

①エントリーシート(特色、強み、ニーズ等の紹介)

企 業 名	(フリガナ) アリタセイサクシヨ						
	有限会社有田製作所						
代 表 者	代表取締役 平野 強	資本金	9,000,000 円	従業員数	10 人		
所 在 地	(本社) 岩手県北上市北鬼柳 18-17						
	(工場) 岩手県北上市北鬼柳 18-17						
T E L (本社)	0197-64-0840	F A X (本社)	0197-65-4001				
U R L 等							
連絡担当者 (本社)	(役職・氏名) 代表取締役 平野 強						
主 要 製 品	<ul style="list-style-type: none"> ・生産工程治具 ・治具芯 ・スピンドル治具 ・精密部品加工 						
対応可能な加工内容 及び 製品・技術の強み	<ul style="list-style-type: none"> ・加工内容：ミクロン精度の切削加工、及び研削加工が可能 ・得意素材：炭素鋼、炭素工具鋼、合金鋼、銅、SUS、ALL、樹脂 ・得意製品：多品種少ロット、中ロットの精密治工具、及び精密部品加工を主業とし、特に NC 円テーブルを使用した加工技術に自信を持っている。熱処理加工を経た製品が 6 割程度を占め、平面研削、成形研削、内面研削、円筒研削、ワイヤーカット等の加工を得意とする。 						
マッチングを希望する 技術や加工内容	<p>【発注したい】</p> <p>【受注したい】</p> <p>上記の加工内容にご要望がありましたらご連絡ください。</p>						
資格・特殊技能							
ものづくり補助金 事業の取組成果	導入した機械装置 等	立型マシニングセンタ (OKK VM53R)					
	新たに開発した試 作品等	鉄、非鉄金属など複数の金属を融合した加工スキルの向上					
主 な 機 械 設 備							
名 称	能 力	メーカー	台数	名 称	能 力	メーカー	台数
立型マシニン グセンタ	1050 × 530 × 510	OKK	1	平面研削	900×300	岡本工作	2
				成形研削	500×200	黒田精工	1
				CNC 円筒研削	400×200	岡本工作	1
				CNC 内面研削	2~200φ×450 2~200φ	岡本工作	1
立型マシニン グセンタ	760×510×510	キタムラ Mysenter3020G 付加 1 軸制御 付加軸同時制御	2	NC 旋盤	5~200φ	ツガミ	1
				汎用旋盤	3~400φ	ワシノ	2
				スロッター		中防鉄工	1
CNC フライ ス	920×400×500	OKK ワシノ	3	ワイヤーカット	MV1200S	三菱電機	1
				治具研削盤	3GB	三井精機	1
				CAD/CAMシステム		JBM	

②プレゼンテーション



特殊生爪



SUS440C ドローバー



絞り金型



自動車部品関連セット治具



外観検査治具



搬送用歯車シャフト



IT 関係装置部品



治具芯