情報エントリーシート（特色、強み、ニーズ等の紹介）　※記載例

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 企業名 | | （フリガナ）　モノヅクリコウギョウ | | | | | | | | | | |
| 株式会社　ものづくり工業 | | | | | | | | | | |
| 代表者 | | 代表取締役　物山作雄 | | | | | 資本金　　5,000,000円 | | | | 従業員数　50人 | |
| 所在地 | | （本社）岩手県盛岡市○○町１丁目１-1 | | | | | | | | | | |
|  | | （工場）岩手県北上市○○町３丁目3-3 | | | | | | | | | | |
| ＴＥＬ（本社） | | 019-613-2633 | | | ＦＡＸ（本社） | | | 019-613-2634 | | | | |
| ＵＲＬ等 | | <http://www>.・・・ | | | | | | | | | | |
| 連絡担当者（本社） | | （役職・氏名）　工場長　物川作太郎 | | | | | | | | | | |
| 主要製品 | | ・精密切削加工（主に産業用機械部品）  ・自動車部品、空調器具、弱電部品  ・配管用フランジ、各種モーター用シャフト | | | | | | | | | | |
| 対応可能な加工内容  及び  製品・技術の強み | | 加工内容：ミクロン精度の切削加工が可能です。  得意製品：～までの小物、～100個までの小ロット対応  得意素材：ＳＳ、ＳＵＳ類 | | | | | | | | | | |
| **マッチングを希望する技術や加工内容** | | 【発注したい】  小物のフライス加工を小ロットで対応できる委託先を探しています。  【受注したい】  高い精度を必要とする小口の旋盤加工のご要望がありましたらご連絡ください。 | | | | | | | | | | |
| 資格・特殊技能 | | ＩＳＯ９００１、ＩＳＯ１４００１取得 | | | | | | | | | | |
| **ものづくり補助金**  **事業の取組成果** | | 導入した機械装置等 | | 立型マシニングセンタ | | | | | | | | |
| 新たに開発した試作品等 | | 鉄、非鉄金属など複数の素材を融合した金型の開発 | | | | | | | | |
| 主な機械設備 | | | | | | | | | | | | |
| 名　　称 | 能　力 | | メーカー | | 台数 | 名　　称 | | | 能　力 | メーカー | | 台数 |
| 立型マシニングセンタ | 600×500×450 | | ○○精機 | | １ | 研磨機 | | | 300×150 | ○○機械 | | 1 |
| ﾚｰｻﾞｰ加工機 | 1200×2400×200 | | ○○精工 | | 2 | ＮＣベンダー | | | 100ｔ | ○○精工 | | 1 |
| ＮＣ旋盤 | 最大　300 | | ○○精機 | | 1 |  | | |  |  | |  |
| アルゴン溶接機 | 300Ａ | | ○○機械 | | 1 |  | | |  |  | |  |
| ＮＣフライス |  | | ○○製作所 | | 2 |  | | |  |  | |  |
| 金型研削機 |  | | ○○工業 | | 1 |  | | |  |  | |  |
| CAD/CAM | ３Ｄ | |  | | 一式 |  | | |  |  | |  |