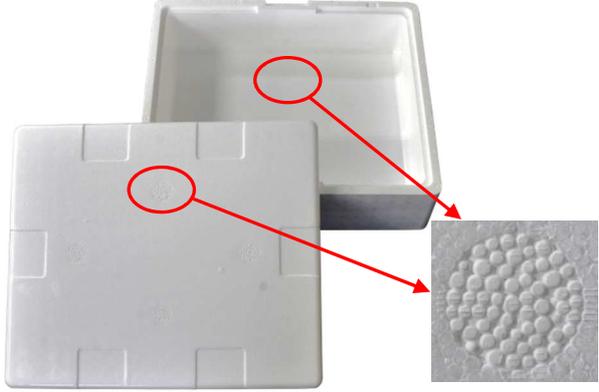


①エントリーシート(特色、強み、ニーズ等の紹介)

企 業 名	(フリガナ) トウホクシザイコウギョウ 東北資材工業株式会社						
代 表 者	代表取締役社長 藤原 則夫	資本金 100,000,000 円	従業員数 140 人				
所 在 地	(本社) 岩手県花巻市石鳥谷町好地第1 2 地割 2 8 番地 1 (工場) 本社に同じ						
T E L (本社)	0198-46-2811	F A X (本社)	0198-46-2812				
U R L 等	http://tohoku-shizai.ftw.jp/						
連絡担当者(本社)	(役職・氏名) 製造部 工場長補佐 佐藤 文俊						
主 要 製 品	発泡スチロール製 農水産品搬送箱 (魚箱、りんご箱等)、搬送トレー、工業品緩衝材 発泡スチロール製 建材用断熱材、土木ブロック 真空成形トレー						
対応可能な加工内容 及び 製品・技術の強み	<ul style="list-style-type: none"> 工場には小型・中型・大型の成形機、ブロック成形機があるので、製品の大きさ・形状等、幅広いニーズに対応できます。 24時間体制で多数の成形機を稼働できますので、大量生産・大量供給が可能です。 発泡スチロール成形品や真空成形トレーのことは何でもご相談ください。 						
マッチングを希望する 技術や加工内容	<p>【発注したい】</p> <ul style="list-style-type: none"> 当社の工場で使用している副資材 ポリロール/アルミロール/ラベル等 <p>【受注したい】</p> <ul style="list-style-type: none"> 発泡スチロール成形品全般。(搬送トレー、工業品緩衝材・建材断熱材・土木ブロック) 真空成形トレー 通気・通水機能付きハイブリッド箱 (4か所にピンポイントで通気・通水性のある点融着した多孔質層を持つ特殊箱)、多層成形ボード (一般的な断熱材層と、通気・通水性のある点融着層が一体成形されている断熱建材ボード)、水耕栽培装置 						
資格・特殊技能							
ものづくり補助金 事業の取組成果	導入した機械装置 等	<ul style="list-style-type: none"> 自動取出装置 インサート用反転成形機 水耕栽培用金型、多層成形用金型、特殊充填機 					
	新たに開発した試 作品等	<ul style="list-style-type: none"> ピンポイントポーラス魚箱・多層成形ボード 水耕栽培装置 					
主 な 機 械 設 備							
名 称	能 力	メーカー	台数	名 称	能 力	メーカー	台数
小型成形機			6	自動梱包機			4
中型成形機			32	ポリサーター			4
大型成形機			15	インクジェットプリンター			2ライン
特殊成形機			1	ラベラー機			12
ブロック成形機			5				

※能力・メーカーは非公開とさせていただきます。

②プレゼンテーション

<p>表</p> 	<p>裏</p> 
<p>発泡スチロール製 平パレット 製品名「エアパレ」積載荷重 800 kg</p>	
	
<p>断熱基礎型枠材 製品名「Jリミテッドフォーム」</p>	<p>通気・通水機能付き搬送箱</p>
	
<p>発泡スチロール製 緩衝材</p>	<p>発泡スチロール製 緩衝材</p>
	
<p>発泡スチロール製 トレー</p>	<p>各種 真空成形トレー</p>