

①エントリーシート(特色、強み、ニーズ等の紹介)

企 業 名	(フリガナ) アイオーセイミツ						
	株式会社アイオー精密						
代 表 者	鬼柳 一宏		資本金 175,346,000 円		従業員数 550 人		
所 在 地	(本社) 岩手県花巻市東十二丁目 17-1-1						
	(工場) 本社、特注パーツ工場 A 棟・B 棟・C 棟、東和工場、神戸工場、中国工場						
T E L (本社)	0198-23-1411		F A X (本社)		0198-22-7041		
U R L 等	http://www.aio-precision.co.jp						
連絡担当者(本社)	(役職・氏名) 特注品事業部 営業課 課長 平賀学						
主 要 製 品	<ul style="list-style-type: none"> ・ F A 用メカニカルパーツ (位置決めピン・伝動部品・マニホールド等) ・ 金型用パーツ (リフターピン・冷却ジョイント等) ・ 研究開発部門向け試作パーツ/生産技術部門向けメンテナンスパーツ ・ 組み立て装置部品 ・ 各種治具/自動機設計・製造組立 他 						
対応可能な加工内容及び製品・技術の強み	<p>当社の強みは、切削(旋削、フライス加工、ホブ加工)、研削、熱処理、表面処理、サブアッセンブリ、検査・出荷までを社内一貫で行っていることです。そのため、多品種小ロット短納期での受注体制を確立でき、他社との差別化を図って参りました。特に、一部製品では最短午後 3 時半までの受注分は当日出荷が可能です。この結果、標準品事業では専門商社向け部品供給企業として一定の地位を築いており、特注品事業では多品種小ロット短納期の強みを活かし、約 3000 社の顧客との取引を行っております。更に今後は、難削材や複雑加工の技術向上により、新たな産業分野(自動車、航空宇宙、医療等)への部品供給を目指しております。</p>						
マッチングを希望する技術や加工内容	<p>【受注したい】 切削から熱処理、表面処理まで『社内一貫体制』で対応しております。装置一式の加工部品、焼き入れ、研削加工品など 700 台の工作機械で幅広く対応いたします。まずはご一報ください。</p>						
資格・特殊技能							
ものづくり補助金事業の取組成果	導入した機械装置等	<ul style="list-style-type: none"> ・ 同時 5 軸複合加工機 ・ 超精密成形平面研削盤 ・ CNC 自動旋盤 					
	新たに開発した試作品等	<ul style="list-style-type: none"> ・ 特殊材料を用いた EV 及び自動運転自動車向け部品開発 ・ 特殊な超硬材料の研削加工 					
主 な 機 械 設 備							
名 称	能 力	メーカ-	台数	名 称	能 力	メーカ-	台数
複合加工機 (INTEGREX i-200)	・同時 5 軸制御による自由曲面加工 ・移動量 X615 × Y260 × Z1077	ヤマザキ マザック	2	超精密成形平面研削盤 (SGC-74SL2D-Zero3)	・同時 3 軸制御 NC による平面・成形加工 ・対応ワークサイズ 700 × 400	ナガセインテグレックス	1
主軸台固定形 CNC 自動旋盤 (BNJ-51SY6)	・2 スピンドル複合加工により 1 台で切削加工完了 ・最大加工径 φ42	シチズンマシナリー	1	ワイヤ放電加工機 (ALN600G)	・4 軸リニアモータ駆動による高精度ワイヤ放電加工 ・移動量 X600 × Y400 × Z350	ソディック	1
立型マシニングセンタ (V56i)	・主軸の冷却構造による高精度加工 ・移動量 X900 × Y550 × Z450	牧野フライス	2	真空浸炭炉 (VCB-161624)	真空浸炭炉の自動ラインにて、正確な表面炭素量、硬度管理	IHI 機械システム	2

②プレゼンテーション



本社社屋



複合加工機 (INTEGREX i-200)



部品 1 個から数百個の装置部品まで
約 3,000 社のお客様に鍛えられた加工のスペシャリスト



最短午後 3 時半までの受注分は当日出荷が可能
(一部製品に限り)



超精密成形平面研削盤 (SGC-74SL2D-Zero3)



立型マシニングセンタ (V56i)



納期遵守率 99.9%