の手術用メス） の開発					
主 な 機 械 設 備							
名 称	能 力	メーカー	台数	名 称	能 力	メーカー	台数
マシニング V33i	600×400×200	牧野フライス	1	細穴放電加工機	250×150×250	Sodic	1
マシニング V3 (4軸超音波仕様)	300×200×150	長谷川機械	1	成形研削盤	500×150×150	三井ハイテック	4
ワイヤー放電	200×150×50	Sodic AP200L	1	平面研削盤	500×200×250	三井ハイテック	1
ワイヤー放電	500×350×100	Sodic A500W	1	汎用フライス盤	500×150×150	牧野フライス	4
ワイヤー放電	400×300×150	Sodic AG400L	1	熱処理（電気炉）	500×500×300	畑電機	3
CAD CAM	DiPro Win	Sodic	4				
3D CAD CAM	Master cam	ゼネテック	1				
NC 放電加工機	400×300×150	Sodic	1				
CNC 画像測定器	300×200×100	ニコン	1				
測定顕微鏡	200×150×100	ニコン	2				

②プレゼンテーション



本社工場



脆性材加工用・マシニングセンター4軸
(超音波加工機)



超精密加工用マシニングセンター V33i ・3次元CAM



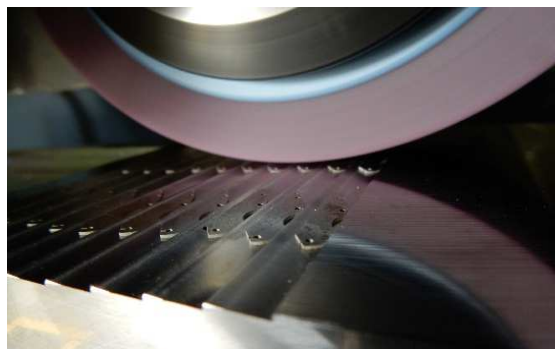
超音波加工による石英ガラス・サファイヤ・セラミックスの精密加工・切削加工による超硬材の鏡面加工



放電加工機・ワイヤー放電加工機 (油仕様 W線Φ
0.05・Φ0.07・Φ0.1mm)



ワイヤー放電加工による一体加工品。楕円刃及び微細加工 (半導体用心臓部部品)



ブレード (人口心肺の手術用刃物の研削加工)



レーザー画像測定器 (精密測定用)