

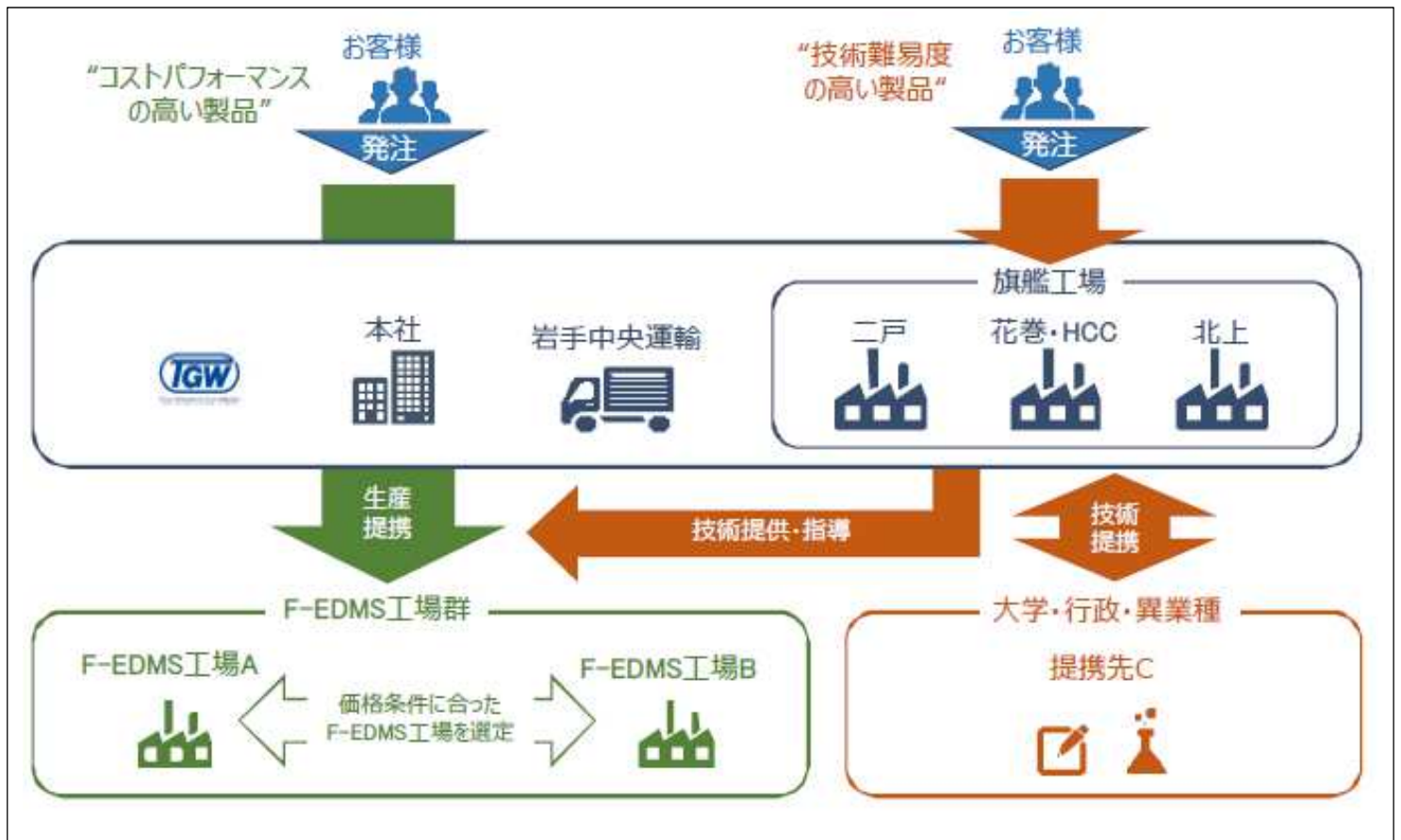
## ①エントリーシート(特色、強み、ニーズ等の紹介)

企 業 名	(フリガナ) ツガワ						
	株式会社ツガワ						
代 表 者	代表取締役社長 駒田 義和			資本金	35,000,000 円	従業員数 547 人	
所 在 地	(本社) 神奈川県横浜市港北区新羽町 1181						
	(工場) 岩手県花巻市大畑 9-92-4						
T E L (本社)	045-542-3323		F A X (本社)	045-542-3228			
U R L 等	<a href="http://www.tsugawa.com">http://www.tsugawa.com</a>						
連絡担当者 (本社)	(役職・氏名) 人事総務部長 千田 潤						
主 要 製 品	情報処理機器/開発設計・金型・プレス・板金/エンターメント機器/塗装・組立・ソフト開発・物流						
対応可能な加工内容及び製品・技術の強み	EMS・OEM (受諾開発生産) の領域でツガワ独自の「F-EDMS」としてツガワの技術力をカタチに変える仕組みを構築し「開発・設計」「素材・板金加工」「塗装・コーティング」「精密組立」「物流・現地調整」のそれぞれを一連の流れとして、お客様が求める多様な電気機器製品をワンストップで提供する。						
<b>マッチングを希望する技術や加工内容</b>	<p>【発注したい】 精密板金加工 (中物から大物) 薄板及び厚板の溶接仕上げまで対応できる場所を探しています。</p> <p>【受注したい】 カチオン電着 (できれば白色)、大物の溶剤及び粉体塗装の対応できる場所を探しています。</p> <p>※組立までの対応先が望ましい。</p>						
資格・特殊技能							
<b>ものづくり補助金事業の取組成果</b>	導入した機械装置等	Tig 溶接ポット					
	新たに開発した試作品等	溶接による歪みの発生を最小限にすること、仕上がりを最小限にする工法。					
主 な 機 械 設 備							
名 称	能 力	メーカー	台数	名 称	能 力	メーカー	台数
ファイバーレーザーポット溶接機 FLW-3000 (ENSIS)	6 軸多関節ポット レーザー能力: 3kw	アマダ	1				
パンチ・レーザー複合機 ACIES-2512T -Adj (300) +	パンチ: 30t ファイバーレーザー: 4KW	アマダ	1				
金型自動交換ベンダー HG-1003ATC	加圧能力: 100t ATC: シングル 段取り化	アマダ					

## ②プレゼンテーション

ツガワの事業モデル「F-EDMS」取組み（例）

“低コストオペレーションと高付加価値ソリューション”



※具体的な製品（部品）は、顧客先との機密保持により記載（説明）できませんが、

多業種に対応しております。