

①エントリーシート(特色、強み、ニーズ等の紹介)

企 業 名	(フリガナ) トウアエレクトロニクス						
	株式会社東亜エレクトロニクス						
代 表 者	代表取締役 小山田 紳也	資本金	40,000,000 円	従業員数	50 人		
所 在 地	(本社) 〒020-5133 岩手県二戸郡一戸町中山字大塚 324-2						
	(工場) 同上						
T E L (本社)	0195-35-3331	F A X (本社)	0195-35-3334				
U R L 等	※現在整備中						
連絡担当者 (本社)	(役職・氏名) 取締役工場長 高橋 清正						
主 要 製 品	<ul style="list-style-type: none"> ・光学機器部品 ・車載部品 ・医療機器部品 ・半導体機器部品 ・産業機器部品 ・建築金物部品 ・極小部品パーツフィーダーユニット設計製作 						
対応可能な加工内容及び製品・技術の強み	加工内容：切削加工 アルミダイカスト・マグネダイカスト・亜鉛ダイカスト製品二次加工、一般金属（鉄、ステンレス、アルミ）、MIM 焼結材、調質材（HRC55 程度までの対応可）、樹脂成型品（対応可能 製品 MAX サイズ：L300×W200×T150、対応ロット数量：応相談）バリ処理、バフ研磨、ショットブラスト、組立、レーザーマーキング、パーツフィーダー設計製作						
マッチングを希望する技術や加工内容	【受注したい】 ・機械加工製品（特にアルミ・マグネ・亜鉛ダイカスト製品のマシニング・旋盤での二次加工製品） ・レーザーマーキング（ロットNo.刻印、企業ロゴ等の印字）						
資格・特殊技能							
ものづくり補助金事業の取組成果	導入した機械装置等	コンパクトマシニングセンタ：ブラザー社製 スカラロボット：NACHI 社製 レーザーマーカ：キーエンス社製					
	新たに開発した試作品等	・ダイカスト製品のロボット使用によるバリ処理 ・CAD データを利用したレーザーによる微細印字					
主 な 機 械 設 備							
名 称	能 力	メーカー	台数	名 称	能 力	メーカー	台数
ロボドリル α-D14MiA5 他	X500×Y400×Z330(mm) 主軸回転速度 10000min-1	ファナック	11	バフ研磨機 BK46C 他	/	野水製作所	6
コンパクトマシニングセンタ SPEEDIO S500X1N	X500×Y400×Z300(mm) 主軸回転速度 10000min-1	ブラザー	1	レーザーマーカ MD-V9900 MD-S9910S	照射範囲 100×100(mm) ファイバレーザー グリーンレーザー	キーエンス	2
CNC 旋盤 (タレット式) XL-100	チャックサイズ： 6 inch X120×Z250(mm) 主軸回転速度 4500min-1	高松機械工業	1	3D CAD Solidworks Professional	/	ソリッドワークス	1
CNC 旋盤 (クシノバ式) KNC-20G	最大加工径φ100 最大加工長 100mm X200×Z180(mm) 主軸回転速度 6000min-1	北村製作所	2	三次元測定器 XYZAX Mju NEX-C6	測定範囲 X510×Y460×Z410(mm) リニアスケールシステム	東京精密	1

②プレゼンテーション



【弊社社屋】

弊社は、鋳造素材・成形材・MIM 焼結材等の支給品の加工や調達、及び、組立、バリ処理、表面処理等、二次加工のワンストップ生産対応が可能です。

機械加工の工程設計や省力化治具の自社設計・製作を含め、お客様のご要望に合わせ、柔軟に対応させていただきます。

また、極小部品のパーツフィーダーの設計・製作や、レーザーマーカを利用した印字等、ニッチな対応もお気軽にご相談下さい。



【ロボット使用による、バリ処理工程の簡略化】



【レーザーマーカによるロゴや文字の印字】



【時計の針等の精密部品供給装置のご提案】



【熟練工の手作業による研磨・研削】



【小型マシニング加工による量産対応】



【自動プログラム測定による品質保証】