

## ①エントリーシート(特色、強み、ニーズ等の紹介)

企 業 名	(フリガナ) コフジセイサクショ 株式会社小富士製作所						
代 表 者	代表取締役社長	押原由美子	資本金	12,000,000 円	従業員数	100 人	
所 在 地	(本社・岩手工場) 岩手県奥州市前沢字本杉 10-1 (衣川工場) 岩手県奥州市衣川田中 17						
T E L (本社)	0197-56-4611	F A X (本社)	0197-56-4649				
U R L 等	http://www.kfj.co.jp						
連絡担当者 (本社)	(役職・氏名) 事業本部長 藤本幸一						
主 要 製 品	<ul style="list-style-type: none"> <li>・精密板金、駐車場関係装置</li> <li>・半導体制御盤、電力制御盤</li> <li>・防災通信機器他</li> </ul>						
対応可能な加工内容及び製品・技術の強み	加工内容：精密板金・焼付塗装・粉体塗装・精密機器の組み立て・配線等 得意製品：筐体・制御盤など 得意素材：S S ・ボンデ類他 <強み> 板金組立～塗装～装置組み立て～配線加工まで一気通貫で製品づくりができる。						
マッチングを希望する技術や加工内容	【発注したい】 ・筐体関係の板金・溶接・塗装の対応できる発注先を探しています。  【受注したい】 ・制御盤内の組立、配線加工のご要望がありましたら連絡ください。						
資格・特殊技能	I S O 9 0 0 1、I S O 1 4 0 0 1、O H S A S 18001 取得						
ものづくり補助金事業の取組成果	導入した機械装置等	<ul style="list-style-type: none"> <li>・NCプレスブレーキ</li> <li>・大型乾燥炉</li> <li>・NCスタット</li> </ul>					
	新たに開発した試作品等						
主 な 機 械 設 備							
名 称	能 力	メーカー	台数	名 称	能 力	メーカー	台数
NCターレットパンチ	2438 × 1219 × t3.2	アマダ	3	NCスタット	1500×1500 1000×1000	アマダ	2
レーザー加工機	2520 × 1550 × t9	アマダ	1	スポット溶接機 半自動溶接機	35.30.15Kw	パナニック他	5 17
NCプレスブレーキ	170t×3m 125t×3m 80t×2.5m 他	アマダ	9	ガス乾燥炉	3400×3000×3000		5

## ②プレゼンテーション



生産・営業拠点

- ① 岩手・本社工場  
\*設計・精密板金・塗装
- ② 衣川工場  
\*電子機器組立・配線・検査
- ③ 鎌倉営業所  
\*関東方面の営業

本社工場



設計部門 機構設計



レーザー加工機 t 6.0 まで加工対応可能。



プレスブレーキ、3000mmまで加工対応可能



溶接作業 SS・ボンデ・SUS・A1 対応可能



塗装部門、溶材各種 粉体塗布対応可能



組立部門 各種機器組み立て、配線、検査対応可能